

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění a §13 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky a nařízení vlády NV č. 119/2024 Sb.

Identifikační údaje o dovozci:

- obchodní jméno: RUBIDEA CZ s.r.o.
- sídlo: Krajinská 499/14, Liberec I-Staré Město, 460 01 Liberec
- identifikační číslo: 25759698

Zahraniční výrobci:

- obchodní jméno:
(trubky, tvarovky) Ningbo ZBP System, Ltd.
ITC Ningbo, No. 558 of Taikangzhong Road,
Yinzhou District, Ningbo, 315100, Čína
- obchodní jméno:
(trubky) Ilta Inox S.p.A.
Strada Statale 45 bis,
Robecco d'Oglio (CR), 26010, Itálie

Identifikační údaje o výrobku:

- název: Lisovací tvarovky a trubky H-LINE INOXPRESS 304 GAS
- typové označení, varianty: d 15 mm, d 18 mm, d 22 mm, d 28 mm, d 35 mm, d 42 mm, d 54 mm
ostatní specifikace a varianty viz technický manuál výrobku

Popis a určení výrobku (výrobce, popř. dovozce určený účel použití ve stavbě):

Lisovací tvarovky H-LINE INOXPRESS 304 GAS jsou vyráběny z materiálu AISI 304 (austenitická nerezová ocel 1.4301 dle EN 10088-3) a trubky H-LINE INOXPRESS 304 GAS jsou vyráběny z materiálu AISI 304 (austenitická nerezová ocel 1.4301 dle EN 10088-3) nebo AISI 304L (austenitická nerezová ocel 1.4307 dle EN 10088-3). Systém H-LINE INOXPRESS 304 GAS je určen pro tlakové rozvody plynu. Lisované systémy z nerezavějící oceli se mohou použít pouze pro vnitřní nízkotlakové rozvody plynu s provozním přetlakem do 5 bar. Při použití systému je nutné se řídit příslušnými normami pro instalaci a pokyny výrobce/dovozce viz. technický manuál výrobku.

Určené použití systému H-LINE INOXPRESS 304 GAS a vlastnosti výrobku:

- tabulka níže znázorňuje hlavní použitelná média a hodnoty, na které bylo testováno a certifikováno ITC Zlín
- ostatní možné použití a hodnoty udávané výrobcem viz pokyny a technický manuál výrobce

Aplikace výrobku	Pracovní teplotní rozsah	Max. přípustný tlak
Systémy rozvodu zemního plynu pro vytápění budov	-20 až +70 °C	5 bar
Systémy rozvodu propanu a propan butanu pro vytápění budov	-20 až +70 °C	5 bar

Deklarované technické vlastnosti výrobku

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C/T	D	
1	Rozměry	Arbeitsblatt GW 541 ČSN EN 10312	trubky, tvarovky	1		Arbeitsblatt GW 541, čl. 3.5 ČSN EN 10312
2	Rozměry závitů	ČSN EN 10226-3	závit tvarovky	1		ČSN EN 10226-1
3	Vzhled (povrch tvarovky)	vizuálně	tvarovka (spoj)	1		DVGW W 534(P), čl. 12.2
4	Značení	vizuálně	trubky, tvarovky	1	1	Arbeitsblatt GW 541, čl. 5 ČSN EN 10312
5	Kovové materiály	kontrola dokumentace	trubky, tvarovky	1	1	Arbeitsblatt GW 541, čl. 3.2 nebo podle deklarace výrobce
6	Pryžové těsnicí kroužky	kontrola dokumentace	těsnicí kroužek	1	1	DVGW G 5614 (P), čl. 4.1.2.1 Certifikát DVGW
7	Netěsnost v nezalisovaném stavu	DVGW G 5614 (P), čl. 4.4.1	spoj	1		DVGW G 5614 (P), čl. 4.4.1
8	Těsnost v zalisovaném stavu	DVGW G 5614 (P), čl. 4.4.2	spoj	1	1	DVGW G 5614 (P), čl. 4.4.2
9	Zkouška vnitřním přetlakem: 20 °C, 24 bar	DVGW G 5614 (P), čl. 4.5 ČSN EN ISO 1167-1,2	spoj	1	1	≥ 48 h
10	Statická pevnost v ohybu (průhyb), 3 bar, 60 min, 180 N	DVGW G 5614 (P), čl. 4.6	spoj	1		≤ 10 cm
11	Odolnost provozním teplotám – 20 °C až + 70 °C (6x)	DVGW G 5614 (P), čl. 4.7	spoj	1		žádná netěsnost
12	Zkouška kmitů: 15 bar, voda, čas 10 ⁶ (změna zatížení), kmitání (± 1 mm, 20 Hz)	DVGW G 5614 (P), čl. 4.8	spoj	1		žádná netěsnost
13	Odolnost torznímu napětí (pokojová teplota, úhel natočení ± 5°, 10 cyklů)	DVGW G 5614 (P), čl. 4.9	spoj	1		žádná netěsnost
14	Tepelná odolnost za vyšších teplot (650°C, 30 min, 1 bar)	DVGW G 5614 (P), čl. 4.10	spoj	1		≤ 60 dm ³ /h

