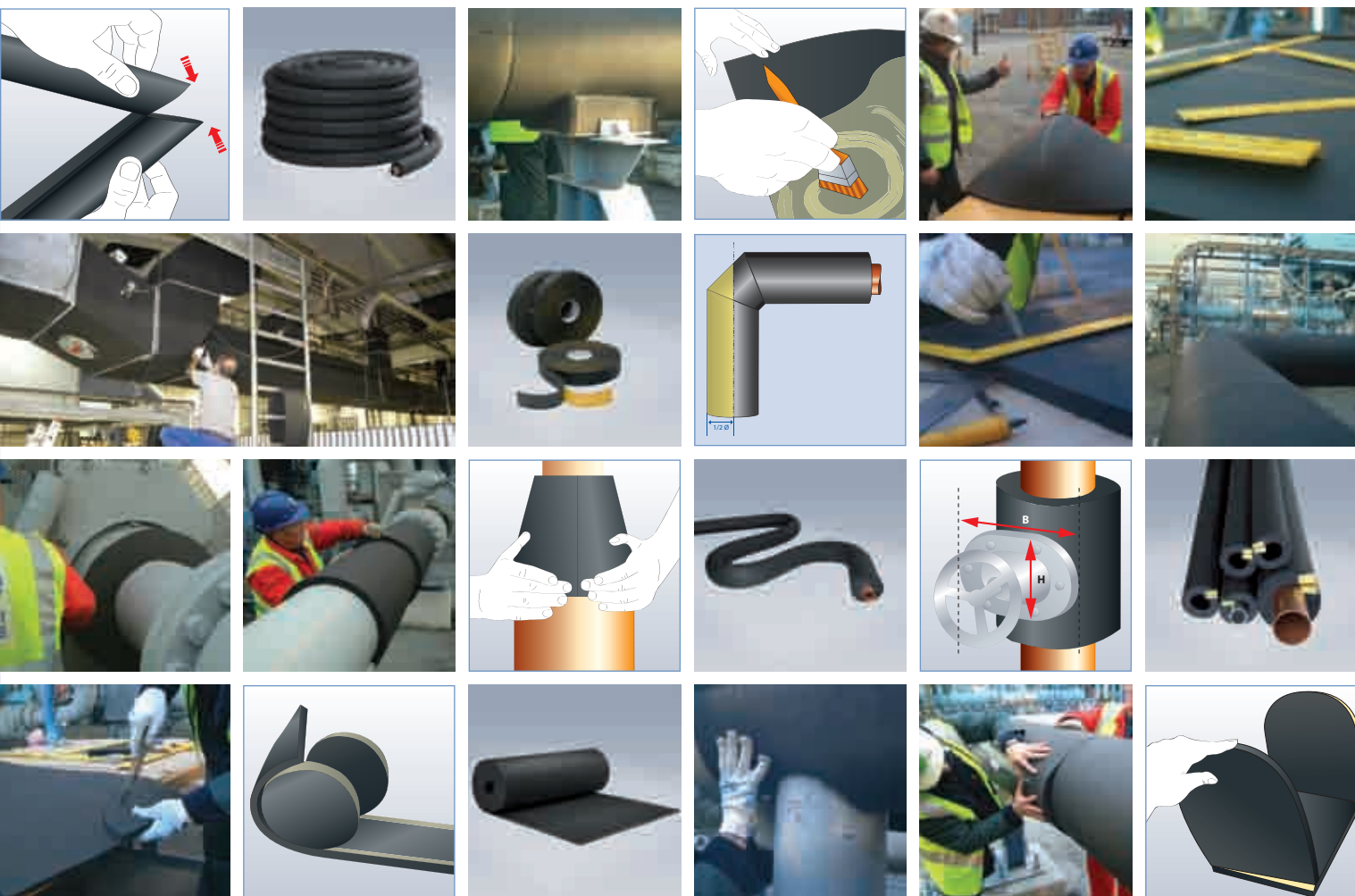




montážní pokyny

Armaflex®

1 OBECNÉ INFORMACE

» Práce s materiály Armaflex	3
» Pomůcky pro montáž materiálů Armaflex	3
» Správné používání lepidla Armaflex	3
» Mokrý lepení tupých spojů	4
» Venkovní použití materiálů Armaflex	5
» Doporučení pro izolování chladících a klimatizačních zařízení	5
» Izolování nerezových ocelových trubek	5

2 POTRUBÍ A TVAROVKY

» Izolování potrubí hadicemi Armaflex	
• Řezání hadic Armaflex	7
• Izolace nového potrubí přetahem	7
• Izolace stávajícího potrubí zaklapnutím	8
• Izolace potrubí samolepicími hadicemi Armaflex	9
• Vícevrstvá izolace potrubí	10
• Používání šablony Armaflex	10
• Podrobné výkresy pro zhotovení tvarovek	
- Ohyb s úhlem 90°	11
- Ohyb s úhlem 45°	11
- Složený oblouk s jedním segmentem	11
- Složený oblouk s dvěma segmenty	11
- Složený oblouk s třemi segmenty	11
- Čtyřcestná rozbočka	11
- Rozbočka Y	12
- Rozbočka T-kus	12
- T-kus	12
- Izolování potrubních spojek	13
- Šikmá odbočka	13
- Přejechod	14
» Izolování potrubí a tvarovek deskovými materiály Armaflex	
• Izolování potrubí deskovými materiály Armaflex	15
• Izolování velkých potrubí deskovými materiály Armaflex	15
• Podrobné pokyny pro zhotovení tvarovek	
- Ohyb ze dvou dílů	16
- Izolování ventilů	17
- T-kus pro ústí / trubku / čep vřetena ventilu	18
- Izolování ventilů pomocí kusu ve tvaru D	19
- Spoje na pokos a šikmé ohyby potrubí	20
- Síta, síťové ventily a ventily se šikmým sedlem	21
- Izolování přírub	22
- Koncentrické přechody	23

3

- Ohyb ze dvou dílů s prodloužením	24
- Síťový ventil	25
- T-kus z jednoho dílu	26
- Spojky potrubí Victaulic	27
- Čerpadla	28

» Nosníky trubek

• Montáž izolovaných nosníků trubek Armaflex	29
• Izolování „přes“ nosníky trubek (zapouzdřením) pomocí materiálů Armaflex	29
• Izolování jiných nosníků trubek	30

3 VZDUCHOTECHNICKÁ POTRUBÍ

» Měření rozměrů povrchu při izolování hranatých potrubí	31
» Izolování hranatého potrubí deskovými materiály Armaflex	31
» Izolování vzduchotechnického potrubí samolepicími deskovými materiály Armaflex	31
» Izolování svorek vzduchotechnického potrubí materiály Armaflex	32

4 NÁDOBY A NÁDRŽE

» Izolování nádob a nádrží deskovými materiály Armaflex	33
» Izolování malých ($\varnothing < 1,5$ m) nádob a nádrží deskovými materiály Armaflex	34
» Izolování velkých ($\varnothing > 1,5$ m) nádob a nádrží deskovými materiály Armaflex	35

5 DALŠÍ INFORMACE

» Materiály Armaflex s kovovým opláštěním	37
» Montáž izolace Armaflex na plastové potrubí	37
» Odkazy	38
» Pomůcky pro výpočty	38

6 VÝROBNÍ PROGRAM ARMAFLEX

39

PRÁCE S MATERIÁLY ARMAFLEX

- Používejte kvalitní nástroje, zejména ostrý nůž, doporučujeme keramický nůž, čerstvé lepidlo Armaflex, speciální čisticí a kvalitní štětec.
- Oválné hadice musí být vždy řezány na ploché straně.
- Materiály Armaflex používejte čisté – povrch by neměl být znečištěn prachem, špínou, olejem nebo vodou. V případě znečištění očistěte čisticím Armaflex.
- Používejte správné rozměry materiálu! Při lepení nikdy „nenapínejte“ lepené spoje, vždy je přitlačujte k sobě.
- Nikdy neprovádějte izolaci zařízení a systémů, které jsou v chodu! Izolovaná zařízení uveďte znovu do provozu až po 36 hodinách, jedině tehdy je lepidlo zcela zatvrdlé.
- Obvykle není nutné použít ještě pásku Armaflex. Samolepící pásky Armaflex nesmí být použity jako jediný způsob spojení tupých a podélných spojů a švů. Je-li to nutné, musí být použity pouze na spoje a švy, jež byly předtím slepeny lepidlem Armaflex a až po 36 hodinách, aby bylo umožněno úplné odpaření rozpouštědla.
- Nátěr Armafinish 99 může být aplikován ihned po provedení izolace, přičemž druhá vrstva nátěru musí být provedena do 7 dnů.
- Izolace nesmí být montována na provozní systémy, pokud jsou vystaveny silnému slunečnímu záření.

POMŮCKY PRO MONTÁŽ MATERIÁLŮ ARMAFLEX

* Tři nože a brousek se prodávají jako sada nářadí

SPRÁVNÉ POUŽÍVÁNÍ LEPIDLA ARMAFLEX**Armaflex lepidlo 520**

Lepidlo Armaflex 520 bylo vyvinuto speciálně pro lepení materiálů Armaflex. Spolehlivě a bezpečně spojuje lepené povrchy při středních teplotách do +105° C. Spoj odolává klimatickým vlivům a stárnutí.

Armaflex Adhesive HT625

Lepidlo Armaflex HT625 bylo vyvinuto speciálně pro lepení izolačních materiálů HT/Armaflex při středních teplotách do +150° C*. Při používání izolace HT/Armaflex jen nutno používat pouze lepidlo Armaflex HT625; toto lepidlo lze ovšem použít také na lepení ostatních elastomerních izolačních materiálů Armacell.

* Pro informace o teplotách nižších než -50° C a vyšších než 150° C se prosím obraťte na náš zákaznický servis.

PŘÍPRAVA NA PRÁCI

Zkontrolujte stav lepidla Armaflex. Kdykoli je to možné, měly by být plechovky s lepidlem Armaflex skladovány na chladném místě. Plechovky musí být zároveň chráněny před mrazem.

Poškození způsobené mrazem může být napraveno skladováním v teplých podmínkách nebo - pro okamžité použití - postavením plechovky do nádoby s teplou vodou. Doba skladovatelnosti přibližně 1 rok.

1. Je-li povrch, jenž má být lepen, znečištěn prachem, špínou, olejem nebo vodou, je před zahájením práce nutno znečištění odstranit a pokud je to třeba očistit povrch čisticím Armaflex. Všechny lepené povrchy musí být před začátkem lepení suché.
2. Věnujte zvýšenou pozornost montážním pokynům na plechovce s lepidlem. Při práci používejte malé plechovky tak, aby lepidlo nemohlo moc rychle zhoustnout. V případě potřeby doplňujte lepidlo z větších nádob a udržujte plechovku uzavřenou, pokud lepidlo zrovna nepoužíváte, aby se zabránilo houstnutí.
3. Ideální montážní teplota je 15 až 20° C. Nepoužívejte lepidlo při teplotě nižší než 0° C. Je-li lepidlo příliš studené, lze ho zahřát v nádobě s teplou vodou. Při teplotách nižších než 5° C může dojít na povrchu, jenž má být lepen, nebo na vrstvě lepidla ke kondenzaci. Pokud k tomu dojde, jdou materiály slepit jen obtížně.
4. Po otevření lepidlo dobře promíchejte. Pokud lepidlo zůstane delší dobu stát, mohou se na dně plechovky usazovat těžší složky lepidla. Proto je před použitím nutno lepidlo pravidelně důkladně míchat, aby byly účinně aktivovány jeho vlastnosti.

POTRUBÍ S OCHRANOU PROTI KOROZI

V případě, že potrubí bylo ošetřeno jakýmkoli nátěrem odolným proti korozi, vždy zkontrolujte, zda k němu lepidlo přilne. Standardní lepidla Armaflex by měla být slučitelná se všemi dvousložkovými nátěry na bázi epoxidové pryskyřice nebo polyuretanu (včetně nátěrů Noverox Universal Rost-Stopp a Noverox EG2 Epoxy-Glimmer). Lepidlo Armaflex nemusí přilnout k asfaltu, bitumenu nebo suříkovému nátěru.

POUŽITÍ

1. Použijte štětec s krátkými pevnými štětinami a udržujte ho v čistotě. Na větší plochy může být pro urychlení práce použita stěrka nebo (nepěnový) váleček nebo pumpička Armaflex Gluemaster.
2. Naneste lepidlo Armaflex rovnoměrně v tenké vrstvě na oba povrchy, jež mají být slepeny.
3. Když lepíte materiál Armaflex na jiné materiály (např. kov), naneste nejprve lepidlo na materiál Armaflex a teprve pak na druhý očištěný povrch.
4. Nechte lepidlo částečně zaschnout. Potřebná doba závisí na okolních podmínkách. Správný čas úvodního zasychání je možno zjistit „zkouškou přiložením nehtu“: dotkněte se povrchu nehtem, a pokud se nehet k povrchu nepřilepí a samotný povrch není lepavý, může být spoj dokončen. Maximální adhezivitu získáte, přiložíte-li k sobě dva částečně zaschlé povrchy.
5. Lepené povrchy je nutno přitisknout k sobě, nikdy je nenatahujte. U venkovního použití nenechávejte slepené spoje na vrchu izolace. Při práci venku vždy otočte slepené spoje tak, aby na ně nesvítilo slunce.
6. Při lepení spojů pod tlakem, kde nejsou ponechávány žádné mezery, je nutno použít metodu mokrého lepení. Mírně odtáhněte šev a naneste štětcem tenkou rovnoměrnou vrstvu lepidla na oba povrchy, přimáčkněte k sobě. V tomto případě není nutno nechávat lepidlo částečně zaschnout.
7. Na čištění pomůcek, znečištěných kovových povrchů a povrchů ošetřených klouzkem používejte čisticí Armaflex.
8. Vytvrzovací doba u lepidla 520 / HT625: 36 hodin.

Poznámka: Nemíchejte čisticí Armaflex s lepidlem Armaflex, abyste lepidlo naředili – zahřejte je.

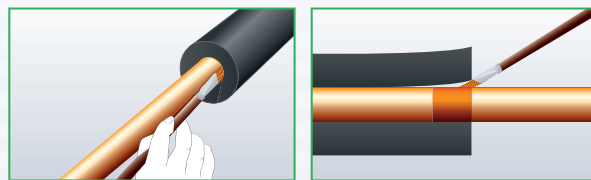
POUŽITÍ V TEPLÉM A VLHKÉM PROSTŘEDÍ

Vysoká atmosférická vlhkost a vysoká teplota způsobují rychlejší vypařování rozpouštědla v lepidle Armaflex. To znamená, že na povrchu lepidla se může objevit vrstva vody. V důsledku toho nemůže být zaručena spolehlivost lepeného švu, protože lepené povrchy se nemusí dobře spojit.

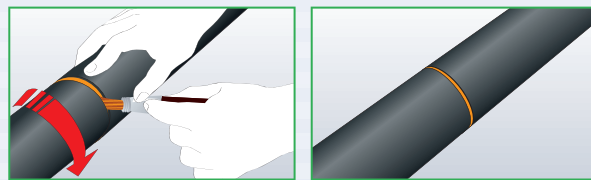
Za těchto okolností může být nutno dodržet následující pokyny namísto našich běžných montážních pokynů:

- Naneste lepidlo Armaflex jako obvykle v rovnoměrné tenké vrstvě na oba povrchy.
- Na rozdíl od běžného lepení je nutno přitisknout lepené povrchy pevně k sobě, ještě když jsou mokré.
Poznámka: Vzhledem ke kratší vytvrzovací době může být lepidlo nanášeno jen na menší plochu najednou. V závislosti na atmosférické vlhkosti, teplotě, tloušťce materiálu a aktuálních montážních podmínkách doporučujeme jako referenční hodnotu délku hadice cca 1 metr.
- Aby se zabránilo rozlepení mokřých spojů v důsledku možných tlaků v materiálu a obsaženém rozpouštědle, je nutno spoje okamžitě po slepení každých cca 20 cm zafixovat lepicí páskou Armaflex umístěnou křížem přes lepený spoj.

MOKRÉ LEPENÍ TUPÝCH SPOJŮ



1. Na všech studených potrubích připevněte a zajistěte na povrchu potrubí hadici / desku Armaflex lepidlem Armaflex.
2. Spojení lepidlem se vyrovná minimálně izolační tloušťce.



3. Pro konečné mokré nalepení hadice / desky roztáhněte prstem stlačený tupý spoj a naneste na dva okraje tupého spoje malým štětcem tenkou vrstvu lepidla.
4. Nakonec zatlačte pevně a rovnoměrně na slepený spoj prsty a palcem.

Poznámka: U teplovodních (zvláště venkovních) potrubí důrazně doporučujeme dodržovat stejný postup jako u chladových potrubí.

VENKOVNÍ POUŽITÍ MATERIÁLŮ ARMAFLEX

Kdykoli jsou materiály Armaflex montovány ve venkovních prostorách (s výjimkou HT/Armaflex), musí být buď natřeny, zakryty nebo opláštěny. Nezakryté materiály Armaflex nesmí být vystaveny klimatickým vlivům po dobu delší než 3 dny.



Armafinish 99 je ochranný nátěr na bázi vody. Aby byla zaručena ochrana proti UV, musí být nanесeny dva kompletní nátěry.

První vrstva může být nanесena okamžitě po namontování izolace. Druhou vrstvu je nutno nanést do 7 dnů.

	Obvyklá spotřeba			
	l / m ²	m ² / l	mokrý vrstva mm	suchá vrstva mm
1. vrstva	0,275	3,6	0,275	0,13
2. vrstva	0,275	3,6	0,275	0,13
Celkem	0,550	1,8	0,550	0,26



Materiály **HT/Armaflex** odolné vůči UV záření mohou být pro venkovní použití montovány bez další ochrany proti UV. Montážní instrukce jsou uvedeny ve zvláštních montážních pokynech pro HT/Armaflex, které jsou k dispozici na vyžádání.

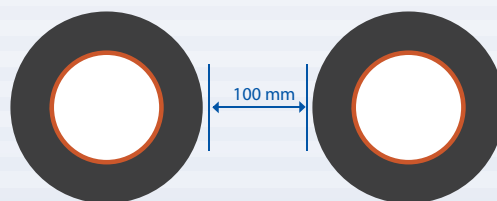
Za určitých okolností dojde při použití materiálů HT/Armaflex ve venkovním prostředí k vyblednutí barvy povrchu (z černé na šedou) a objeví se tenké trhliny. Tento vzhled nemá ovšem žádný vliv na fyzikální vlastnosti materiálu jako je tepelná vodivost nebo požární vlastnosti.

Pokud je nutná dodatečná ochrana před mechanickými vlivy nebo ochrana proti nepříznivým povětrnostním podmínkám, nabízejí možnost nekovového opláštění **krycí systémy Arma-Chek**. Podrobné informace k montáži najdete v montážních pokynech pro Arma-Chek.



