

CZ Akrylátové vany POLYSAN jsou vyráběny sendvičovou technologií. Při výrobě se na akrylátový výlisek nanáší vrstva skelného vlákna s polyesterovou pryskyřicí, která je následně ručně vyhlazena. Tento výrobní postup zajišťuje vysokou pevnost a stabilitu vany.

Klíčovým prvkem při instalaci je důkladné utěsnění vanové soupravy. Pokud není spoj dostatečně utěsněn, může voda pronikat skrze odpadní otvor do sendvičové struktury vany.

Pro utěsnění spoje mezi vanou a vanovou soupravou doporučujeme použít kvalitní sanitární silikon. Před aplikací silikonu je třeba důkladně očistit, vysušit a odmastit všechny povrchy a nanesený silikon rovnoměrně vyhladit pro vytvoření hladkého spoje bez mezer.

Pravidelná kontrola těsnosti a případná údržba spoje významně prodlouží životnost vaší vany a předejde možným problémům s pronikáním vody do její struktury.

EN POLYSAN acrylic bathtubs are manufactured using sandwich technology. During production, a layer of glass fibre with polyester resin is applied to the acrylic moulding, which is then manually smoothed. This manufacturing process ensures high strength and stability of the tub.

A key element in the installation is the thorough sealing of the waste. If the joint is not sufficiently sealed, water can seep through the waste hole into the sandwich structure of the bathtub.

We recommend using a high quality sanitary silicone to seal the joint between the bathtub and its waste. Before applying the silicone, all surfaces should be thoroughly cleaned, dried and degreased and the applied silicone should be evenly smoothed to create a seamless, gap-free joint.

Regular checks for leaks and maintenance of the joint will significantly extend the life of the bathtub and prevent potential issues with leakage into the structure of the bathtub.

