

Viega Megapress

Lisuje silnostěnnou ocel:
za studena, bezpečně a bleskově.



viega



Viega.

CONNECTED IN QUALITY.

Viega je přesvědčena: Kvalita je vše. Bez kvality nedává nic smysl. Proto je požadavkem společnosti, aby každý den překonávala sama sebe. Tím, že bude navazovat dialog se svými zákazníky, dále rozvíjet své výrobky a služby a povede společnost do budoucnosti, aniž by ztrácela ze zřetele svoji minulost.

Firma Viega je již více než 115 let spojena s nejvyšší kvalitou. Tento rodinný podnik začínal s vizí zásadně změnit instalační techniku. Dnes patří Viega s více než 4.000 zaměstanci a deseti pobočkami k celosvětově vedoucím firmám v oblasti instalační techniky, zůstala ale nadále věrna sama sobě a nastavuje zcela vlastní měřítko.

Pro firmu Viega je důležité, aby podporovala své zákazníky při jejich každodenní práci. Proto společnost po celém světě předává zákazníkům své znalosti, sdílí navzájem materiály, techniku a komfort, věnuje čas zajištění kvality a investuje do výzkumu a vývoje. Výsledkem je perfektně sladěný systém s více než 17.000 výrobky, které si lze rychle a spolehlivě objednat.

Kvalita je všechno. Bez kvality nedává nic smysl.



OBSAH

6

Viega Megapress: Šetří dobu montáže, mzdové náklady a spoustu svařování.

8

Viega Megapress: Rychlá, čistá, bezpečná a úplně bez svařování.

10

SC-Contur: Postará se o těsné použití ocelových trubek. S jistotou.

12

Průmysl: Pro vysoké požadavky a nejvyšší nároky.

14

Domovní technika: I v malém měřítku velké výhody.

16

Visovací přípojka Viega Megapress: Přímé připojení za pouhé dvě minuty.

18

Viega Megapress G: Skončuje se svařováním i u instalace plynu.

20

Viega Megapress G: Splňuje všechny – i ty nejvyšší požadavky.

22

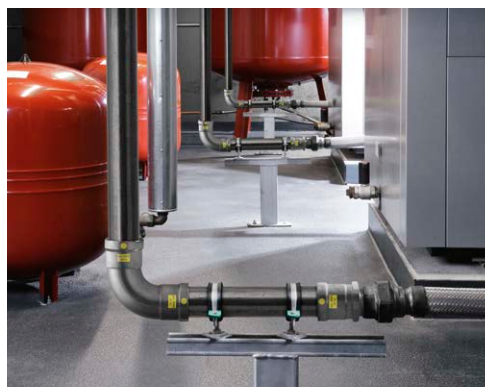
Pressgun: Ve vteřinách spojí to, co patří trvale k sobě.

24

Přehled trubek.

26

Sortiment.







Viega Megapress

ŠETŘÍ DOBU MONTÁŽE, MZDOVÉ NÁKLADY A SPOUSTU SVAŘOVÁNÍ.

Ocelové trubky mají mnohostranné použití, dlouhou životnost a jsou mimořádně robustní – ať již v podobě silnostěnné, tenkostěnné, lakované nebo pozinkované, povrchově upravené nebo černé. Je tedy dobře, že Viega svým novým systémem Megapress představuje skutečnou inovaci, díky níž jsou ocelové trubky pro topná, chladicí nebo průmyslová zařízení ekonomicky zajímavé.

Jeden systém pro všechny případy

Viega Megapress je technika lisování, kterou lze lisovat i silnostěnné ocelové trubky. Spojky z ocelového materiálu 1.0308 s vnější úpravou zinkem a niklem, tvarované podle trubky zaručují nejvyšší kvalitu, robustnost a přirozeně i dlouhou životnost. Pomocí systému Viega Megapress lze bezpečně a spolehlivě spojit ocelové trubky podle DIN EN 10255 v kvalitě závitových trubek a podle DIN EN 10220/10216-1 a DIN EN 10220/10217-1 v kvalitě varných trubek, v rozměrech ¾ až 2 palce – a nyní nově i v rozměru 2½, 3 a 4 palce.