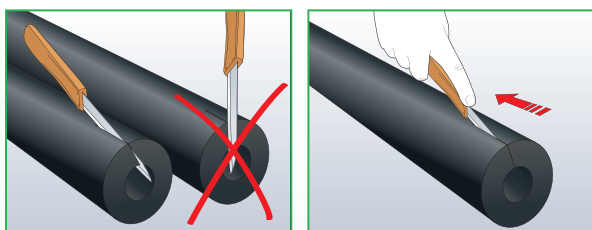
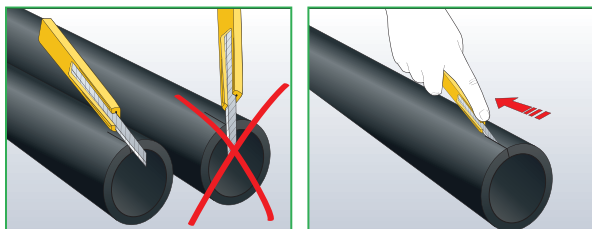
DOPORUČENÍ PRO IZOLOVÁNÍ CHLADICÍCH A KLIMATIZAČNÍCH ZAŘÍZENÍ

- Povrch potrubí a nádrží musí být před montáží izolace Armaflex dostatečně ošetřen proti korozi. Dvousložkové protikorozní systémy na bázi epoxidové a polyuretanové pryskyřice jsou obvykle slučitelné s lepidly Armaflex. Podrobnější informace o slučitelnosti viz. část Potrubí s ochranou proti korozi.
- V případě tradičních izolačních systémů může drobné poškození bariéry proti pronikání vodní páry umožnit pronikání vlhkosti skrz izolační materiál a pod něj. Při použití izolace Armaflex tomu může být jednoduše zabráněno, pokud připevníte jednotlivé konce hadice Armaflex k potrubí lepidlem Armaflex a zkontrolujete pevnost lepených spojů na kritických místech jako jsou příruby, T-kusy, kolena, nosníky atd.
- Takovýmto přilepením materiálu Armaflex k potrubí v pravidelných intervalech lze dosáhnout rozdělení izolačního systému do kratších úseků. To znamená, že poškození bude omezeno na příslušný úsek a může být snadno odhaleno.
- Kde je to možné, musí být všechny propojené složky zařízení izolovány stejnou tloušťkou izolace.
- Nikdy neizolujte rozvody studené vody nebo chladicí zařízení, pokud jsou úseky, které mají být izolovány, příliš blízko u sebe. Mezi izolovanými předměty je nutno ponechat dostatečný prostor, aby bylo umožněno volné proudění vzduchu, protože volný konvekční pohyb vzduchu poskytuje dodatečnou ochranu proti vzniku kondenzace na studeném potrubí.

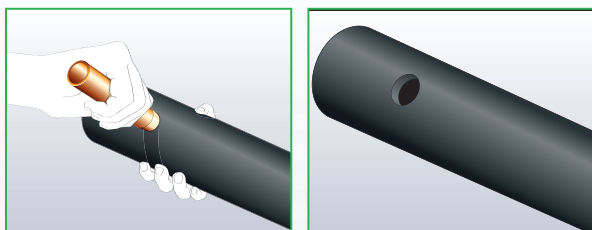


IZOLOVÁNÍ NEREZOVÝCH OCELOVÝCH TRUBEK

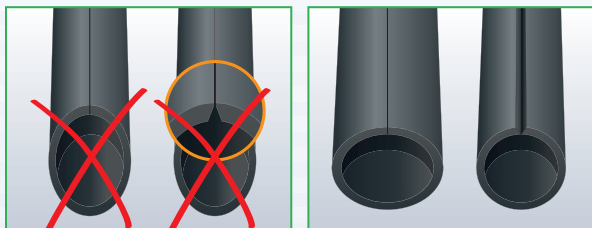
V případě izolování nerezové oceli materiály Armaflex se prosím poraďte s naším oddělením pro vztahy se zákazníky.

ŘEZÁNÍ HADIC ARMAFLEX

Používejte ostrý nůž. Když nařezáváte hadici, držte nůž v ostrém úhlu.



Pro proděravění otvorů používejte naostřené trubky.



Vždy řežte na ploché straně hadice.

IZOLACE NOVÉHO POTRUBÍ PŘETAHEM

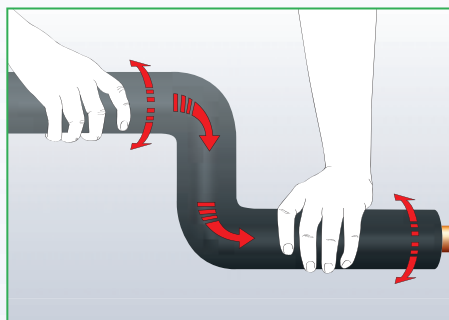
Obecně platí, že hadicový materiál je možno prostě přetáhnout přes ohyby.

Avšak u těsných ohybů (s jakými se pravděpodobně setkáte u trubek malých průměrů) existuje riziko, že se izolace v prohlubni ohybu zkroutí a zmenší se tak tloušťka izolace.

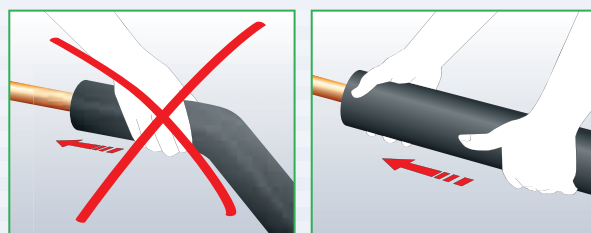
U chladících / klimatizačních zařízení pak není dosažena vypočtená tloušťka izolace a na povrchu izolační vrstvy může dojít ke kondenzaci. Při práci se samolepicími hadicemi existuje také riziko stlačení lepicí výplně v místě ohybu, což může vést k rozlepení spojů.

V takových případech je nutno přihlédnout k následujícím skutečnostem:

Jestliže je izolace zkroucená a lepený spoj je stlačený, je nutno rozříznout oblouky na segmenty, aby dobře pasovaly (viz. strana 11). Pro izolaci ohybů za těchto okolností doporučujeme použít standardní nikoli samolepicí hadice.

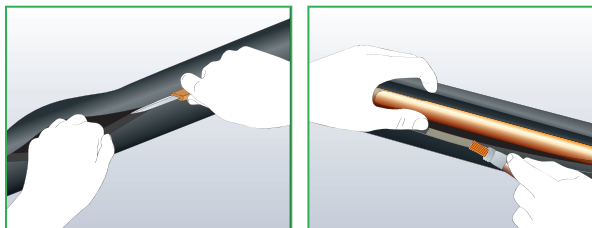


Poznámka: Nesnažte se tahat hadici Armaflex po trubce, protože to může protrhnout izolaci.

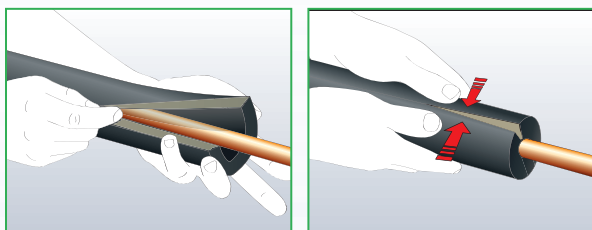


Vždy posunujte hadici Armaflex po trubce, tak jak vidíte na obrázku.

IZOLACE STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ

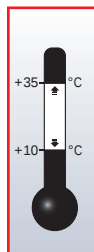


1. Ostrým nožem nařízněte plochou stranu po celé délce nenaříznuté hadice.
2. Umístěte naříznutou hadici na očištěné potrubí; na obě strany plochy řezu naneste štětcem s krátkými štětinami tenkou vrstvu lepidla Armaflex. Lepidlo nanášejte ve vzdálenosti 200 mm po celé délce hadice.

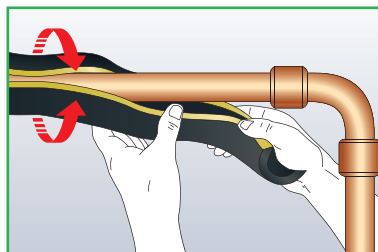
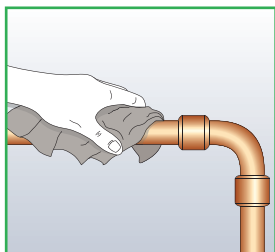


3. Nechte lepidlo částečně zaschnout, provedte test přiložením nehtu.
4. Tam, kde je to nutné, uvolněte spoje od trubky, srovnejte okraje proti sobě, pevně a rovnoměrně je přitiskněte k sobě a dokončete spoj.

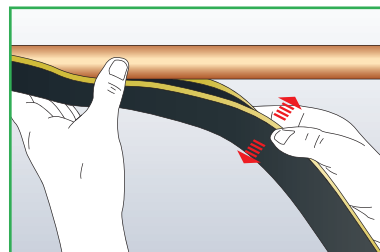
IZOLACE POTRUBÍ SAMOLEPICÍMI HADICEMI ARMAFLEX



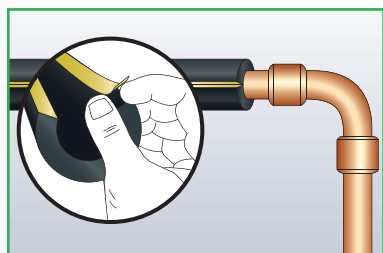
Tam, kde je to nutné, odstraňte pomocí čistidla Armaflex z potrubí všechen prach, špínu, olej a vodu. Materiál Armaflex montujte za okolní teploty mezi +10 a +35° C.



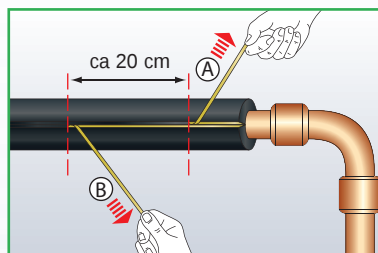
Otevřete samolepicí hadici Armaflex a zaklapněte ji kolem potrubí (samolepicí vrstva je stále chráněna papírem).



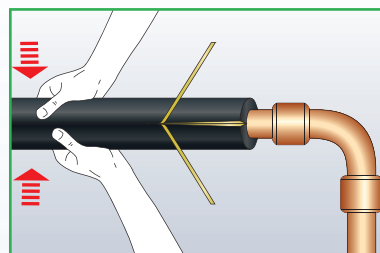
Upravte namontovanou hadici Armaflex tak, aby byl řez dobře dostupný.



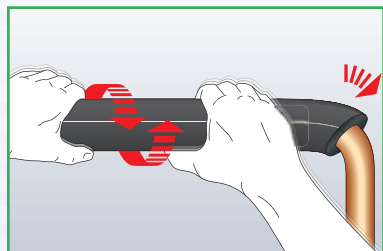
Najděte konec žlutého papíru chránícího samolepicí vrstvu.



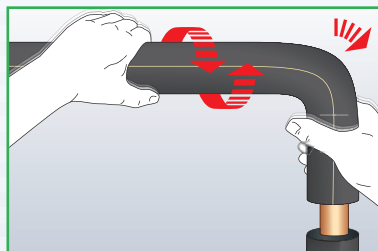
Odstraňte žlutou ochrannou papírovou pásku na obou stranách tak, že ji odtáhnete od izolace. Prosím pozor: ochrannou papírovou pásku odstraňte z obou stran!



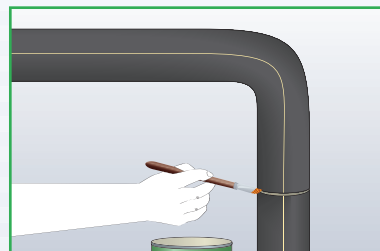
Uzavřete řez a řežné plochy pevně přitiskněte k sobě, aby byl zaručen trvalý spoj.



Přítlačte hadici Armaflex podél celého potrubí pomocí kruhových pohybů. **Izolaci netahejte.**



Pomocí kruhového pohybu namačkejte izolaci Armaflex kolem ohybů. **Izolaci netahejte.**



Slepte všechny spoje lepidlem Armaflex. **Při lepení spojů materiál nenatahujte.**

Poznámka: Obecně platí, že hadicový materiál je možno prostě přetáhnout přes ohyby. Avšak u těsných ohybů trubek (malých průměrů) existuje riziko, že se izolace v prohlubni ohybu zkroutí a zmenší se tak tloušťka izolace.

U chladicích / klimatizačních zařízení pak není dosažena vypočtená tloušťka izolace a na povrchu izolační vrstvy může dojít ke kondenzaci.

Při práci se samolepicími hadicemi existuje také riziko stlačení lepicí výplně v místě ohybu, což může vést k rozlepení spojů. V takových případech je nutno přihlídnout k následujícím skutečnostem: Jestliže je izolace zkroutená a lepený spoj je stlačený, je nutno rozříznout oblouky na segmenty, aby dobře pasovaly (viz. strana 11).

VÍCEVRSTVÁ IZOLACE POTRUBÍ

Vícevrstvá izolace na potrubí: řez



Vícevrstvá izolace hadicemi

Vnitřní průměr druhé nadměrné hadice musí být zvolen podle maximálního vnějšího průměru první vrstvy.

Stupňovitá izolace na potrubí: podélný pohled



Žluté čáry znázorňují slepené spoje

Vícevrstvá izolace kombinací hadic a desek

Pokud je vnější průměr první vrstvy dost velký (prosím, podívejte se na tabulky na straně 15), doporučujeme vyrobit druhou vrstvu z desky, protože desku lze přesně přizpůsobit vnějšímu průměru první vrstvy.

Vícevrstvá izolace potrubí deskovými materiály

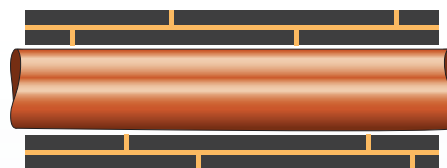
Obecně platí, že izolace potrubí deskovým materiálem je možná při vnějším průměru 89 mm. Vyberte kombinace tloušťek izolačních vrstev vhodné pro vnější průměr izolovaného zařízení (viz. tabulka na straně 15).

Poznámka: Konce hadice nebo desky druhé vrstvy je nutno přilepit k první vrstvě materiálu Armaflex. Pokud existuje riziko, že by se izolace mohla posunout pod potrubí, musí být izolace přilepená ke spodní vrstvě po celé ploše. Je-li průměr potrubí větší než 600 mm, musí být lepidlo nanášeno na celou plochu obou povrchů.

Nanesení lepidla na celou plochu se doporučuje pro zabránění vzniku koroze pod izolací.

Vícevrstvá izolace plochých povrchů deskovými materiály

V případě vícevrstvé izolace musí být první vrstva namontována tak, že je přilepena lepidlem nanášeným po celé ploše. Druhá vrstva musí být přilepena na spodní vrstvu izolace Armaflex. Izolaci spodní strany plochých předmětů je nutno montovat přilepením všech vrstev po celé ploše. Obecně platí, že tupé spoje a podélné švy druhé vrstvy by měly být uspořádány střídavě tak, aby neležely naproti spojům první vrstvy.

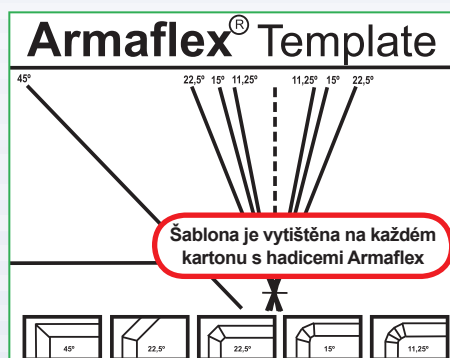


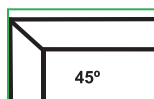
Žluté čáry znázorňují slepené spoje

POUŽÍVÁNÍ ŠABLONY ARMAFLEX

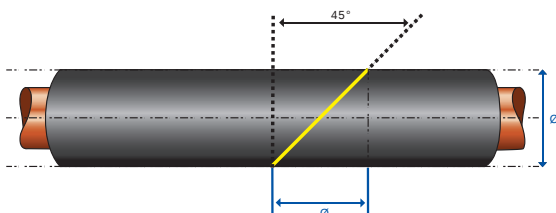
Chcete-li pomocí hadic Armaflex zhotovit ohyby a tvarovky, je nutno uříznout hadice v různých úhlech. Aby to bylo jednodušší a rychlejší, je na každé krabici s materiálem Armaflex k dispozici šablona Armaflex.

1. Umístěte kopii šablony Armaflex lícem nahoru na stůl nebo pracovní plochu.
2. Přiložte hadici Armaflex na šablonu rovnoběžně s vodorovnou základní čarou.
3. Vyberte na šabloně požadovaný úhel řezu a ořízněte hadici podél příslušné čáry.

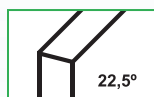




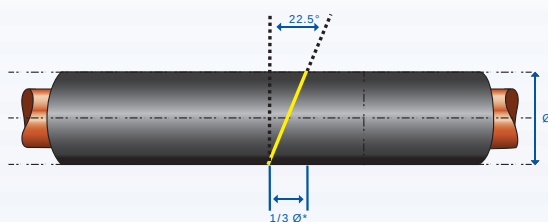
OHYB S ÚHLEM 90° POMOCÍ HADICE ARMAFLEX



Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez. Pro správné vyměření úhlu použijte prosím šablonu Armaflex vytištěnou na každé krabici s hadicemi.

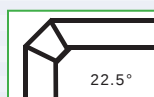


OHYB S ÚHLEM 45° POMOCÍ HADICE ARMAFLEX

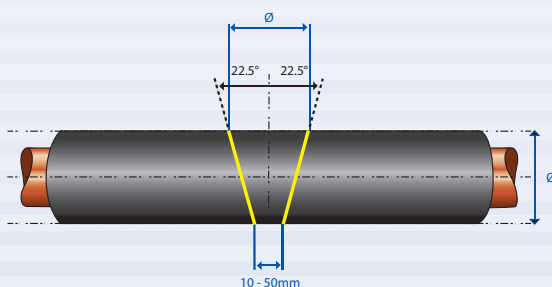


* Údaje o Ø pro dosažení úhlu 45° jsou přibližné!

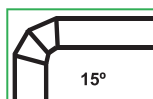
Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez. Pro správné vyměření úhlu použijte prosím šablonu Armaflex vytištěnou na každé krabici s hadicemi.



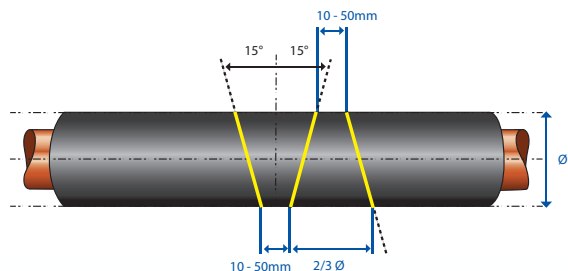
SLOŽENÝ OBLOUK S JEDNÍM SEGMENTEM – 2 + 1 POMOCÍ HADICE ARMAFLEX



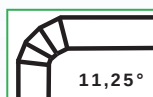
Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez. Pro správné vyměření úhlu použijte prosím šablonu Armaflex vytištěnou na každé krabici s hadicemi.