Poznámka: C - certifikace výrobku; T - ověření shody typu výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

Trubky a tvarovky (Systém H-LINE INOXPRESS 304 GAS) pro tlakové rozvody plynů/paliv jsou stanovenými stavebními výrobky. V rámci přílohy 2 NV 163 spadají do skupiny č. 7 Stavební výrobky pro kanalizační systémy a rozvody kapalin a plynů, podskupiny 10, trubní sestavy, trubky, nádrže, poplachové systémy pro únik a zařízení pro prevenci proti přeplnění, armatury, adheziva, spoje, těsnění pro spoje a těsnicí vložky, potrubí, nosné konstrukce pro trubky a potrubí, bezpečnostní příslušenství

a) v instalacích pro dopravu / rozvod / skladování plynu/paliva určených pro zásobování systémů pro vytápění/chlazení budov z venkovního zásobníku nebo posledního regulačního zařízení sítě ke vstupu do vytápěcích/chladicích systémů budovy

b) v instalacích, na které se vztahují požadavky na požární odolnost, použitých pro dopravu/ rozvod/ skladování plynu/paliva určených pro zásobování systémů pro vytápění/chlazení budov z venkovního zásobníku nebo posledního regulačního zařízení sítě ke vstupu do vytápěcích/chladicích systémů budovy

c) v instalacích, na které se vztahují požadavky reakce na oheň, použitých pro dopravu / rozvod / skladování plynu/paliva určených pro zásobování systémů pro vytápění/chlazení budov z venkovního zásobníku nebo posledního regulačního zařízení sítě ke vstupu do vytápěcích/chladicích systémů budovy.

Údaj o použitém způsobu posouzení shody:

- viz výše a dle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.
- pro výrobky skupiny 7, podskupiny 10a) stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 7 (ověření shody).
- pro výrobky skupiny 7, podskupiny 10b), 10c) stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 5a (certifikace bez zkoušek při dohledu).
- na základě § 1 O NV 163 lze uplatnit na žádost výrobce nebo dovozce i postup podle § 5 (certifikace).
- nařízení vlády NV č. 119/2024 Sb.

Odkaz na určené normy, technické předpisy, stavební technické osvědčení, které byly použity při posouzení shody:

-
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
- Certifikát výrobku č. 26 0077 V/AO ze dne 27-02-2026 (AO č.224)
- Stavební technické osvědčení č. STO - AO224 - 1630/2026 ze dne 27-02-2026 (AO č.224)
- Protokol o certifikaci č. 7952 00310 / 2026 ze dne 27-02-2026 (AO č.224)

Údaje o autorizované osobě, pokud vydala stavební technické osvědčení nebo se podílela na posuzování shody, evid. číslo a datum vydání jejího nálezu:

- obchodní jméno: **INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.**
Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství
- sídlo: **třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín**
Česká republika
- IČ: **47910381, s.z. B1002** vedená u krajského soudu v Brně
- číslo autorizované osoby: **AO 224**
- Stavební technické osvědčení č. STO - AO224 - 1630/2026 ze dne 27-02-2026 (AO č.224)
- Protokol o certifikaci č. 7952 00310 / 2026 ze dne 27-02-2026 (AO č.224)
- Certifikát č. 26 0077 V/AO ze dne 27-02-2026 (AO č.224)

Potvrzujeme na vlastní zodpovědnost, že vlastnosti výrobku/ů specifikovaného/ných v tomto prohlášení jsou ve shodě se základními požadavky nařízení vlády NV č. 119/2024 Sb. a dále podle § 5, odstavce 2, NV 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb., NV 215/2016 Sb. a NV 119/2024 Sb. a požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., že výrobek je za podmínek obvyklého (příp. výrobcem/dovozcem určeného) použití bezpečný a že byla přijata opatření k zabezpečení shody všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Datum a místo vydání prohlášení o shodě:

V Liberci dne 12. 3. 2026

Jméno a funkce odpovědné osoby prodejce Jan Krotíl, jednatel

rubidea.cz

Zásilkový podnik
RUBIDEA CZ s.r.o.
Krájinská 438/14, 460 01 Liberec 1
IČ: 25759698, DIČ: CZ25759698, Tel: +420 485 124 343