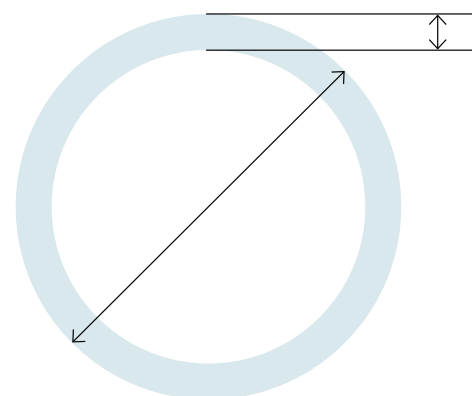
Ekonomicky výhodný

Oproti původním spojovacím technikám silnostěnných ocelových trubek má systém Viega Megapress jasné výhody. Především však technika lisování za studena vítězí ve srovnání se svařováním. Svařování je doposud sice osvědčená metoda, ale je časově velmi náročná, je spojena s permanentním nebezpečím požáru a je fyzicky velmi namáhavá. Z těchto důvodů je svařování nejen ekonomicky neatraktivní – nošení těžkých plynových lahví a svařovacích přístrojů je navíc skutečná dřina. Zejména když se spojení nachází v několikametrové výšce nebo na těžko přístupných místech. Viega Megapress je díky technice lisování spojů za studena prostě rychlejší, bezpečnější a hospodárnější. Lisovací nářadí Viega se navíc postará o trvale bezpečné spoje.

Aplikace	Osvědčení
Topení/chlazení	TÜV
Stlačený vzduch/ technické plyny (např. dusík)	TÜV
Sprinklery/ hasicí zařízení (mokrý/suchý)	VdS, FM
Stavba lodí	DNV/GL, LR, RINA
Průmysl	TÜV

Tenké i silné

Systémem Viega Megapress lze spojit silnostěnné ocelové trubky jak v kvalitě závitových trubek, tak i v kvalitě varných trubek – rovněž v meziorozměrech 44,5 a 57,0 mm. Spojky jsou dimenzované speciálně pro zpracování různých vnějších průměrů trubek a síly stěn a nabízejí tak maximální flexibilitu.



Síly stěn a průměry trubek podle DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 a DIN EN 10220/10217-1.

Ať již jsou trubky bezešvé, svařené, pozinkované, průmyslově lakované, povrchově upravené epoxidovou pryskyřicí nebo černé: Viega Megapress spojuje trubky s nejrůznějšími povrchy. Trvale a bezpečně – od ¾ do 4 palců!



Viega Megapress

RYCHLÁ, ČISTÁ, BEZPEČNÁ A ÚPLNĚ BEZ SVAŘOVÁNÍ.

U černých ocelových trubek to téměř vždy znamenalo: svařování. Díky systému Viega Megapress si technika lisování nyní našla cestu do ocelových potrubních instalací a přináší s sebou celou řadu výhod.



Hotové rychleji až o 60 %

Spojení pomocí systému Viega Megapress se provede jen v několika pracovních krocích. Ocelovou trubku pouze zkrátíte, odstraníte otřepy, vyčistíte a na konci trubky vyznačíte hloubku zasunutí spojky (obr. 1). Potom na trubku nasadíte spojku a přiložíte lisovací čelist nebo lisovací prstenec (obr. 2). Spojky Megapress od $\frac{3}{8}$ do 2 palců silově spojíte pomocí lisovacího nástroje Viega (obr. 3) a od $2\frac{1}{2}$ do 4 palců navíc pomocí lisovacího nářadí Pressgun Press Booster (obr. 4). Nakonec z lisovací spojky odstraníte bezpečnostní vlaječku pro potvrzení, že se v tomto místě již provádělo lisování. Pokud trubky splňují normu DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 nebo DIN EN 10220/10217-1, tak nezáleží na tom, jaká síla stěny ocelové trubky se zpracovává.

Výsledkem je bezpečné a zaručeně těsné spojení, které lze ihned plně zatížit. Odpadá fáze ochlazování nebo požární hlídka. A to nejlepší: Technika lisování není jen bezpečnější a lehčí, ale je i hospodárnější. Ve srovnání se svařováním lze pomocí systému Viega Megapress při technice spojování rozměrů od $\frac{3}{8}$ do 2 palců ušetřit až 60 % montážní doby. U rozměrů od $2\frac{1}{2}$ do 4 palců je to až 80 %. Pomocí Megapress XL lze například jeden 4-palcový lisovaný spoj vytvořit za méně než 20 sekund. Svařování v tomto případě trvá podle nároč-

nosti více než 25 minut. Podobně dopadne srovnání i s jinými metodami, jako spojováním pomocí závitů, válcovaných drážek nebo mechanických spojek. Ani tyto metody nemohou v otázce rychlosti udržet krok se studenou technikou lisování a jsou značně časově náročnější.