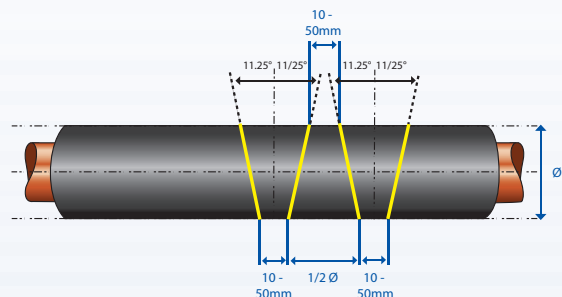
SLOŽENÝ OBLOUK S 2 SEGMENTY – 2 + 2 POMOCÍ HADICE ARMAFLEX



Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez. Pro správné vyměření úhlu použijte prosím šablonu Armaflex vytištěnou na každé krabici s hadicemi.



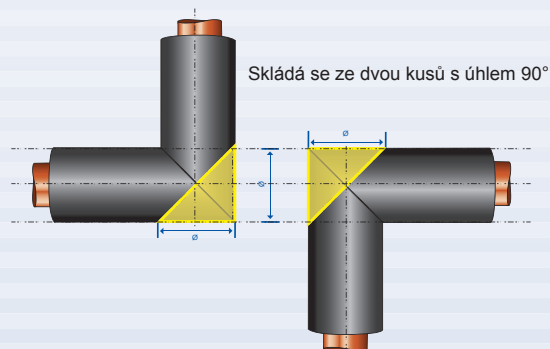
SLOŽENÝ OBLOUK SE 3 SEGMENTY – 2 + 3 POMOCÍ HADICE ARMAFLEX



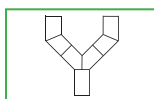
Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez. Pro správné vyměření úhlu použijte prosím šablonu Armaflex vytištěnou na každé krabici s hadicemi.



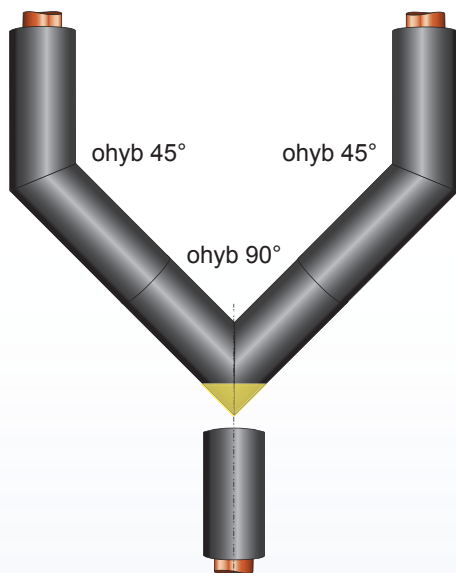
ČTYŘCESTNÁ ROZBOČKA POMOCÍ HADICE ARMAFLEX



Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez. Pro správné vyměření úhlu použijte prosím šablonu Armaflex vytištěnou na každé krabici s hadicemi.

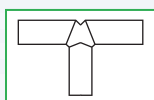


ROZBOČKA Y POMOCÍ HADICE ARMAFLEX

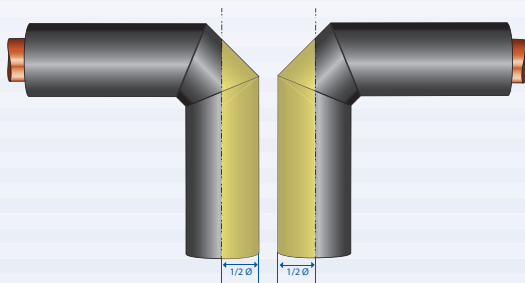


Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez. Pro správné vyměření úhlu použijte prosím šablonu Armaflex vytištěnou na každé krabici s hadicemi.

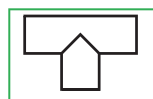
Dále zhotovení ohybu s úhlem 45° (dvakrát) a ohybu s úhlem 90° (jednou).



ROZBOČKA T-KUS POMOCÍ HADICE ARMAFLEX

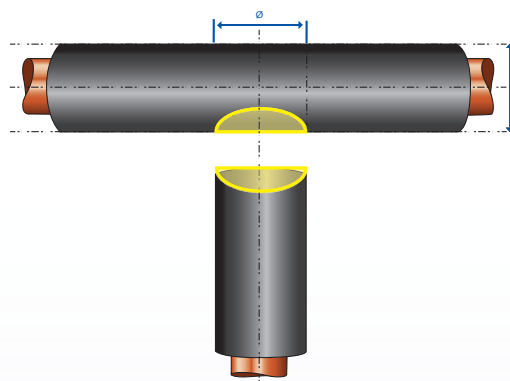


Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez. Pro správné vyměření úhlu použijte prosím šablonu Armaflex vytištěnou na každé krabici s hadicemi.



T-KUS POMOCÍ HADICE AR- MAFLEX

Způsob 1: T-kus s proraženým otvorem



Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez.

1. Proražte otvor v hadici – pomocí naostřené kusu měděné trubky příslušného průměru – vytvořte příčnou část T-kusu.

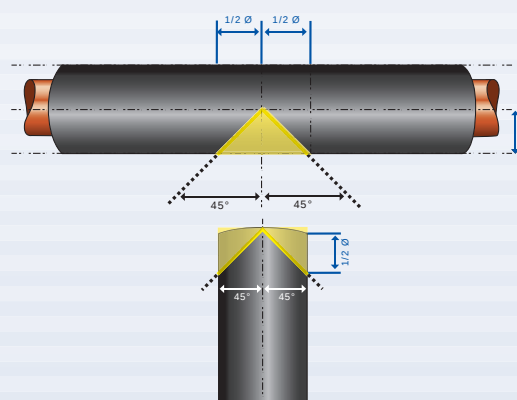
Poznámka: Pro proražení větších otvorů použijte odpičovací kružítko pro vyznačení a otvor vyřízněte malým ostrým nožem.

2. Rozřízněte tuto část hadice (zpoloviny přes otvor) a navlékněte ji přes trubku.

3. Vyřízněte půlkruhové vybrání na konci odbočující části hadice. Je lepší mít řez, který je o něco hlubší, než o něco mělký, než je třeba.

4. Připevněte na odbočující část potrubí a spojte dvě poloviny T-kusu. Všechny spoje slepte lepidlem Armaflex.

Způsob 2 – T-kus pomocí pokosnice



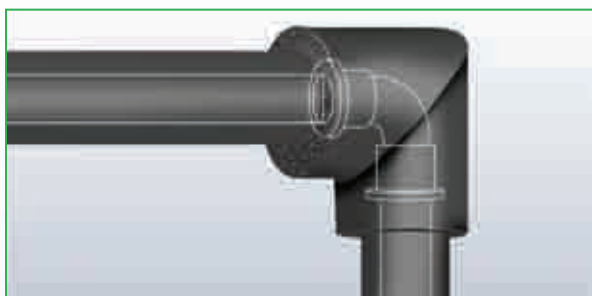
Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez.

1. Pomocí pokosnice nebo šablony Armaflex uřízněte na konci hadice pro odbočující trubku dva 45° úhly, tak jak vidíte na obrázku.

2. Z prostředka hadice pro hlavní trubku vyřízněte 90° klín odpovídající vnějšímu průměru odbočující trubky.
3. Spojte připravené části lepidlem a vytvořte T.
4. Ostrým nožem rozřízněte vytvořený kus po straně, naneste lepidlo na spoje, po částečném zaschnutí lepidla namontujte na potrubí.

IZOLOVÁNÍ POTRUBNÍCH SPOJEK

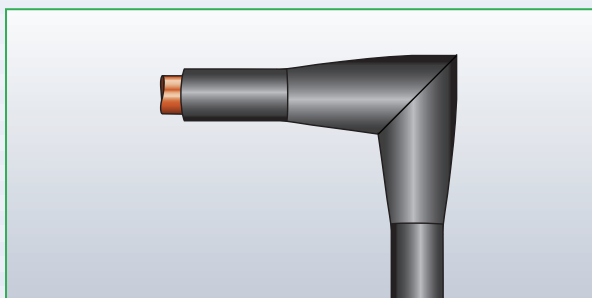
Způsob 1: Nadměrný ohyb s úhlem 90°



Pomocí hadice Armaflex provedte izolaci až ke spojovací části potrubí a přilepte ji k trubce lepidlem.

1. Kryt spojovací části je vyroben z hadice, jejíž vnitřní průměr odpovídá vnějšímu průměru vnitřní hadice. Na každé straně ponechte přesah alespoň 25 mm (délku přesahu prodlužte, aby odpovídala tloušťce izolační vrstvy, pokud je větší než 25 mm). Tvarovka může být vyrobena kterýmkoli ze způsobů popsaných na straně 11.
2. Rozřízněte v užší části, naneste na spoje lepidlo, po částečném zaschnutí lepidla spojte. Přesahy slepte mokrou metodou.

Způsob 2: ohyb s úhlem 90° s hladkým povrchem

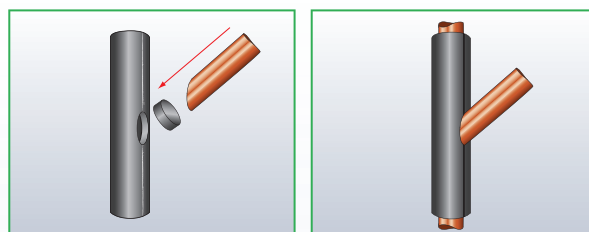


1. Kryt spojovací části je vyroben z hadicového materiálu, jehož vnitřní průměr odpovídá maximálnímu vnějšímu průměru šroubovaného spoje. Na každé straně ponechte přesah alespoň 38 mm za konec spojovací části.

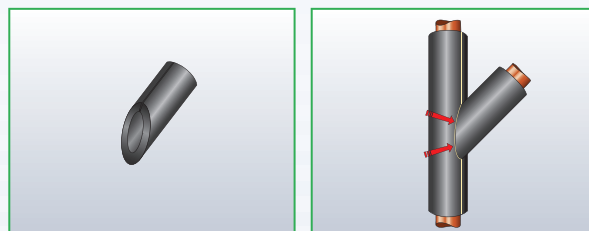
2. Pro potrubí o průměru do 35 mm vyřízněte na obou koncích spojovací části z prostředku vrchní a spodní části dva klínovité kusy v úhlu 180° proti sobě. Pro potrubí s velkým průměrem vyřízněte čtyři klínky.
3. Prořízněte v užší části, naneste lepidlo, nechte částečně zaschnout a pak spojte. Pro dokončení slepte mokrou metodou tupé spoje lepidlem Armaflex.

ŠIKMÁ ODBOČKA POMOCÍ HADICE ARMAFLEX

Způsob 1:

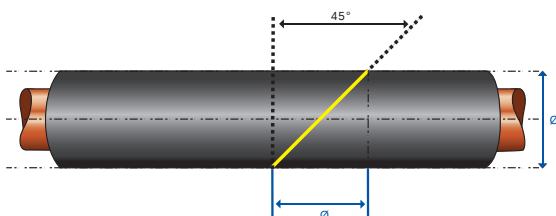


1. Proražte otvor v hadici pro hlavní trubku – pomocí naostřené části měděné trubky odpovídajícího průměru v příslušném úhlu odbočky potrubí a vytvořte příčnou část odbočky.



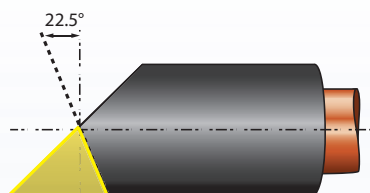
2. Na konci hadic pro odbočující trubku seřízněte úhel 45°. Rovnoběžně s řezem vyřízněte pomocí ostrého nože půlkruhové vybrání na konci odbočující části hadice. Je lepší mít řez, který je o něco hlubší, než o něco mělký, než je třeba.
3. Slepte oba kusy lepidlem Armaflex.
4. Rozřízněte vytvořenou tvarovku, naneste na švy lepidlo a po částečném zaschnutí spojte.

Způsob 2: Šikmá odbočka



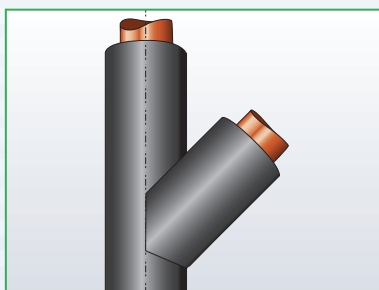
Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez. Pro správné vyměření úhlu použijte prosím šablonu Armaflex vytištěnou na každé krabici s hadicemi.

1. Provedte 45° řez, tak jak vidíte na obrázku výše

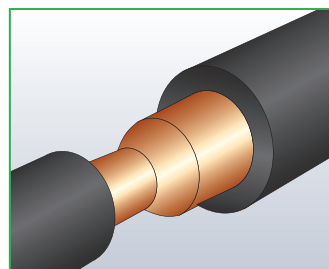


Poznámka: Žluté čáry ukazují, kde se má vést řez. Pro správné vyměření úhlu použijte prosím šablonu Armaflex vytištěnou na každé krabici s hadicemi.

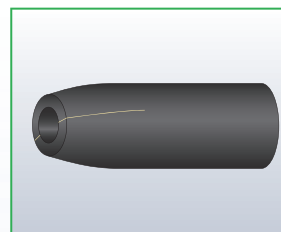
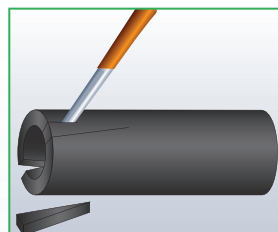
2. Použijte kus hadice s úhlem 45° a vyznačte si úhel 22,5° a ořízněte tak, jak je vyznačeno na obrázku výše.
3. Zkoste vnitřek hadice v místě, kde se izolace dotýká rovné trubky.
4. Slepte všechny švy mokrou metodou.



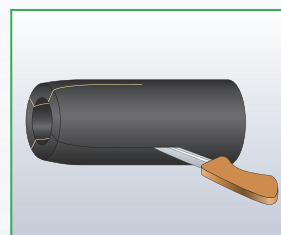
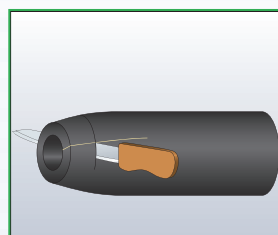
PŘECHOD POMOCÍ HADICE ARMAFLEX



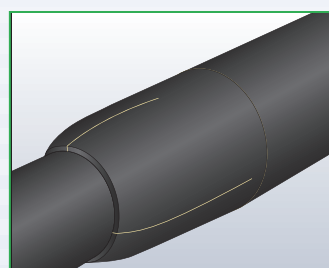
Přechod, který má být izolován



Vyřízněte části z hadice s větším průměrem a slepte spoje lepidlem Armaflex.



Ořízněte přechod na správnou velikost – na každém konci nechte 5 mm pro stlačení. Rozřízněte tvarovku na ploché straně.



Srovnejte a slepte spoj a tupé spoje

IZOLOVÁNÍ POTRUBÍ DESKOVÝMI MATERIÁLY ARMAFLEX

Hadice AF/Armaflex jsou k dispozici pro potrubí o vnějším průměru do 160 mm, hadice HT/Armaflex a NH/Armaflex jsou k dispozici pro potrubí o vnějším průměru do 89 mm. Větší potrubí, vzduchotechnické rozvody a nádrže je nutno izolovat deskami Armaflex. U potrubí s vnějším průměrem větším než 600 mm je nutná aplikace lepidla po celém povrchu.

Izolovat menší potrubí pomocí desek Armaflex je často výhodné i v případě, že jsou k dispozici hadice odpovídajících rozměrů. Je nutno dbát na to, aby napětí ve spojích způsobené ohnutím desek nebylo příliš velké.

K takovému napětí dochází u větších tloušťek izolace a menších průměrů potrubí. Prostudujte si prosím níže uvedenou tabulku, kde zjistíte použitelnost různých tloušťek desek Armaflex (u HT/Armaflex a NH/Armaflex mohou platit odlišná doporučení).

Pravděpodobnou míru napětí ovlivňuje také okolní teplota při montáži.

Rady pro montáž desek Armaflex při okolní teplotě $\geq 5^{\circ}\text{C}$ najdete v níže uvedené tabulce.

Desky AF/Armaflex	Vnější průměr potrubí / mm				
	≥ 88.9	≥ 114	≥ 139	≥ 159	≥ 408
AF-10MM	●	●	●	●	●
AF-13MM	●	●	●	●	●
AF-16MM	●	●	●	●	●
AF-19MM	●	●	●	●	●
AF-25MM		●	●	●	●
AF-32MM			●	●	●
AF-50MM					●

Poznámka: Hadice AF/Armaflex se vyrábějí s vzrůstající tloušťkou stěny. To je nutno vzít v úvahu při výběru tloušťky desky AF/Armaflex.

Desky HT/Armaflex* a NH/Armaflex	Vnější průměr potrubí / mm			
	≥ 88.9	≥ 114	≥ 139	≥ 159
6 mm	●	●	●	●
10 mm	●	●	●	●
13 mm	●	●	●	●
19 mm	●	●	●	●
25 mm			●	●
32 mm				●

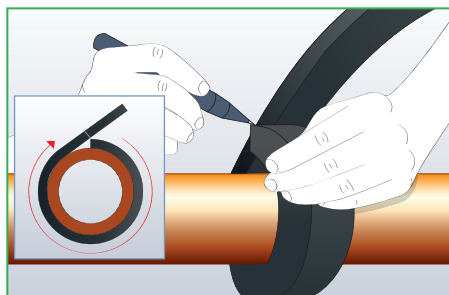
* Desky HT/Armaflex se nevyrábějí v tloušťce 6 mm a 32 mm.

IZOLOVÁNÍ VELKÝCH POTRUBÍ DESKOVÝMI MATERIÁLY ARMAFLEX

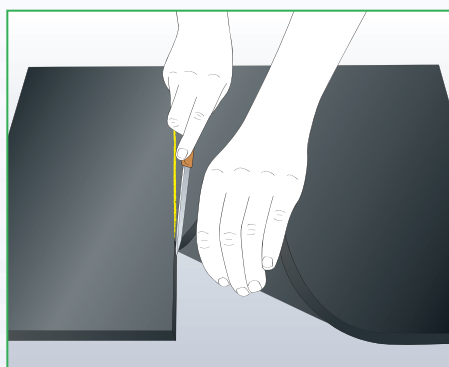
1. Zjistěte obvod potrubí.

Důležité: Vždy měřte pomocí pruhu materiálu Armaflex, který má stejnou tloušťku, jaká bude použita pro izolaci.

Pozor: Pruh nenatahujte.



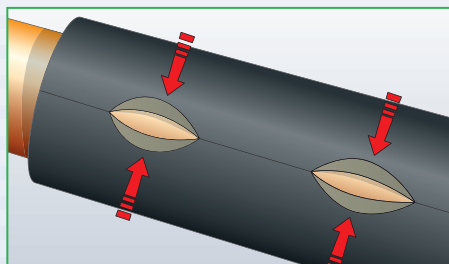
2. Uřízněte potřebnou velikost desky Armaflex – na uřízné povrchy naneste tenkou vrstvu lepidla Armaflex, nechte částečně zaschnout.

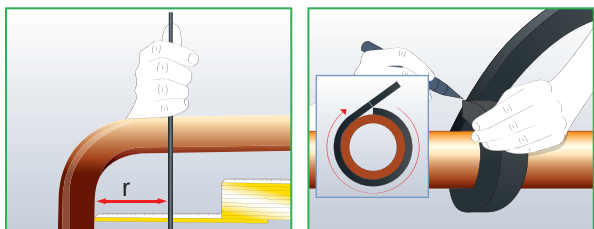


3. Přitiskněte k sobě na koncích a pak uprostřed. Uzavřete celý spoj – od středu ke koncům.

Poznámka: Abyste předešli rozpojení spoje, ujistěte se, že lepidlo bylo nanášeno až ke koncům spoje a zkontrolujte, zda bylo použito správné množství lepidla.

Zkontrolujte, jak dlouho je lepidlo otevřené a ujistěte se, že je ještě vhodné k použití.

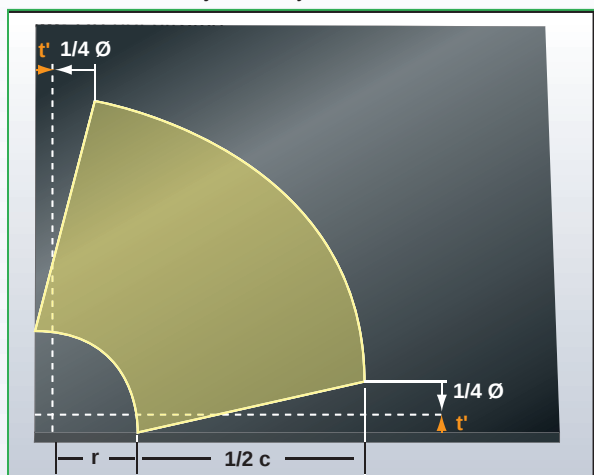


OHYB ZE DVOU DÍLŮ POMOCÍ DESEK ARMAFLEX

Zjistěte vnitřní poloměr r tak, že vytyčíte kolmou přímkou směrem k vodorovné čáře vedoucí od vnějšku dvou svarů. Bod, kde se tyto dvě čáry protnou, je počátkem poloměru r . Je to poloměr otvoru.

Připočítejte přídavek na ořez t' (závisí na tloušťce izolace) podél obou svislých a vodorovných okrajů, pak náčrt přeneste na desku, jak ukazuje obrázek.

Zjistěte obvod potrubí pomocí pruhu desky Armaflex, která má tloušťku, jež má být instalována.



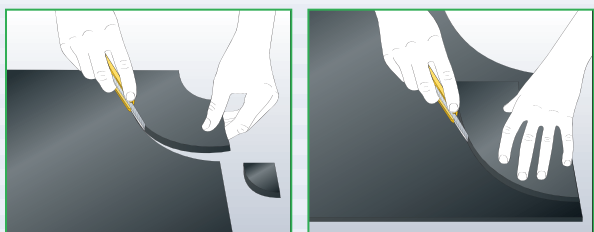
Vydělte obvod potrubí dvěma a přeneste tento rozměr na desku Armaflex.

Vyznačte dva oblouky od průsečíku ořezových čar.

r = vnitřní poloměr ohybu

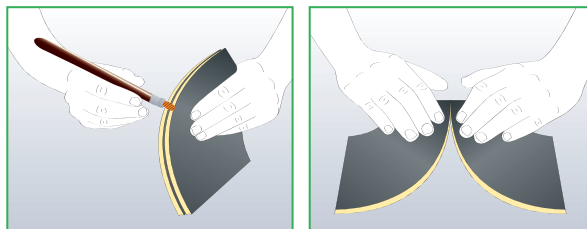
$\frac{1}{2} c$ = polovina obvodu potrubí

t = tloušťka izolace (mm)



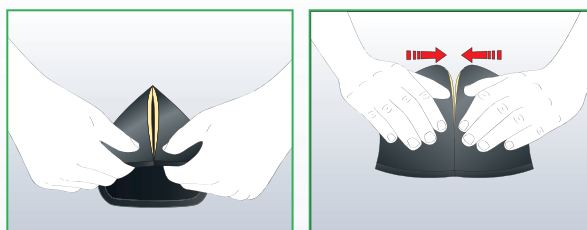
Vyřízněte první polovinu kolena.

Použijte první polovinu jako šablonu pro vyříznutí druhé poloviny kolena.



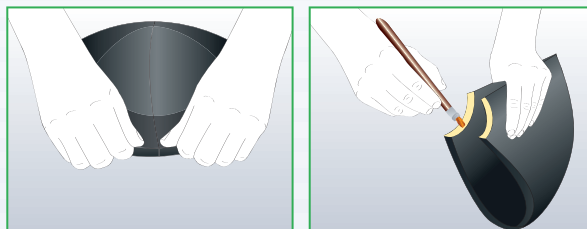
Přiložte tyto díly k sobě hrubými povrchy dovnitř. Naneste na vnější okraje lepidlo Armaflex.

Nechte lepidlo částečně zaschnout (test přiložením nehtu), pak přitlačte díly na jedné straně k sobě a vytvořte krátký spoj.



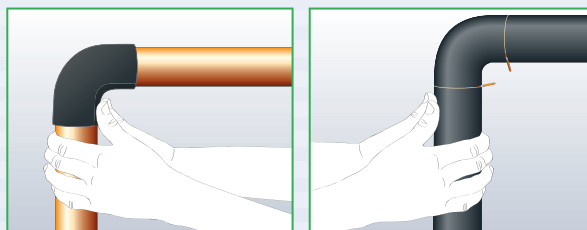
Pak k sobě přimáčkněte protilehlé strany a vytvořte další krátký spoj. To střídavě opakujte a vždy na každé straně uzavřete 50-75 mm, pracujte směrem do středu.

Přitlačte zbytek spoje pevně k sobě.



Otočte vytvořenou tvarovku a přitlačte spoj k sobě, tak aby se po celé délce vytvořil pevný lepený spoj.

Na okraje vnitřního spoje naneste lepidlo Armaflex.

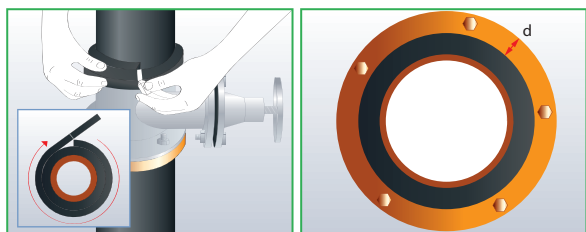


Umístěte izolační kryt na ohyb potrubí. Nechte lepidlo částečně zaschnout, pak přitiskněte hrany spoje pevně k sobě.

Slepte drobné části spoje mokrou metodou lepidlem pod mírným tlakem a dokončete spoj.

IZOLOVÁNÍ VENTILŮ POMOCÍ DESEK ARMAFLEX

Z důvodů stability může být tělo ventilu zesíleno překrytím prefabrikovaným kusem kovu nebo plastu.

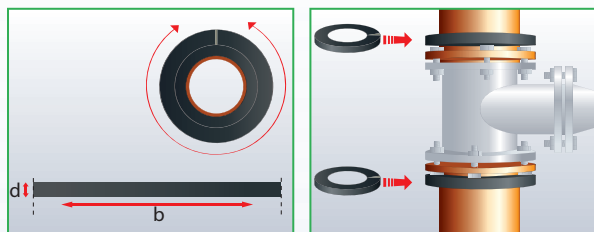


Proved'te izolaci potrubí až k přírubě.

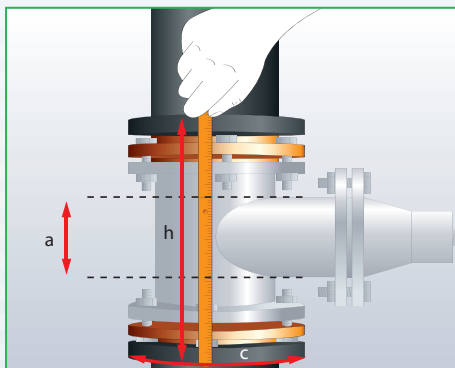
Zjistěte

b = obvod izolovaného potrubí

d = hloubka kroužku příruby



Vyznačte a vyřízněte pruh. Splete oba konce a umístěte kolem kroužku příruby (líc materiálu Armaflex musí směřovat nahoru). Alternativa: mohou být také použity dva kroužky z izolace Armaflex.



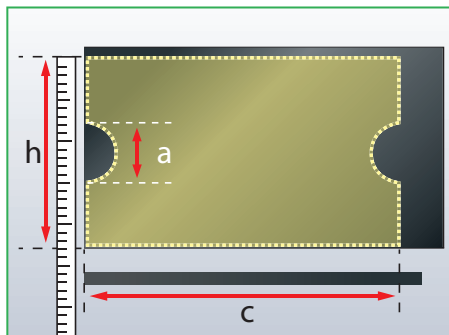
Změřte

h = výška mezi vnějšími stěnami dvou kroužků

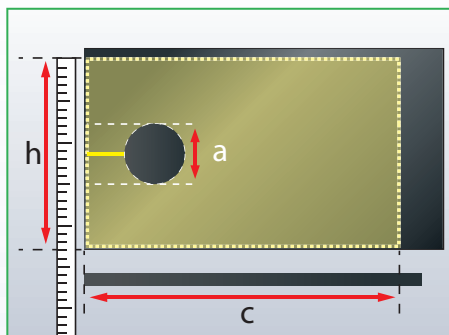
a = průměr čepu vřetena

c = obvod kroužků

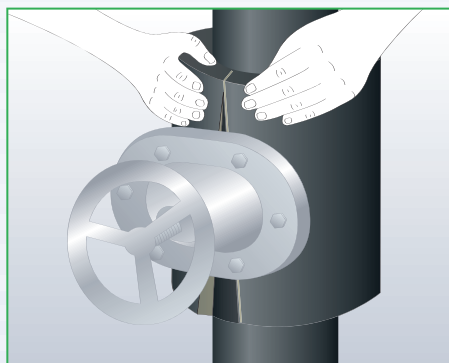
Důležité: Vždy měřte pomocí pruhu materiálu Armaflex, který má stejnou tloušťku, jaká bude použita pro izolaci. Pruh nenatahujte.



Přenešte výšku (h), obvod (c) a průměr čepu vřetena (a) na desku Armaflex a vyznačte výřezy pro čep vřetena.



Poznámka: U ventilových vřeten bez spojovacích přírub se doporučuje vyznačit výřezy v první čtvrtině desky Armaflex.

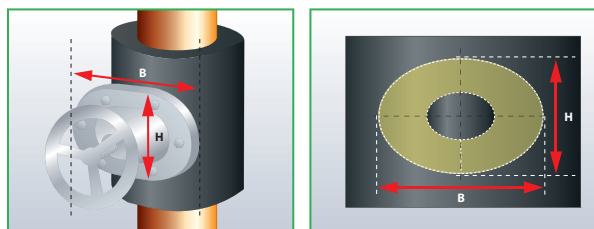


Naneste na všechny spoje krytu ventilu tenkou vrstvu lepidla Armaflex.

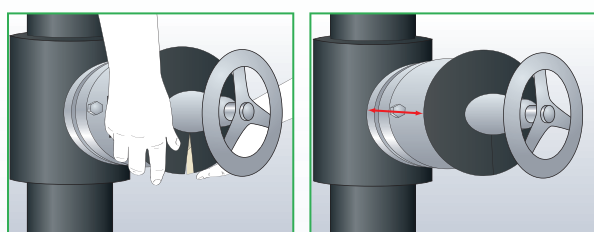
Nechte částečně zaschnout (test přiložením nehtu), umístěte a pak pevně přitiskněte k sobě.

Poznámka: Tělo ventilu musí být vždy izolováno až po dokončení izolace potrubí.

IZOLACE T – KUSU PRO ÚSTÍ / TRUBKU / ČEP VŘETENA VENTILU POMOCÍ DESEK ARMAFLEX

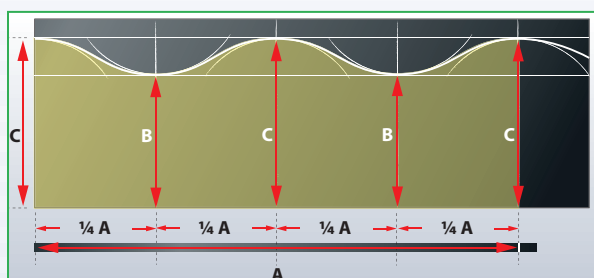


Změřte výšku příruby pouzdra vřetena a její šířku a zhotovte koncový kroužek.



Kroužek na jedné straně prořízněte, naneste lepidlo na vzniklé spojovací hrany a nechte částečně zaschnout. Přilepte koncový kroužek poté, co jste ho umístili přes čep vřetena.

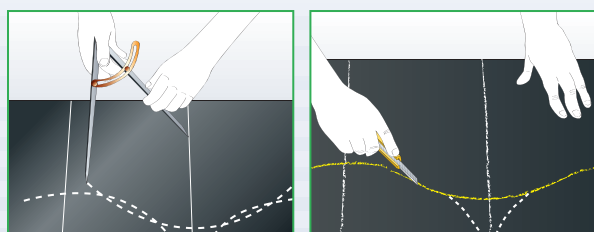
Změřte obvod koncového kroužku pomocí pruhu z desky Armaflex a přeneste naměřený obvod na desku.



Rozdělte obvod na čtyři stejné díly.

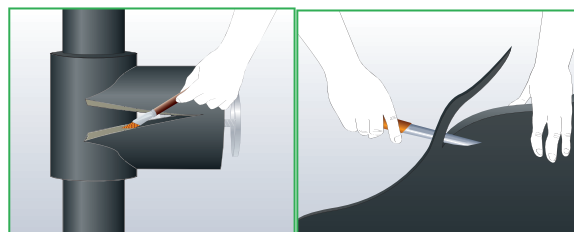
Změřte minimální a maximální hloubku pouzdra vřetena včetně tloušťky koncového kroužku z materiálu Armaflex.

Přeneste tyto výšky na desku Armaflex.



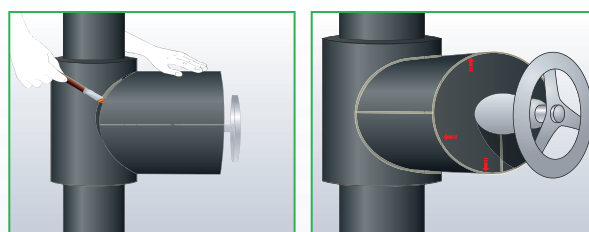
Použijte rozdíl mezi těmito dvěma výškami jako poloměr a vyznačte 5 oblouků kolem průsečíků čar a spojte oblouky spojitou křivkou.

Vyřízněte tvarovanou část desky.



Zešikmňte vnitřní povrch nejvyššího bodu (kde se deska opírá o stranu těla ventilu).

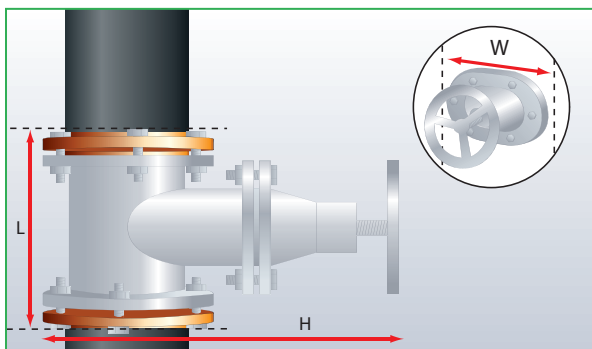
Naneste lepidlo na podélný spoj, nechte částečně zaschnout, pak ho nalepte kolem pouzdra vřetena.



Důležité: Klíčové je zajistit pevný spoj v oblasti, kde prostupuje čep ventilu.

Poznámka: V místě prostupu čepu můžete použít lepicí pásku Armaflex, aby byla zaručena zvýšená ochrana.

IZOLOVÁNÍ VENTILŮ POMOCÍ KUSU VE TVARU D ZHOTOVENÉHO Z DESKY ARMAFLEX

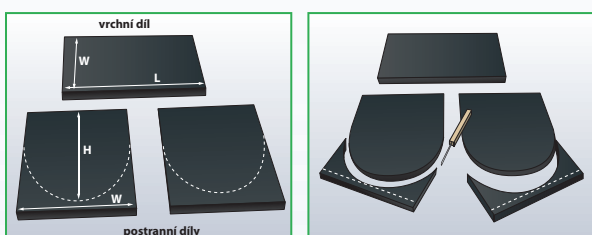


Proveďte následující měření:

L = délka ventilu + 2 x tloušťka izolace

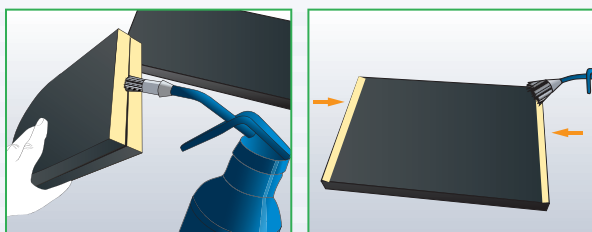
H = výška ventilu + 2 x tloušťka izolace

W = $\varnothing$ (průměr) + 10 mm



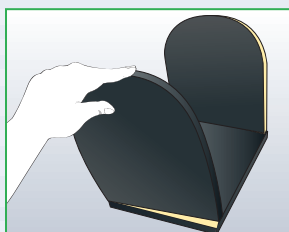
S pomocí hodnot naměřených v předcházejícím kroku nakreslete a zhotovte 2 postranní díly a 1 vrchní díl.

Pečlivě vyřízněte malým ostrým nožem.



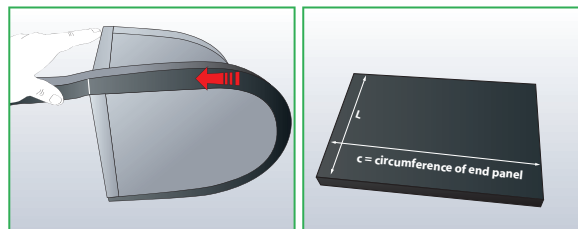
Naneste lepidlo Armaflex na okraje, tak jak ukazuje obrázek.

Poznámka: Čára lepidla musí být stejně široká jako tloušťka používaného materiálu Armaflex.