Nová dimenze síly

Pomocí Megapress XL lze nyní nově lisovat i větší ocelové trubky v rozměrech $2\frac{1}{2}$ až 4 palce. Že se přitom musí zvýšit síla vynakládaná na silové spojení je logické – stejně logické a chytré je řešení Viega: lisovací nástroj Pressgun Press Booster. Nástavec, který dokáže zvětšit sílu lisu, se nasadí na lisovací nástroj Viega a zajistí potřebnou energii pro slisování spolehlivého spojení. Pevně integrovaná tažná kloubová čelist má geometrii kulových hlav speciálně vyvinutou pro lisování s lisovacími prstenci Megapress XL. Vyšší lisovací sílu přenáší bezpečně a je tak vyloučeno neúmyslné použití s nekompatibilními lisovacími prstenci. Přídavný popruh pro nošení lisovacího nářadí a malá hmotnost nářadí Press Booster navíc napomáhají maximální ergonomii při práci. Díky tomu je Press Booster jedním z nejnovativnějších řešení na trhu.

Montážní postup si můžete také prohlédnout na videu Megapress na: viega.cz/Megapress_XL



Ocelová trubka se zkrátí a vyčistí. Potom se vyměří a označí hloubka zasunutí. Nakonec se na trubku až ke značce nasune spojka Megapress.



Pro lisování spojek Megapress od velikosti $1\frac{1}{4}$ palce se používají výhradně lisovací prstence s tažnou kloubovou čelistí. U menších rozměrů mezi $\frac{3}{8}$ až 1 palcem lze zvolit jak lisovací čelisti, tak lisovací prstence s tažnou kloubovou čelistí.



Spojka se ve vteřině lisovacím nástrojem Viega slisuje a vytvoří silové spojení s trubkou.



Spojky Megapress XL se snadno, rychle a bezpečně slisují pomocí lisovacího nástroje a nástavce Press Booster.



DŮVODY PRO VIEGA MEGAPRESS

- Hospodárnost díky až o 60 % kratší době montáže než u svařování při spojování v rozměrech $\frac{3}{8}$ až 2 palce a až o 80 % v rozměrech $2\frac{1}{2}$ až 4 palce.
- Naprostá protipožární bezpečnost, protože při studené technice lisování nevzniká plamen ani spaliny.
- Žádné dodatečné časové ani finanční náklady na preventivní protipožární opatření.
- SC-Contur Viega ve všech spojkách Megapress. Omylem neslisovaná spojení lze při zkoušce těsnosti okamžitě identifikovat.
- Univerzální použitelnost. Lisuje silnostěnné ocelové trubky v připojovacích jmenovitých světlostech od $\frac{3}{8}$ do 4 palců a nezáleží na tom, zda je trubka bezešvá, svařená, černá, pozinkovaná nebo povrchově upravená epoxidovou pryskyřicí.
- Díky inovativnímu nářadí Pressgun Press Booster lze nyní silově spojit i ocelové trubky v rozměrech $2\frac{1}{2}$, 3 a 4 palce.



Viega Megapress s SC-Contur

POSTARÁ SE O TĚSNOST POUŽITÍ OCELOVÝCH TRUBEK. S JISTOTOU.

Ekonomická převaha techniky lisování spojů spočívá v jednoduché montáži, která trvá jen pár sekund. Ale i v otázce bezpečnosti se může Megapress – stejně jako všechny lisovací systémy Viega – skvěle blýsknout díky SC-Contur.