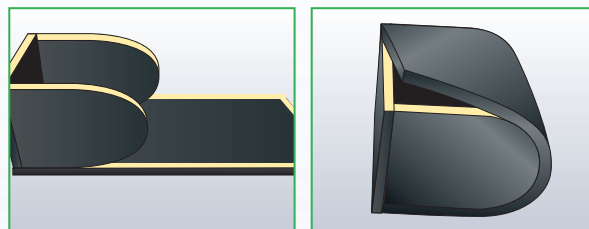
Přilepte vrchní okraje postranních dílů na okraje vrchního dílu.

Přimáčkněte postranní díly k vrchnímu dílu a dbejte na to, aby okraje byly přilepeny rovně.



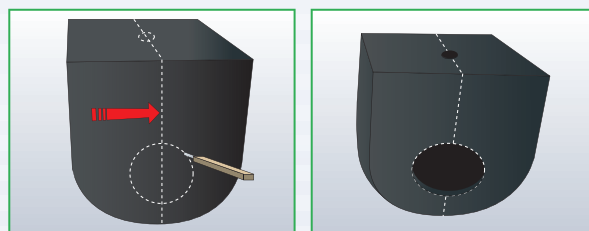
Použijte pruh desky Armaflex (stejně tloušťky, kterou použijete) a změřte obvod jednoho z postranních dílů (včetně vrchního dílu).

Vyznačte naměřenou hodnotu L a obvod a vyřízněte potřebnou velikost hlavního dílu. Naneste na konec hlavního dílu a okraje hlavního dílu lepidlo Armaflex, tak jak ukazuje obrázek.



Opatrně ohněte okraje hlavního dílu kolem postranních dílů, dokud tvarovka nepřipomíná krabici.

Přilepte hranatý 90° ohyb, jak ukazuje obrázek. Dbejte, aby byl okraj rovný a pečlivě vytvarovaný. Podobně přilepte všechny ostatní okraje.



Na obou stranách postranních dílů vyřízněte otvory pro přípojky izolovaného potrubí a konečný otvor pro připojení čepu vřetena na vrchní straně.

Rozřízněte tvarovku na dvě poloviny a namontujte ji na ventil.

Dokončete nanesením lepidla Armaflex na spoje, nechte částečně zaschnout a slepte spoje.

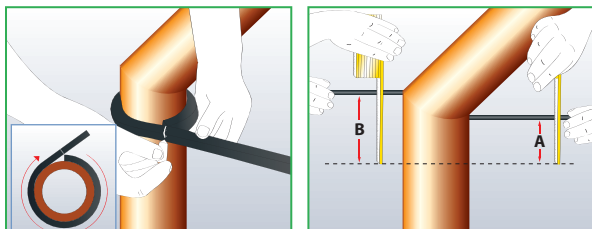
Odizolujte přípojky (spoje) k lineárním izolovaným trubkám proti pronikání par pomocí lepidla Armaflex.

Důležité: Klíčové je zajistit pevný spoj v oblasti, kde prostupuje čep ventilu.

Poznámka: V místě prostupu čepu můžete použít lepicí pásku Armaflex, aby byla zaručena zvýšená ochrana.

SPOJE NA POKOS A ŠIKMÉ OHYBY POTRUBÍ

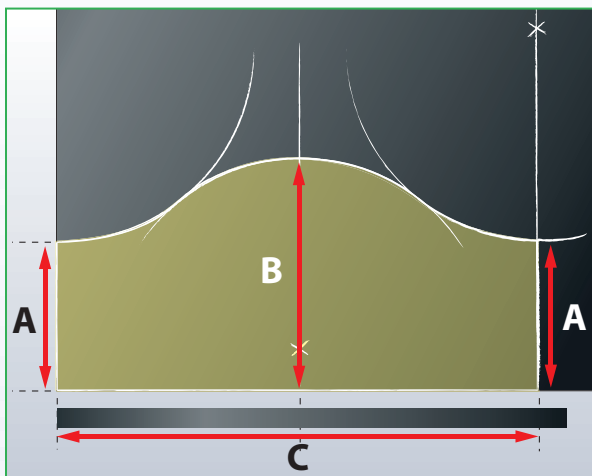
Následující obrázky ukazují různé fáze práce při izolování spojů na pokos nebo šikmých spojů na potrubí. Postup při izolování pravoúhlého spoje je v podstatě shodný.



Změřte obvod potrubí (c).

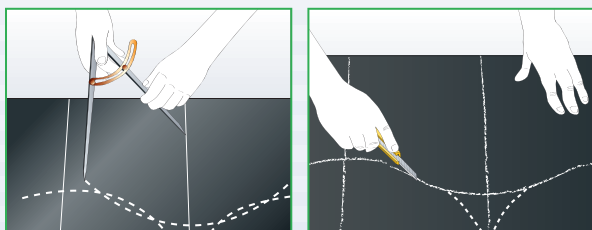
Důležité: Vždy měřte pomocí pruhu materiálu Armaflex, který má stejnou tloušťku, jaká bude použita pro izolaci. Pruh nenatahujte.

Změřte vnější výšku (B) a vnitřní výšku (A) spoje na pokos.



Přenešte obvod na desku Armaflex a vyznačte středovou čáru.

Přenešte na desku Armaflex vnější a vnitřní výšku.

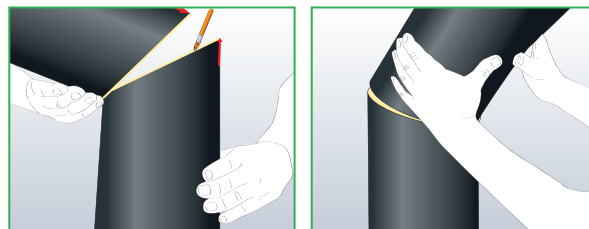


Změřte polovinu obvodu pomocí kružítko a vyznačte 3 oblouky.

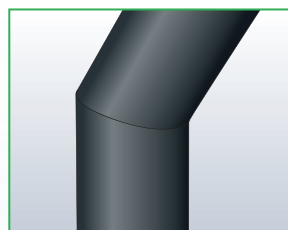
Spojte oblouky nepřerušovanou čarou.

Rozřízněte desku dle vyznačené nepřerušované linky.

Pokud následně otočíte vyříznutý tvar o 180 ° máte připraveny dvě části spoje na pokos



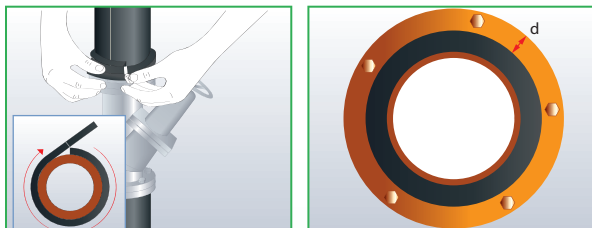
Naneste lepidlo Armaflex na podélný šev, potom na spojovací šev.



Izolace je nyní hotová.

SÍTA, SÍTOVÉ VENTILY A VENTILY SE ŠIKMÝM SEDLEM

Práce spojená s izolováním síťového ventilu nebo šikmého ventilu je podobná (některá měření musí být rozšířená), s výjimkou toho, že může být potřebný koncový kroužek.

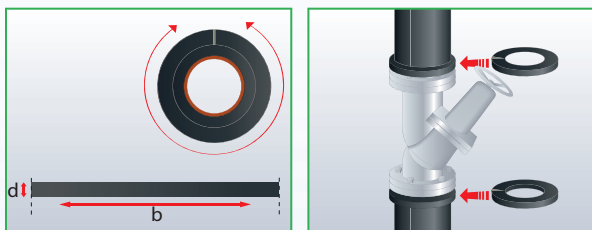


Provedte izolaci potrubí až po přírubu.

Zjistěte

b = obvod izolovaného potrubí

d = hloubka kroužku příruby

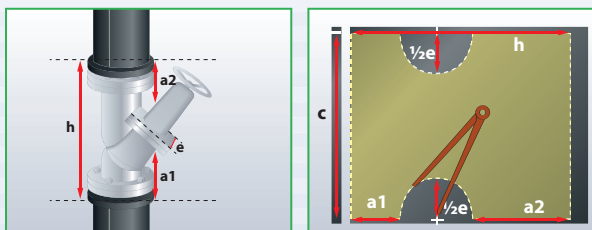


Vyznačte a vyřízněte pruh. Splete oba konce a umístěte kolem kroužku příruby (líc materiálu Armaflex musí směřovat nahoru).

Alternativa: mohou být také použity dva kroužky z izolace Armaflex.

Posuvným měřítkem změřte průměr příruby a průměr izolovaného potrubí. Přeneste naměřené údaje na kus desky Armaflex. Kružítkem nakreslete dva soustředné kruhy. Zopakujte a vyřízněte dva kroužky z materiálu Armaflex.

Poznámka: V tomto okamžiku je často vhodné namontovat pruhy materiálu Armaflex přímo na síto. Toto zabalení může posílit kryt tvarovky a snížit dopad smršťování při nízkých teplotách.



h = Změřte vzdálenost přes vnějšek dvou kroužků Armaflex, které jste umístili vedle přírub

a1 = Změřte vzdálenost od síta k vnějšku nižšího kroužku

a2 = Změřte vzdálenost mezi sítem a vnějškem horního kroužku

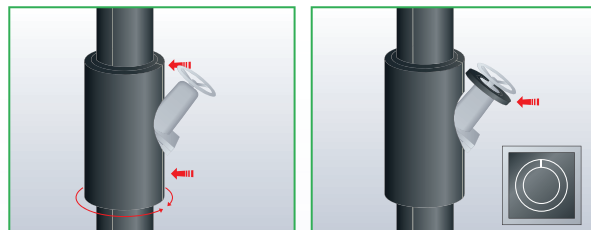
e = Hloubka síta

c = Obvod kroužků

Důležité: Vždy měřte pomocí pruhu materiálu Armaflex, který má stejnou tloušťku, jaká bude použita pro izolaci.

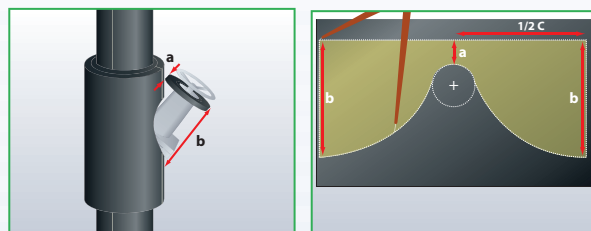
Pozor: Pruh nenatahujte.

Přeneste naměřené údaje na desku Armaflex a vyznačte výřez potřebný pro tělo ventilu se šikmým sedlem.



Vyřízněte desku a přilepte lepidlem Armaflex izolaci na tělo ventilu se šikmým sedlem.

Vyřízněte z materiálu Armaflex kroužek s vnitřním průměrem odpovídajícím vnějšímu průměru izolované vybočující části síta. Lepidlem Armaflex kroužek přilepte na konec odizolované části, tak jak ukazuje obrázek.



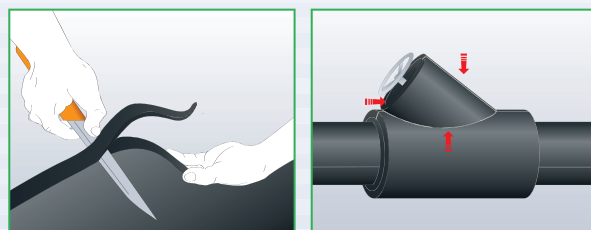
Změřte

a = nejkratší vzdálenost od kroužku z izolace Armaflex k izolaci kolem těla síta.

b = nejdelší vzdálenost od kroužku z izolace Armaflex k izolaci kolem těla síta.

Pomocí obvodu vybočující části síta připravte desku Armaflex.

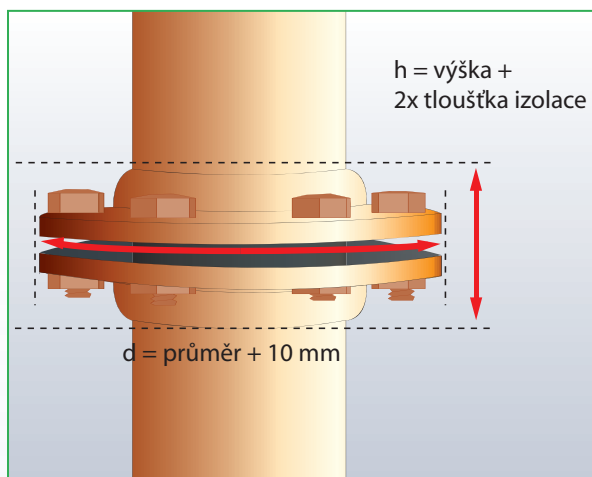
Poznámka: uvedený kruh má průměr odpovídající 1/4 hlavního těla izolovaného ventilu.



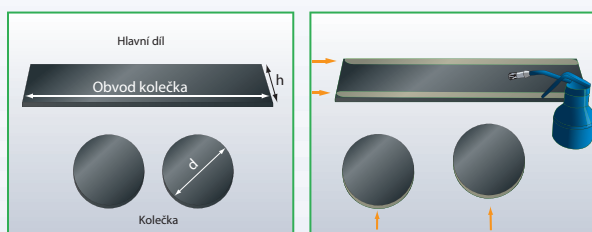
IZOLOVÁNÍ PŘÍRUB

Následující část uvádí montážní techniky pro izolování přírub.

U rozvodů chlazené vody nebo chladicích zařízení je dobré obalit mezery mezi maticemi proužky izolace Armaflex.



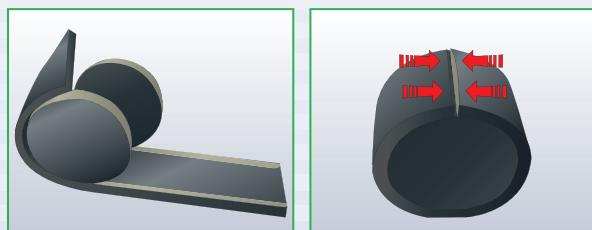
Pomocí posuvného měřítka změřte průměr vrchní části příruby. K tomuto údaji přidejte prosím 10 mm. Změřte délku příruby (včetně šroubů) a přidejte 2 x tloušťku izolace používané desky.



Přeneste naměřené údaje na kus desky Armaflex. Kružítkem nakreslete dva soustředné kruhy. Postup zopakujte na druhém kusu desky. Vyřízněte dvě kolečka z izolace Armaflex.

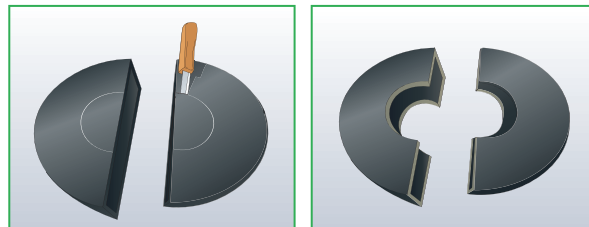
Změřte obvod kolečka.

Důležité: Vždy měřte pomocí pruhu materiálu Armaflex, který má stejnou tloušťku, jaká bude použita pro izolaci. Pruh nenatahujte.



Srolujte hlavní díl směrem nahoru a kolem koncových koleček, při práci ho nenatahujte. Zkontrolujte, zda všechny díly k sobě dobře pasují.

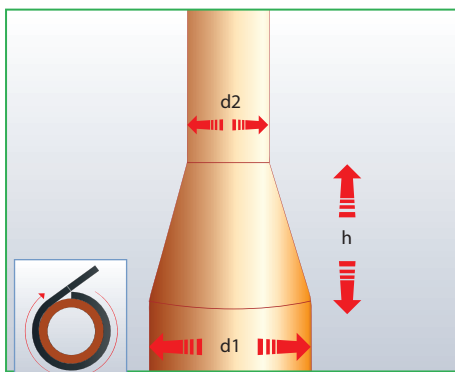
Přiložte k sobě protilehlé konce dílu.



Malým ostrým nožem vyřízněte otvor pro průměr izolovaného potrubí.

Dokončete tak, že přiložíte dvě poloviny krytu příruby kolem příruby a mokrou metodou přilepíte všechny švy a spoje k izolovanému potrubí.

KONCENTRICKÉ PŘECHODY

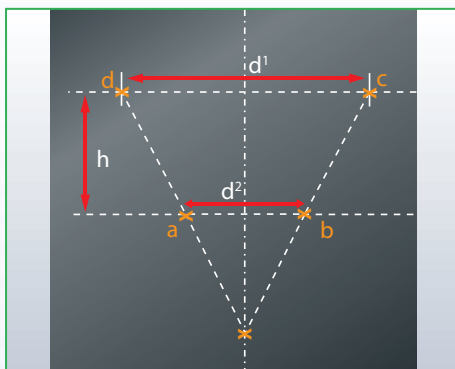


Proveďte následující měření

h = výška přechodu, včetně obou svarů

$d1$ = průměr větší trubky + 2 x tloušťka izolace

$d2$ = průměr menší trubky + 2 x tloušťka izolace

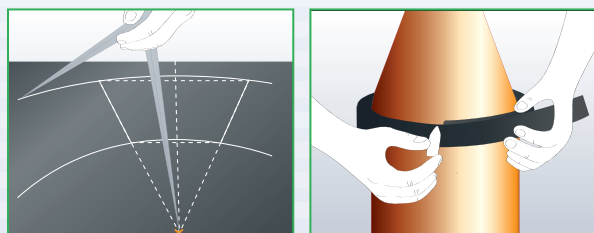


Vyznačte na desku Armaflex středovou čáru.

Na obou stranách vyznačte $d1$ a $d2$, jak je uvedeno na obrázku, abyste získali body a, b, c a d (žluté značky ukazují body protnutí).

Vzdálenost mezi čarami $d1$ a $d2$ je výška h .

Prodlužte čáry $d-a$ a $c-b$, aby se protnuly ve vrcholovém bodě, který leží na prodloužení středové čáry.

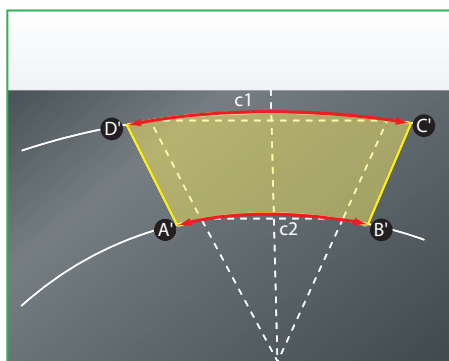


Z vrcholového bodu vyznačte dva oblouky přes body a-b a d-c.

Změřte obvod $c1$ (velká trubka) a $c2$ (malá trubka).

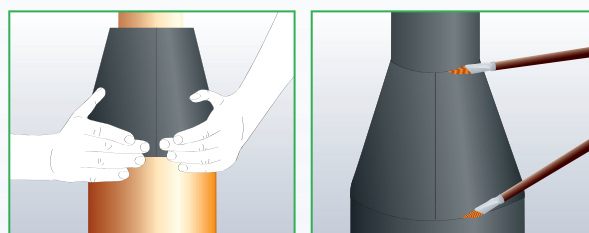
Důležité: Vždy měřte pomocí pruhu materiálu Armaflex, který má stejnou tloušťku, jaká bude použita pro izolaci.

Pozor: Pruh nenatahujte.



Pomocí dvou pruhů, které jste použili pro změření obvodů, přeneste tyto dva obvody a vyznačte konečný tvar izolace přechodu.

Ostrým nožem vyřízněte izolaci přechodu (žlutá plocha ukazuje linie řezu).

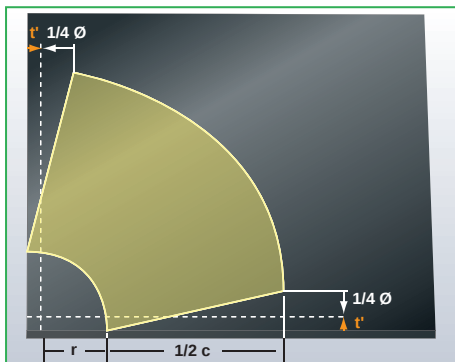


Naneste na spoje tenkou vrstvu lepidla, nechte částečně zaschnout. Pevně k sobě přitiskněte nejprve na jednom a potom na druhém konci a dokončete spoj.

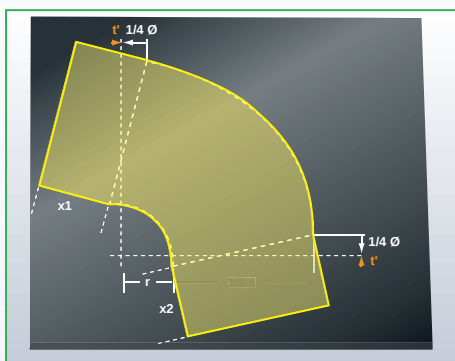
Dokončete izolaci odizolováním trubek na obou koncích přechodu a mokrou metodou slepte oba tupé spoje.

OHYB ZE DVOU DÍLŮ S PRODLOUŽENÍM

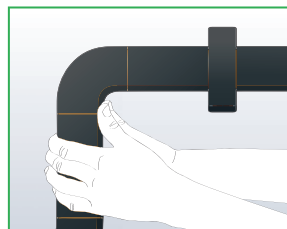
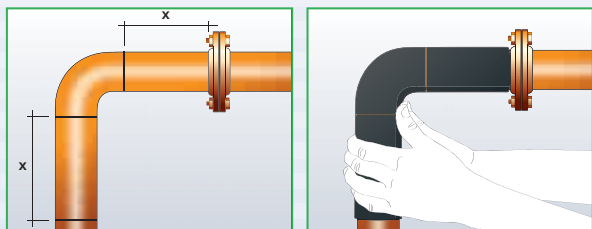
V některých případech jsou příruby, ventily atd. umístěny velmi blízko u ohybů. V takové situaci je praktické provést izolaci dané sekce najednou:



1. Zhotovte dvoudílný ohyb, tak jak je uvedeno na straně 16 této příručky.



2. Na obou koncích ohybu vyznačte požadované prodloužení x v úhlu 90°.
3. Vyřízněte první polovinu prodlouženého ohybu. První polovinu použijte jako šablonu pro vyříznutí druhé poloviny ohybu.
4. Přiložte díly k sobě a naneste na vnější okraje lepidlo Armaflex.
5. Nechte lepidlo částečně zaschnout a slepte díly k sobě, tak jak je uvedeno na straně 16.



6. Přiložte izolační kryt na ohyb potrubí. Nechte lepidlo částečně zaschnout, pak k sobě pevně přitiskněte hrany spojů.

IZOLOVÁNÍ SÍTOVÉHO VENTILU POMOCÍ DESEK ARMAFLEX

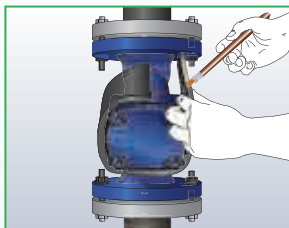
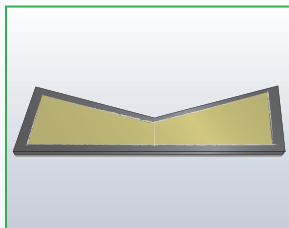
1. Provedte izolaci přívodních trubek až po přírubu.



2. Změřte nejkratší a nejdelší vzdálenost od konce síta po neizolované tělo síťového ventilu.

3. Změřte obvod odnímatelného krytu síta.

Důležité: Vždy měřte pomocí pruhu materiálu Armaflex, který má stejnou tloušťku, jaká bude použita pro izolaci. Pruh nenatahujte.

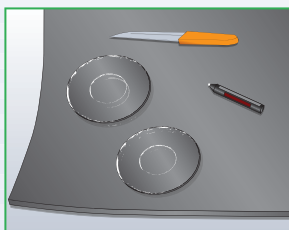
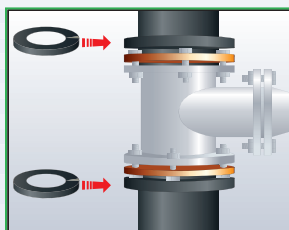


4. Přeneste obvod na desku Armaflex a vyznačte středovou čáru.

5. Na obou stranách vyznačte nejdelší vzdálenost od konce síta k neizolovanému tělu síťového ventilu a na středové čáře nejkratší vzdálenost.

Poznámka: Sítová část může zasahovat do izolace těla síťového ventilu a může být nutné přidat délku tak, aby izolace síta vyčnívala přes izolaci těla síťového ventilu.

6. Vyřízněte desku a lepidlem Armaflex přilepte izolaci k sítu.

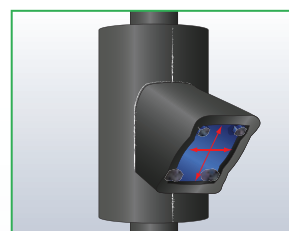


7. Posuvným měřítkem změřte průměry:
 - izolovaných přívodních trubek
 - přírub síťového ventilu

8. Přeneste naměřené údaje na kus desky Armaflex. Kružítkem nakreslete dva soustředné kruhy. Postup zopakujte na druhém kusu desky. Vyřízněte dva kroužky z izolace Armaflex a namontujte je na obě příruby.

9. Změřte vzdálenost mezi vnější částí dvou kroužků z izolace Armaflex a obvod kroužků pomocí pruhu desky Armaflex stejné tloušťky, jaká bude použita pro izolaci.

10. Přeneste obvod a výšku na desku Armaflex.

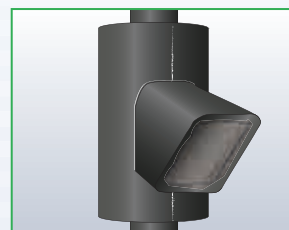
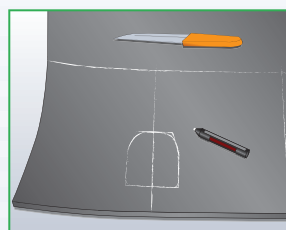


11. Vyznačte středovou čáru a vyřízněte obrys pro sítovou část. Vyřízněte desku a naneste lepidlo na podélný spoj.

12. Lepidlem Armaflex přilepte izolaci na tělo síťového ventilu.

13. Změřte výšku a šířku sítové části včetně 2 x tloušťky izolace, přeneste na desku Armaflex a vyřízněte disk pro koncový kryt.

14. Změřte obvod kolečka. Vždy měřte pruhem desky Armacell stejné tloušťky, jaká bude použita pro izolaci. Změřte nejmenší a největší vzdálenost od konce síta k izolovanému tělu síťového ventilu.



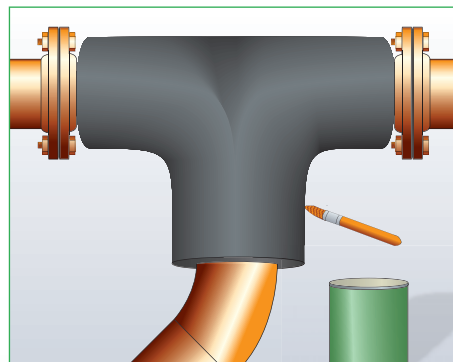
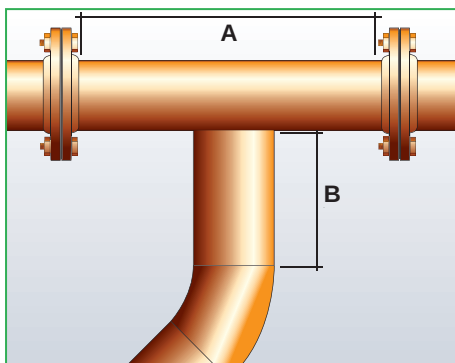
15. Přeneste naměřené údaje na desku Armacell, tak jak ukazuje obrázek a spojte koncové body kružítkem.

16. Vyřízněte nakreslený tvar a naneste na všechny švy lepidlo. Nechte lepidlo částečně zaschnout a ohněte díl kolem koncového disku, při práci ho nenatahujte. Zkontrolujte, zda k sobě díly všude dobře pasují.

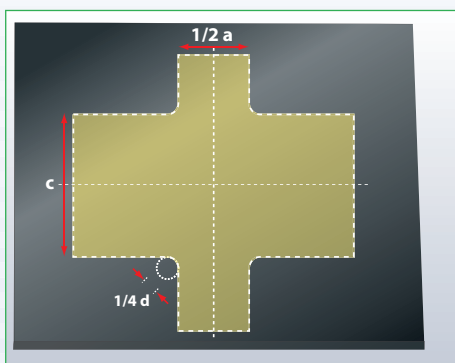
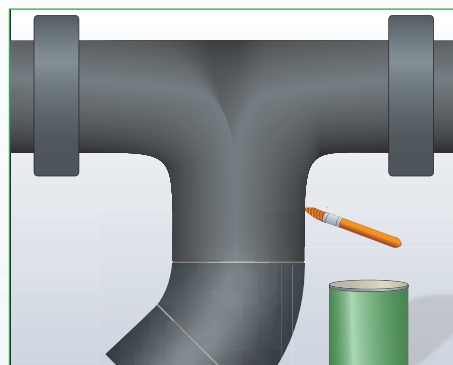
17. Namontujte sítovou část a přesně ji přilepte k tělu síťového ventilu.

Poznámka: Ačkoli síto je nutno v určitých intervalech čistit, u chladových provozů nedoporučujeme odnímatelný kryt.

T-KUS Z JEDNOHO DÍLU



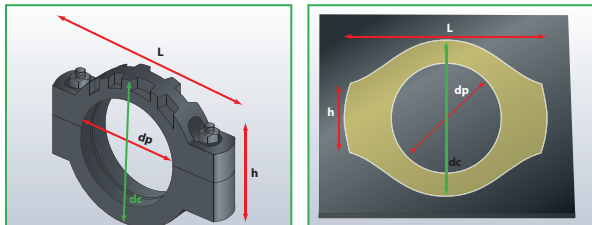
1. Pomocí pruhu desky Armaflex stejné tloušťky, jaká bude použita pro izolaci, změřte obvod neizolovaného hlavního potrubí a odbočky.
2. Změřte délku hlavního potrubí, jež má být izolováno.
3. Přeneste naměřené údaje na kus desky Armaflex a vyznačte svislou a vodorovnou středovou čáru.
4. Změřte délku odbočující trubky, jež má být izolována. Vyznačte ji od středního bodu na obě strany svislé středové čáry.
5. Vyznačte $\frac{1}{2}$ průměru odbočky a spojte body rovnými čarami.
6. Pomocí $\frac{1}{4}$ průměru odbočky rozřízněte kus desky.



7. Naneste lepidlo na všechny spoje, nechte částečně zaschnout, pak nalepte kolem T-kusu.
8. V případě T-kusu s přírubami proveďte nejprve izolaci T-kusu podle výše uvedených pokynů a pak odizolujte příruby, tak jak ukazují obrázky.

IZOLOVÁNÍ SPOJEK VICTAULIC POMOCÍ DESEK ARMAFLEX

1. Provedte izolaci potrubí až ke spojce.



2. Změřte

dc = průměr spojky + 2 x tloušťka izolace

h = výška šroubů + 2 x tloušťka izolace

L = délka spoje

3. Pomocí $\frac{1}{2} dc$ (průměr spojky + 2 x tloušťka izolace) jako poloměru přeneste kružnicový oblouk na desku Armaflex a vyznačte vodorovnou středovou čáru.

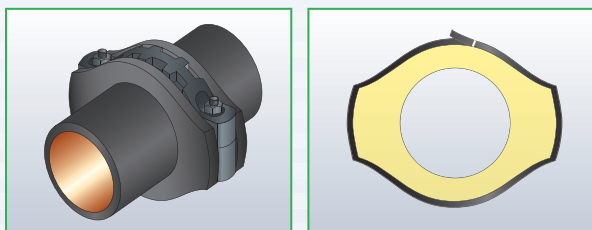
4. Od středu čáry vyznačte šířku spojky.

5. Na obou stranách vyznačte výšku šroubů plus 2 x tloušťku izolace v úhlu 90° od středové čáry.

6. Spojte čtyři koncové body a kružnicový oblouk tečnou tak, aby se vytvořil oválný disk.

7. Změřte průměr izolovaného potrubí a vyznačte ho na desku Armaflex.

8. Vyřízněte disk a použijte ho jako šablonu pro zhotovení druhého stejného disku.

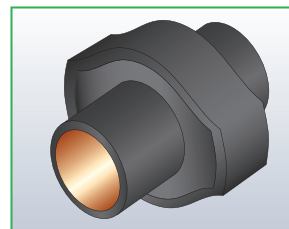


9. Nalepte okamžitě oba disky vedle spojky, jak ukazuje obrázek.

10. Změřte obvod disku a vzdálenost mezi vnějšími hranami dvou disků.

Přeneste naměřené údaje na desku Armaflex.

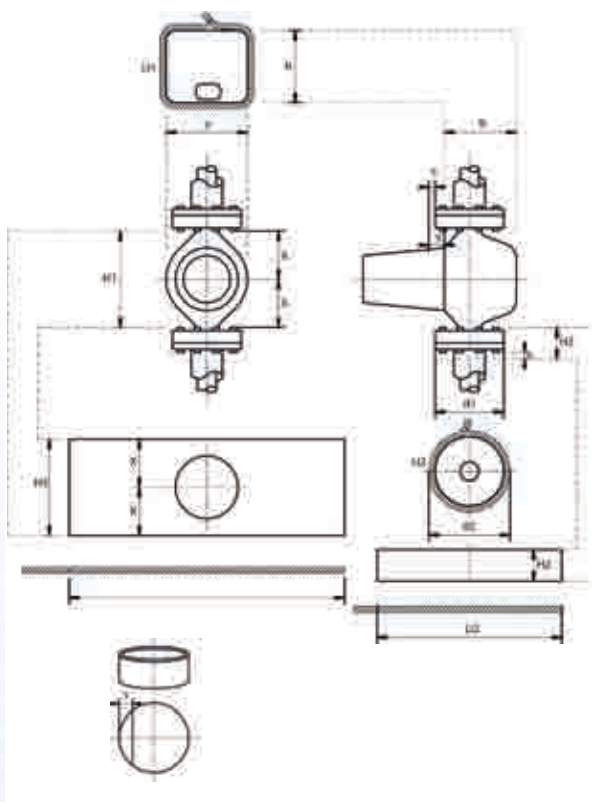
Důležité: Vždy měřte pomocí pruhu materiálu Armaflex, který má stejnou tloušťku, jaká bude použita pro izolaci. Pruh nenatahujte.



11. Vyřízněte tento díl a nalepte ho přes disky z izolace Armaflex kolem spojky.

IZOLOVÁNÍ ČERPADEL POMOCÍ DESEK ARMAFLEX

Existují čerpadla různých konstrukcí. Následující část uvádí obecné rady a postupy, jež mohou být použity a podle potřeby upraveny pro izolování většiny čerpadlových sestav.



1. Vyřízněte dva disky z izolace Armaflex ve velikosti odpovídající tělu čerpadla.

2. Změřte obvod disku.

Důležité: Vždy měřte pomocí pruhu materiálu Armaflex, který má stejnou tloušťku, jaká bude použita pro izolaci. Pruh nenatahujte.

3. Vyřízněte z desky Armaflex díl pro izolaci těla čerpadla.

4. Pomocí desky Armaflex nakreslete díl na zakrytí motoru čerpadla. Na vnitřní straně zužte okraje, tak jak ukazuje obrázek (y).

5. Nalepte oba disky na díl pro tělo čerpadla. Přiložte izolační kryt kolem těla čerpadla a naneste lepidlo. Nechte částečně zaschnout, pak přimáčkněte plochy a pevně přitlačte k sobě.

Poznámka: V oblasti motoru čerpadla použijte na čerpadlo samolepicí pásku Armaflex, aby bylo dosaženo lepšího spojení s izolací těla čerpadla.

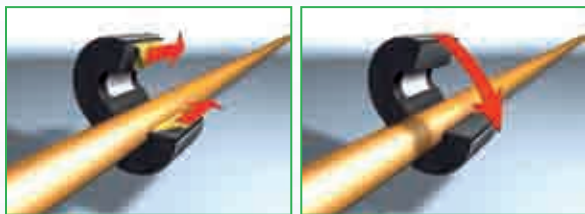
6. Příruby je nutno izolovat tak, jak je uvedeno na straně 22.

MONTÁŽ NOSNÍKŮ TRUBEK ARMAFIX

Tam, kde je namontovaná izolace Armaflex, se pro předcházení tvorbě ledu a kondenzace na chladových zařízeních doporučuje používat nosníky trubek Armafix. V případě, že se rozhodnete nosníky trubek Armafix použít, je velmi důležité dodržet následující pokyny:

- Ujistěte se, že izolace Armaflex je pevně přilepena k nosníku potrubí Armafix.
- Použijte samolepící pásku Armaflex na tupý spoj, kde se dotýká izolace Armaflex a nosník. Před montáží pásky Armaflex se ujistěte, že na povrchu tupého spoje není prach.

Nosníky trubek Armafix jsou díly z materiálu Armaflex s nosnými vsuvkami z PUR/PIR a hliníkovým vnějším opláštěním.



Namontujte nosník trubek Armafix na potrubí, na obou stranách odstraňte žlutou ochrannou papírovou pásku. Pevným stiskem uzavřete spoj.

Poznámka: Zvolte správný rozměr nosníku trubek Armafix (minimálně izolační tloušťka hadice).



Namontujte svorky.

Důležité: Jako nosné prvky používejte pouze díly z PUR/PIR.

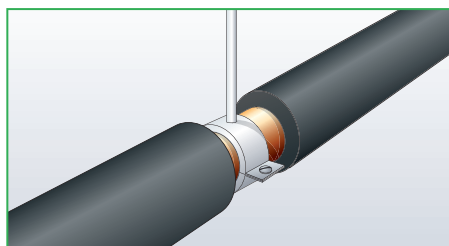


Z obou stran nosníku trubek Armafix namontujte izolaci Armaflex. Mokrou metodou přilepte lepidlem Armaflex tupé spoje k nosníku trubek Armafix.

Poznámka: Zajistěte, aby izolace potrubí byla namontována pod mírným tlakem.

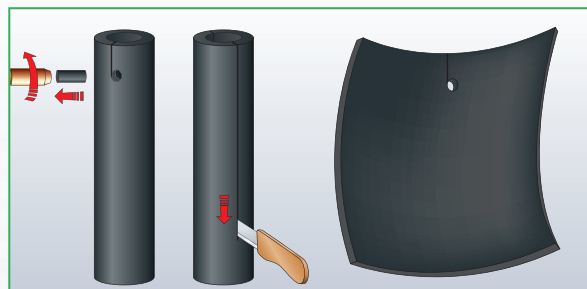
IZOLOVÁNÍ „PŘES“ NOSNÍKY TRUBEK (ZAPOUZDŘENÍM)

Izolace standardních svorek může být provedena následovně:



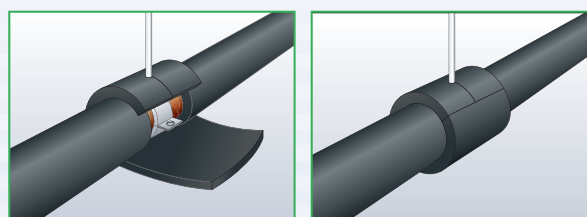
1. Nainstalujte izolaci Armaflex co nejbližší k upevňovací svorce. Přilepte konce hadice k potrubí lepidlem Armaflex.

Poznámka: U studených rozvodů proveďte izolaci upevňovací svorky příslušnou hadicí Armaflex nebo samolepící páskou Armaflex.



2. Na velkém odřezku hadice Armaflex udělejte malý otvor pro provléknutí tyčky svorky a ostrým nožem ji rozřízněte podél ploché strany hadice.

Poznámka: U potrubí velkých průměrů doporučujeme použít desku Armaflex.



3. Umístěte kryt z izolace Armaflex přes nosník, vyznačte a vyřízněte skutečný obvod krytu.

Lepidlem Armaflex zalepte a odizolujte všechny švy a spoje uvnitř a kolem připevněné izolace.

IZOLACE JINÝCH NOSNÍKŮ TRUBEK

Nosníky trubek Armafix jsou nejlepším řešením pro

vytvořen komplexního parotěsného systému a zabránění kondenzaci na chladových rozvodech.

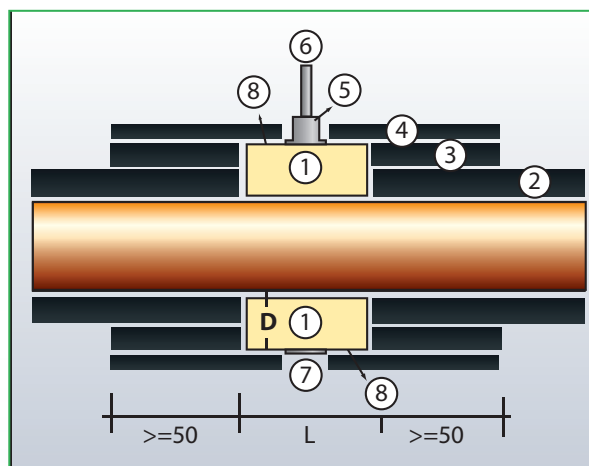
Systémy zavěšování potrubí jsou často doplněny chladovými objímkami vyrobenými z PUR/PIR.

V takových případech je důležité, aby byl mezi chladovými objímkami a izolací Armaflex vytvořen parotěsný spoj.

Toto rozhraní tvoří tepelný most, kde může dojít ke kondenzaci a lepení na těchto místech je nutno věnovat zvláštní pozornost:

1. Očistěte povrch objímky čistidlem Armaflex.
2. Naneste lepidlo Armaflex na povrchy, jež mají být slepeny. Nechte první vrstvu lepidla Armaflex zaschnout.
3. Naneste druhou tenkou vrstvu lepidla rovnoměrně na povrch objímky a lepené spoje. Poté, co lepidlo částečně zaschlo, je nutno krátce, ale pevně přitisknout spoje k sobě.
4. Držte pevně oba tupé spoje, kolem provedte mokrý spoj.
5. Pokud je to nutné, zdvojte tloušťku izolace Armaflex na průměr polyuretanového nosníku.
6. Pro zajištění tupých spojů namontujte přečnávající proužek izolace Armaflex, lepidlo naneste na celou plochu.

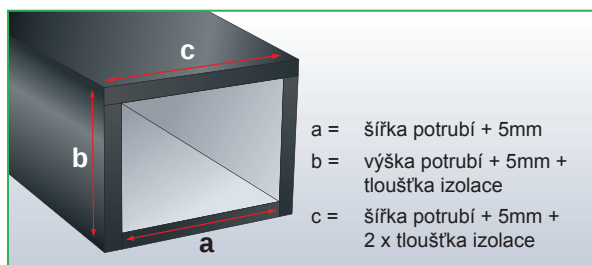
Schematický průřez spojením hadic Armaflex s objímkou z tvrdé polyuretanové pěny



- ① Objímka vyrobená z tvrdé polyuretanové pěny
- ② Tloušťka izolace
D = 20, 30, 40, 50 mm
L = 100 a 250 mm
- ③ Hadice Armaflex
- ④ Dvojitá vrstva izolace Armaflex
- ⑤ Přečnávající díl z izolace Armaflex (tloušťka ≥ 9 mm)
- ⑥ Spojovací závit M10
- ⑦ Tyč se závitěm M10
- ⑧ Dvoudílná šroubová objímka potrubí, pozinkované hliníkové obložení

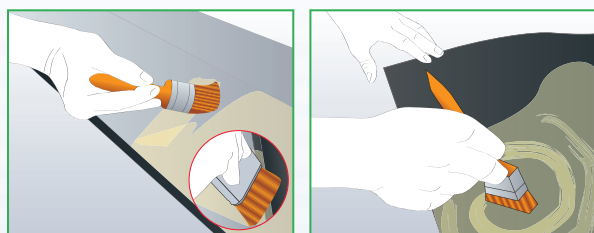
MĚŘENÍ ROZMĚRŮ POVRCHU PŘI IZOLOVÁNÍ HRANATÝCH POTRUBÍ

Změřte rozměry povrchu a vyřízněte potřebnou velikost materiálu Armaflex. **Poznámka:** Přidejte 5 mm, aby byl materiál montován pod tlakem.

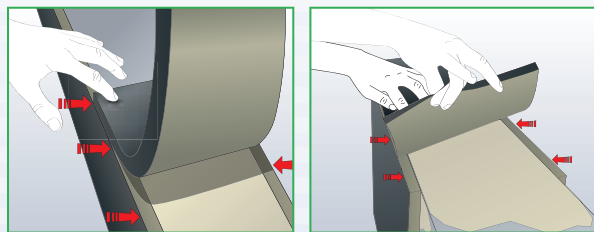


IZOLOVÁNÍ HRANATÉHO POTRUBÍ DESKOVÝMI MATERIÁLY ARMAFLEX

Očistěte všechny povrchy čisticím Armaflex, odstraňte mastnotu, olej, špínu atd. a nařežte potřebnou velikost desek.

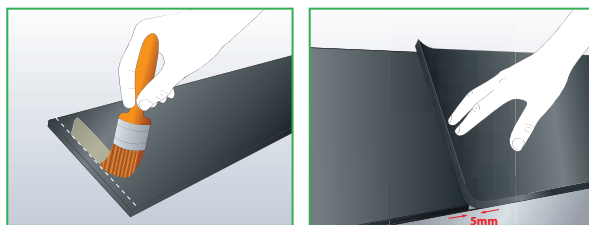


Naneste tenkou vrstvu lepidla na kovový povrch a pak na desku Armaflex.

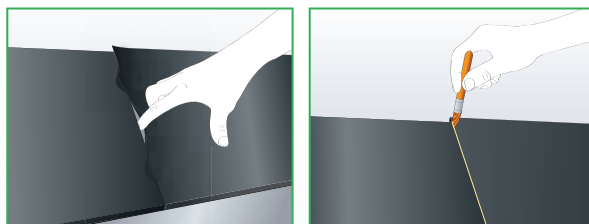


Když je lepidlo částečně zaschlé (test přiložením nehtu), přiložte desku Armaflex a pevně přitiskněte, abyste vytvořili pevný spoj. Pokračujte, naneste lepidlo Armaflex na oba povrchy včetně okraje izolace Armaflex a nechte před pevným přitisknutím na místo částečně zaschnout.

Poznámka: Nezapomeňte ohnout desku dolů podél izolovaných okrajů.



Nařezané části desky musí být umístěny tak, aby zůstal přesah 5-10 mm (kvůli tlaku). Na toto místo nenanášíte lepidlo buď na desku Armaflex nebo povrch potrubí.

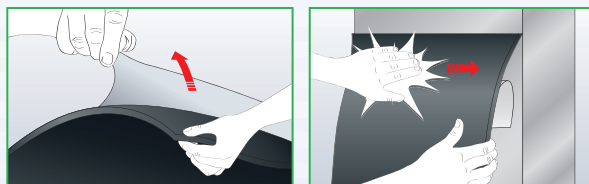


Po přimáčknutí k sobě je materiál pod tlakem a není natažený.

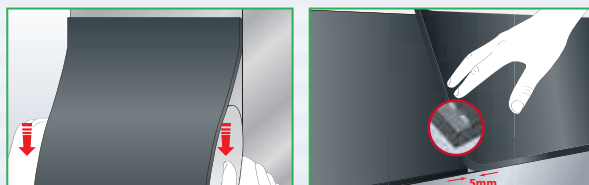
Provedte další mokré lepení kolem tupých spojů.

IZOLOVÁNÍ HRANATÉHO POTRUBÍ SAMOLEPICÍMI DESKOVÝMI MATERIÁLY ARMAFLEX

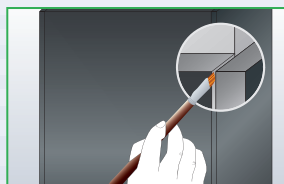
Očistěte všechny povrchy čisticím Armaflex, odstraňte mastnotu, olej, špínu atd. a nařežte potřebnou velikost desek.



Odloupněte ochranný papír a srovnejte desku. Pevně přitiskněte, aby se aktivovalo lepidlo.



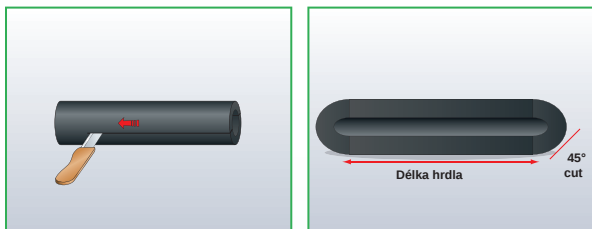
Rovnejte materiál a pokračujte v přesném přikládání, pevně přitlačujte, zatímco odlupujete ochranný papír. U tupých spojů ponechte 5 mm překryv kvůli tlaku.



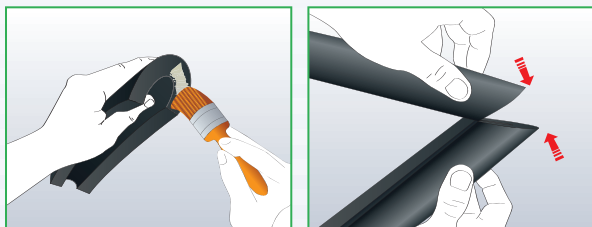
Tlakový tupý spoj slepte lepidlem mokrou metodou.

IZOLOVÁNÍ SPOJŮ A HRAN VZDUCHOTECHNICKÉHO POTRUBÍ MATERIÁLY ARMAFLEX**Izolování spojů a hran vzduchotechnického potrubí materiály Armaflex**

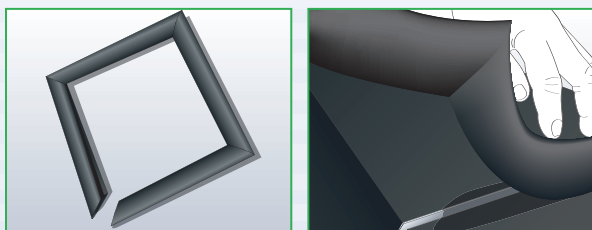
Pro ekonomické řešení se špičkovým vzhledem mohou být pro zakrytí zvýšených spojovacích svorek potrubí použity hadice Armaflex.



1. Použijte nerozříznutou hadici Armaflex stejné tloušťky jako je připojená odbočka hlavního potrubí; hadici ostrým nožem rozřízněte na dvě stejné půlky.
2. Změřte čtyři izolované strany potrubí.
3. Pomocí pokosnice nebo šablony Armaflex seřízněte materiál Armaflex v úhlu 45°, jak je ukázáno na obrázku. Na základě změření hrdla zjistíte délku tvarovky a seřízněte protilehlý 45° úhel, jak vidíte na obrázku.
4. Pokračujte a seřízněte zbývající 3 strany strany hadice tvořící „rám obrazu“.



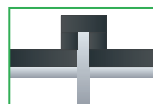
5. Štětcem naneste tenkou rovnoměrnou vrstvu lepidla Armaflex na tři sady 45° úhlů.
6. Nechte lepidlo částečně zaschnout, přiložte úhly k sobě, pevně přimáčkněte, aby se vytvořil pevný spoj.



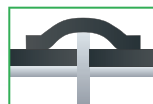
7. Umístěte rám z hadice Armaflex kolem potrubí, naneste lepidlo na poslední seříznuté plochy a slepte je, dokončete tak celý rám.
8. Nakonec proveďte mokré lepení tvarovky ve tvaru rámu.

Izolování spojů a hran vzduchotechnického potrubí deskovými materiály Armaflex

Metoda jednotlivých pásků – čtyři jednotlivé pásky upevněné na izolaci.



Metoda trojstranného krytu – zvýšte postanní pásky překrývajícími pásky.



Metoda jednoho nepřerušovaného pásku – jeden nepřerušovaný pásek v kuse.

Ve všech případech mají zhotovené kryty spojů a hran z izolace Armaflex stejnou tloušťku jako připojené přípojky potrubí. Abyste získali nepřerušovaný parotěsný systém, musí být všechny kryty izolace pevně připevněny a slepeny mokrou metodou lepidlem Armaflex.

IZOLOVÁNÍ KULATÝCH POTRUBÍ DESKOVÝMI MATERIÁLY ARMAFLEX

U kulatých potrubí postupujte tak, jak je uvedeno v části Izolování velkých potrubí deskovými materiály Armaflex a Používání lepidla na trubky s vnějším průměrem > 600 mm.

IZOLACE NÁDOB A NÁDRŽÍ DESKOVÝMI MATERIÁLY ARMAFLEX

Nakreslete si plán řezu

Vypracujte nejúspornější způsob pokrytí povrchů deskami Armaflex (2 x 0,5 m) nebo nekonečným deskami (šířka 1 m a délka 4-15 m podle tloušťky).

Rozvržení desky Armaflex na velkých nádobách a nádržích

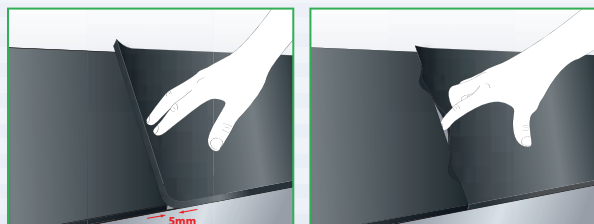
Poznámka: ujistěte se, že spoje desek jsou rozloženy střídavě.



Tlakové spoje

Při řezání hadice nebo nekonečného pásu Armaflex přidejte ke všem rozměrům 5 mm.

Vždy vytvářejte tlakové spoje. U zaoblených povrchů změřte obvod pásem materiálu Armaflex stejné tloušťky, jaká bude použita pro izolaci, včetně veškerých povrchových úprav. Pás nenatahujte.

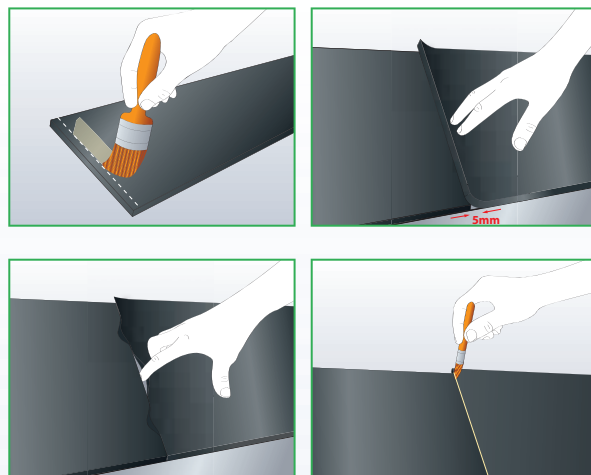


Lepení

Před nanesením lepidla Armaflex na kovový povrch naneste lepidlo nejprve na izolaci.

Všechny spoje se lepí namokro. Na povrchu izolace Armaflex nechte asi 30 mm bez naneseného lepidla. Přiložte sousedící desku s lepidlem a přesahem 5 mm. Pak namáčkněte přesahující tupý spoj, aby byl vytvořen další tlak.

Mokré lepení spojů na rovném povrchu:



Vícevrstvá izolace

Pokud montujete vícevrstvou izolaci, použijte po 36 hodinách (viz. strana 10) čisticí Armaflex a odstraňte z povrchů, které mají být lepeny, veškeré stopy klouzku, křídou, nečistot, mastnoty a vlhkosti. Rozmístěte všechny spoje a tupé spoje druhé vrstvy střídavě vůči první vrstvě.

Složité tvary

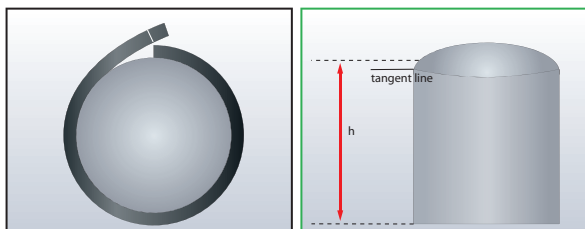
Když izolujete složité tvary, tvar tělesa můžete obarvit křídou a přenést ho přímo na desku Armaflex tak, že přimáčknete pružnou desku ke kovovému povrchu a křída se otiskne na desku. Aby izolace Armaflex dobře padla, řežte podél křídou vyznačených linií ostrým nožem.

Venkovní použití

Všechny materiály Armaflex (s výjimkou HT/Armaflex) používané venku musí být ošetřeny nátěrem proti UV záření. Doporučujeme použít nátěr Armafinish nebo některý ze systémů Arma-Chek (viz strana 5).

Izolaci HT/Armaflex není nutno při použití venku natírat.

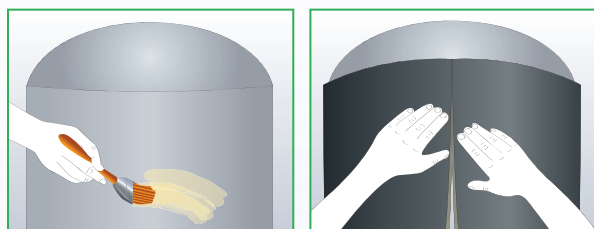
IZOLOVÁNÍ MALÝCH ($\varnothing < 1,5$ m) NÁDRŽÍ A NÁDOB DESKOVÝMI MATERIÁLY ARMAFLEX



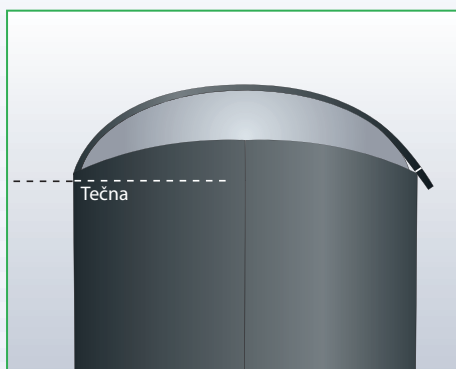
1. Změřte obvod nádrže.

Důležité: Vždy měřte pomocí pruhu materiálu Armaflex, který má stejnou tloušťku, jaká bude použita pro izolaci.

Pozor: Pruh nenatahujte.



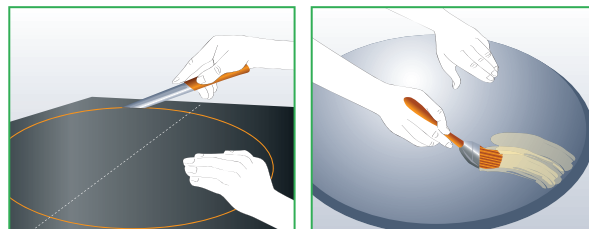
2. Přeneste obvod na desku Armaflex a vyřízněte požadovanou velikost. Naneste na desku Armaflex tenkou vrstvu lepidla. Následně naneste lepidlo také na kovový povrch. Až lepidlo částečně zaschne (test přiložením nehtu), přiložte desku Armaflex na místo a pevně ji přitiskněte, aby se vytvořil pevný spoj.



3. Změřte délku křivky vyklenutého povrchu.

Důležité: Vždy měřte pomocí pruhu materiálu Armaflex, který má stejnou tloušťku, jaká bude použita pro izolaci.

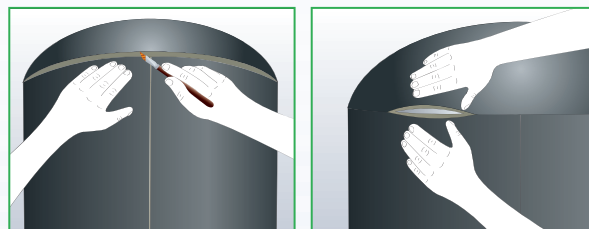
Pozor: Pruh nenatahujte.



4. Použijte délku křivky jako průměr a vyznačte na kusu desky Armaflex celý kruh. Pokud je kruh příliš velký, aby se vešel na jednu desku Armaflex, tak nejprve slepte několik desek k sobě.

5. Vyřízněte desku kolem obvodu kruhu.

6. Naneste na rub desky Armaflex tenkou vrstvu lepidla ... a pak také na kovový povrch.

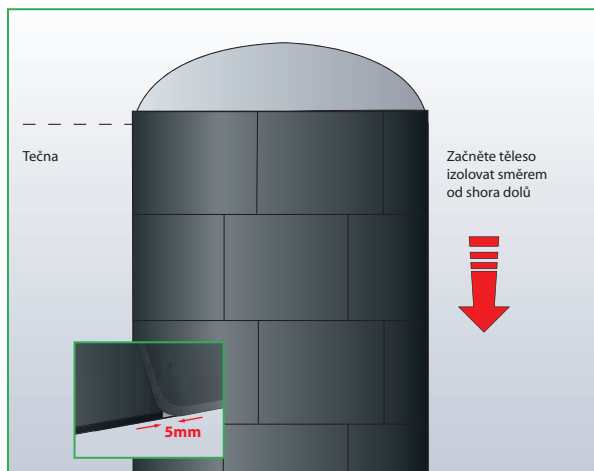


7. Až lepidlo částečně zaschne (test přiložením nehtu), přiložte desku Armaflex na místo na vrchní část nádrže a pevně přitiskněte směrem od středu dolů (pozor, aby se materiál neposunul), aby se vytvořil pevný spoj.

8. Provedte další mokré lepení lepidlem kolem okrajů vrchní části nádrže.

9. Vyčkejte, až lepidlo částečně zaschne a přimáčkněte okraje spoje pevně k sobě.

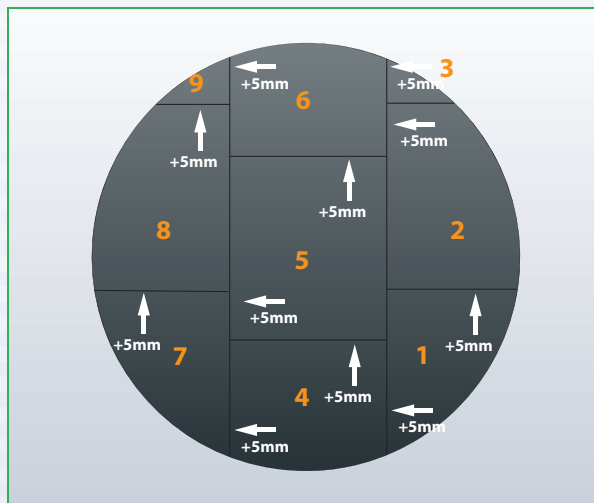
ZÁKLADNÍ MONTÁŽNÍ POSTUPY U VELKÝCH NÁDOB S $\varnothing > 1,5$ m



Namontujte díly z desky Armaflex od vyklenuté části nádoby, tak jak ukazuje obrázek. Naneste lepidlo po celé ploše na oba povrchy.

Pokračujte s montáží dílů z desek Armaflex kolem vyklenuté koncové části. Dbejte, aby desky Armaflex byly spojovány pod tlakem. Poté, co dokončíte montáž prvního prstence dílů kolem nádoby, pokračujte v montáži dalších dílů kolem těla nádoby, tak jak ukazuje obrázek.

Když je hotový celý povrch válcového tělesa nádoby, dokončete izolaci vyklenutých konců, tak jak vidíte na spodním nákresu.



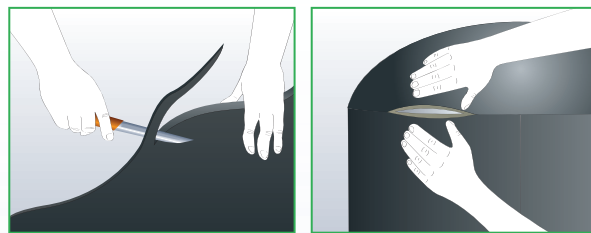
K dosažení kruhového řezu izolace profilu okraje nádrže označte kruhový okraj na nádrži bílou křídou.

Očíslované vyříznuté tvarovky umístěte popořadě s 50mm přesahem přes okraj profilu nádrže. Pevně přitiskněte k nádrži a izolaci opět sejměte.

Spodní část desky Armaflex obtiskne požadovaný profil.

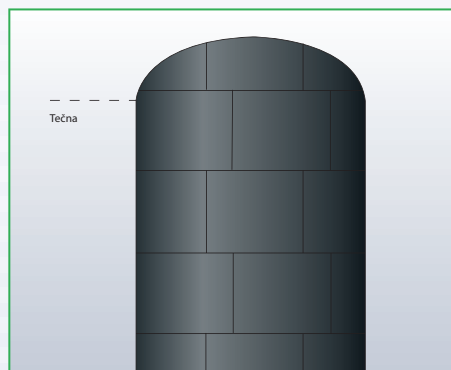
Vyřízněte vyznačený profil ostrým nožem a namontujte ho přímo na požadovanou část (lepidlo naneste po celé ploše). Poznámka: Nenanášejte lepidlo na okraje kruhového profilu vyklenuté části. To se dělá až nakonec metodou mokrého lepení. * podrobné pokyny jsou uvedeny níže.

Pokračujte v montáži potřebných izolačních dílů a dokončete vyklenutou část.



Dokončete tak, že díly vyklenuté části přilepíte mokrou metodou k izolovaným částem těla nádoby, tak jak je popsáno v části týkající se nádob s průměrem menším než 1,5 m.

Je-li to potřebné, mohou být části profilu vyklenuté části zkoseny, aby bezchybně pasovaly na okraj izolace těla nádoby.



DALŠÍ MONTÁŽNÍ POKYNY

Následující části obsahují další podrobné informace ke specifickým způsobům použití.

MATERIÁLY ARMAFLEX S KOVOVÝM OPLÁŠTĚNÍM

Někdy je nezbytné chránit izolaci Armaflex před mechanickým poškozením a v případě venkovního použití i před UV zářením dodatečnou vrstvou kovového opláštění.

Pokud se používá tento druh opláštění, je nutno vzít v úvahu, že kovové opláštění může mít vliv na potřebnou tloušťku izolace. Povrchový součinitel přenosu tepla používaný ve výpočtech je ovlivňován zejména změnou povrchovou emisivitou.

Za osvědčený postup je považováno namontování kovového opláštění přímo na izolaci Armaflex bez ponechání vzduchové mezery. Protože do materiálu Armaflex budou přímo montovány upevňovací šrouby, vzniknou tepelné mosty, a aby se vykompenzovaly, může být nutné použít větší tloušťku izolace.

Kovové opláštění může být alternativně montováno i se vzduchovou mezerou (minimálně 15 mm) – pomocí pásek materiálu Armaflex udržujících vzdálenost. Kromě toho je nutné provést 10 mm vrty s rozestupy maximálně 300 mm na spodní straně opláštění.

Poznámka: Je důležité zajistit, aby v této vzduchové vrstvě nebo na povrchu opláštění nedocházelo ke kondenzaci. Vždy věnujte velkou pozornost měnícímu se povrchovému součiniteli přenosu tepla, protože může významně ovlivnit požadavky na tloušťku izolace.

MATERIÁL ARMAFLEX NAMONTOVANÝ POD ZEMÍ

Tlak zeminy nasypané na izolaci Armaflex způsobí stlačení materiálu, což bude mít vliv na tloušťku izolace.

Doporučujeme chránit materiál Armaflex proti stlačení vložením izolovaného potrubí do pevné půdy nebo do plastového potrubí.

1. Zabráňte stlačení pružného buněčného materiálu způsobené kontaktem s vnější ochrannou trubkou – vyberte trubky, jejíž vnitřní průměr je dostatečně větší než vnější průměr izolovaného potrubí, které do ní má být vloženo.
2. Dbejte, aby vnější ochranná trubka měla plnou podporu, např. měla plný, blízký kontakt s okolní zemí, aby se předešlo zlomení trubky – na tento druh poškození jsou zvláště citlivé spoje a přechody.

MONTÁŽ IZOLACE ARMAFLEX NA PLASTOVÉ POTRUBÍ

Izolační materiály Armaflex, lepidla 520 a HT 625 jsou kompatibilní s většinou plastových materiálů, které se používají pro průmyslová a stavební zařízení. Na potrubí z plastových materiálů PVC-C, PE-X a PE-HD lze izolaci Armaflex namontovat úplně stejně jako na kovová potrubí.

Při lepení materiálů Armaflex na polypropylenová (PE) potrubí je nezbytné vzít v úvahu, že přilnavost materiálu není optimální. Společnost Armacell proto pro posílení spojů doporučuje nejprve plast zdrsnit v místech, kde má být provedeno lepení spojů rozboček.

Když se materiál Armaflex lepí na potrubí z ABS, může dojít k odloučení rozpouštědla z lepidla Armaflex. To může během procesu stárnutí plastu ABS vést ke vzniku vlasových trhlin na potrubí. Proto se na potrubí z ABS nesmí používat přímé lepení rozboček. Je ale možné nejprve namontovat samolepící pásku Armaflex tam, kde má být vytvořena rozbočka a pak provést lepení rozbočky. Páska Armaflex není naopak nutná v případě lepení podélných švů. Zde můžeme předpokládat, že pokud je práce pečlivě provedena, rozpouštědlo obsažené v naneseném lepidle se vypaří dříve, než bude izolace slepená k sobě.

Slučitelnost materiálů Armaflex a lepidla Armaflex s plastovým potrubím

Plastové potrubí	Slučitelnost	Poznámky
PVC-C	Ano	-
PE-Xa	Ano	-
PE-HD	Ano	-
PP	Ano	Pro zkvalitnění spoje – např. při vytváření rozdělovacích spojů -
ABS	Ano	V případě lepení rozboček namontujte nejprve na místo, kde má být vytvořena rozbočka, samolepící pásku Armaflex, pak proveďte lepení. Poznámka: V případě potrubí Durapipe z ABS při středních teplotách vyšších než 30° C by mělo být zváženo použití materiálů HT/Armaflex nebo NH/Armaflex.

ODKAZY

Společnost Armacell kromě této příručky poskytuje zdarma následující dokumenty. Obraťte se prosím na naše oddělení služeb pro zákazníky.

IZOLACE NEREZOVÉ OCELI MATERIÁLY ARMAFLEX

OCHRANA PROTI KOROZI U TEPELNÉ A CHLADÍCÍ IZOLACE TECHNICKÝCH PROVOZNÍCH ZAŘÍZENÍ

IZOLACE NÍZKOTEPLNÝCH ROZVODŮ MATERIÁLY ARMAFLEX

Montážní pokyny pro izolační práce na nízkoteplotních rozvodech s teplotou nižší než -50° C.

IZOLACE ROZVODŮ TEKUTÉHO DUSÍKU MATERIÁLY ARMAFLEX

Montážní pokyny pro izolační práce na nízkoteplotních rozvodech s teplotou nižší než -200° C.

LEPENÍ MATERIÁLŮ ARMAFLEX NA PĚNOVÉ SKLO

Montážní pokyny pro montáž materiálů Armaflex přímo na povrch z pěnového skla.

MONTÁŽ IZOLACE ARMAFLEX NA PLASTOVÁ POTRUBÍ

OSTATNÍ MONTÁŽNÍ PŘÍRUČKY

- » Montážní příručka pro systémy Arma-Check (připravuje se)
- » Specifické montážní pokyny pro HT/Armaflex
- » Montáž materiálu Armaflex DuoSolar VA

POMŮCKY PRO VÝPOČTY

» ArmWin AS

Armwin AS je program pro provádění technických výpočtů umožňující stanovit tloušťku izolace potřebnou pro zamezení kondenzace na povrchu a omezení energetických ztrát. Uživatelům zároveň umožňuje vypočítat hodnoty UV, průtoku tepla a teplotních změn u potrubí, vzduchotechnických potrubí a nádrží.

» keytec. ISO 15665

Pro volbu správných průmyslových systémů ArmaSound.

VÝROBNÍ PROGRAM ARMAFLEX

AF/ARMAFLEX

AF/ARMAFLEX je spolehlivá pružná izolace dlouhodobě chránící před vznikem kondenzace – toho je docíleno díky jedinečné kombinaci extrémně nízké tepelné vodivosti a vysokého odporu proti difúzi vodních par. K dalším výhodám patří dlouhá životnost a vyšší energetická účinnost izolovaného zařízení. To umožňuje dosáhnout vyšších energetických úspor během životnosti zařízení. Díky jedinečné mikrobuněčné struktuře má nový materiál AF/Armaflex větší pevnost, díky čemuž se ještě snáze montuje. Vaše výhoda: rychlejší a snazší montáž šetří ještě více času i peněz.

ARMAFLEX AC

ARMAFLEX AC je univerzální pružná izolace pro vzduchotechnické, topné a vodovodní rozvody. Díky vynikajícím technickým parametrům a komplexnímu sortimentu je Armaflex AC optimálním řešením pro typická použití. Armaflex AC zaručuje, že se izolace nesráží, což minimalizuje riziko vzniku mezer mezi izolací. Armaflex AC může být také kombinován s nosníky potrubí Armafix.

SH/ARMAFLEX

SH/Armaflex je pružný elastomerový izolační materiál, který optimalizuje výkon topných a vodovodních soustav. Kontrolované technické vlastnosti a nová mikrobuněčná struktura přináší řadu výhod.

HT/ARMAFLEX

Izolační materiál Armaflex na bázi EPDM (ethylenpropylendienového kaučuku), přirozeně odolný proti UV záření, se strukturou uzavřených buněk, schopný provozu při teplotách vedení do 150° C.

NH/ARMAFLEX

Izolační materiál Armaflex neobsahující halogen, se strukturou uzavřených buněk, na bázi nitrilkaučuku,

omezující tvorbu dýmu při požáru. Získal řadu osvědčení pro požární bezpečnost při použití v průmyslu.

ARMAFLEX DUOSOLAR

Souběžné nerezové nebo měděné trubky předizolované izolačním materiálem Armaflex přirozeně odolným proti UV záření se strukturou uzavřených buněk na bázi EPDM (ethylenpropylendienového kaučuku). Izolace má na povrchu pevnou, černou UV odolnou folii. Konstruováno pro odolnost vůči teplotám běžných u solárních horkovodních soustav.

NOSNÍKY POTRUBÍ ARMAFIX

Díly z materiálu Armaflex s nosnými vsuvkami z PUR/PIR a hliníkovým vnějším opláštěním bránícím nadměrnému stlačení materiálu.

ARMAFLEX PŘÍSLUŠENSTVÍ

Lepidlo Armaflex 520 pro lepení materiálů Armaflex na bázi nitrilkaučuku a lepidlo Armaflex HT625 pro lepení materiálů Armaflex na bázi EPDM. Nátěr Armafinish 99 pro dobrý vzhled a zabránění poškození zářením UV při venkovních použití materiálů Armaflex.





Armacell Poland Sp. z o.o.
 ul. Targowa 2 · PL-55-300 Środa Śląska
 Telefon +48 71 317 50 25 · Telefax +48 71 317 51 15
www.armacell.com · info.cz-sk@armacell.com



Společnost Armacell poskytuje tyto informace v rámci technického servisu. V rozsahu informací získaných z jiných zdrojů než je společnost Armacell se společnost v podstatném ohledu (ne-li zcela) ohledně správnosti informací spoléhá na tyto další zdroje. Informace poskytované jako výsledek vlastní technické analýzy a testování společnosti Armacell jsou správné v rozsahu umožněném našimi znalostmi a schopnostmi k datu zveřejnění, získané s využitím standardních metod a postupů. Uživatelé těchto výrobků nebo informací by měli provést své vlastní testy a zjistit bezpečnost, vhodnost a přiměřenost výrobků nebo kombinace výrobků pro veškeré předvídatelné účely, způsoby použití a užívání uživatelem a jakoukoli třetí osobou, které může uživatel výrobky zprostředkovat. Protože společnost Armacell nemůže dohlížet na konečné použití výrobků, nemůže zaručit, že uživatel dosáhne stejných výsledků, jako je uvedeno v tomto dokumentu. Tato data a informace jsou poskytovány v rámci technického servisu a jejich změny jsou vyhrazeny bez předchozího upozornění.