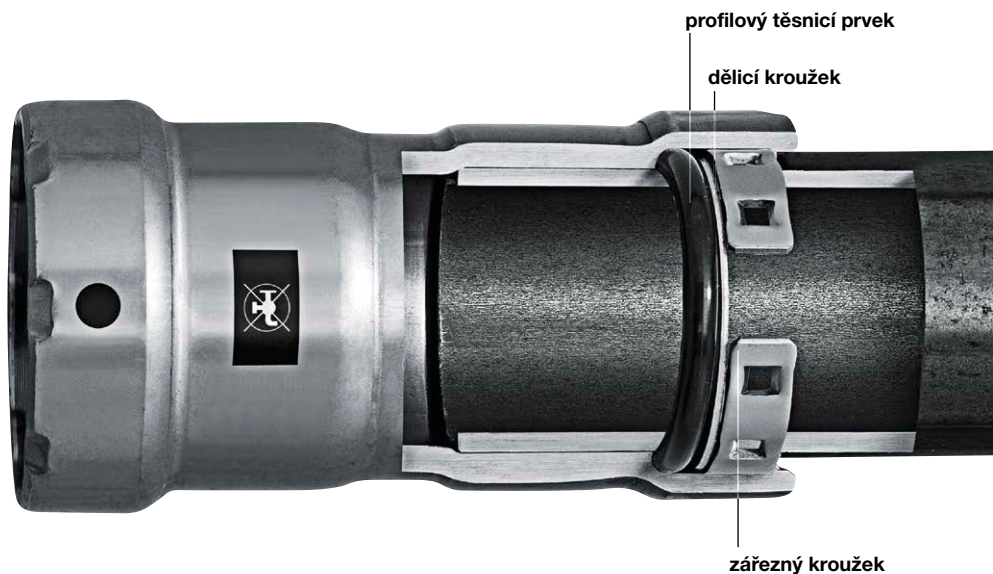
Viega SC-Contur je inovativní bezpečnostní prvek, díky kterému se zviditelní omylem neslisované spoje. Během zkoušky těsnosti lze nezalisované spoje snadno identifikovat a dodatečně slisovat. Viega SC-Contur přitom zaručuje 100 % bezpečnost – a to v celém zkušební rozsahu.

Složitě požadavky, jednoduché řešení

Vybavení SC-Contur má samozřejmě i systém Viega Megapress. Nucená netěsnost se u Megapress vytváří optimalizovanou tolerancí mezi lisovací spojkou a ocelovou trubicou. Nejlepší odpověď na speciální požadavky, různé síly stěn a povrchy ocelových trubek poskytuje jedna spojka. Díky přizpůsobení průměru spojky četným variantám ocelových trubek se Megapress stává flexibilním systémem spojování ocelových trubek (obr. 1).

Bezpečnost v kostce

Těsnost celé instalace lze díky SC-Contur kontrolovat snadno a centrálně. Zkušební rozsah suché zkoušky je přitom od 22 mbar do 3 bar, zatímco zkušební rozsah mokré zkoušky těsnosti je od 1,0 do 6,5 bar. Viega Megapress tak nejen splňuje požadavky běžných norem a předpisů, ale místy je dokonce překonává – např. díky značně širšímu rozsahu tlaku.



U spojek do 2 palců zabírá dělicí kroužek před těsnicím prvkem tomu, aby se při zavádění trubky nepoškodil těsnicí prvek. Během lisování se zářezný kroužek vtláčí do trubky a vytvoří se spojení s mimořádnou pevností.

Nevhodné pro pitnou vodu

Systém Viega Megapress – s výjimkou přechodu Megapress z červeného bronzu – není vhodný pro instalaci rozvodů pitné vody. Každá spojka má zřetelně viditelné označení (obr. 2). Vyloučena je tak záměna nebo neúmyslné chybné použití systému Viega Megapress.



Pro všechny případy a bez rizika

Spojky Megapress v rozměrech $\frac{3}{8}$ až 2 palce mají profilový těsnicí prvek z EPDM (obr. 3) a lze je použít pro provozní teploty do max. 110 °C. Spoje Megapress XL v rozměrech 2 1/2, 3 a 4 palce jsou naopak vybaveny těsnicím prvkem FKM se silnější tkaninou (obr. 4), který je určen pro použití při vyšších provozních teplotách až do 140 °C. Oba těsnicí prvky umožňují lisovat bezešvé, svařované, pozinkované, průmyslově lakované, epoxidovou pryskyřici upravené a černé ocelové trubky pomocí jen jedné a téže spojky. Profilový těsnicí prvek Megapress obepne trubku na třech místech současně a zajišťuje absolutně těsné spojení i u hrubých povrchů. Těsnicí prvek Megapress XL nabízí z důvodu své široké dosedací plochy stejné utěšňovací vlastnosti a proto může být bez profilu.



Těsnicí prvek Megapress do 2 palců



Těsnicí prvek Megapress XL od 2 1/2 palce

Viega Megapress v průmyslu

PRO VYSOKÉ POŽADAVKY A NEJVYŠŠÍ NÁROKY.

U instalace potrubí v průmyslu je nutné zohlednit mnoho skutečností. Ať již jde o chladicí, topná, sprinklerová nebo tlakovzdušná zařízení – každá aplikace s sebou přináší požadavky, které se rychle zvyšují. Viega Megapress nabízí pro všechny případy řadu výhod, které rozhodují.



Velké rozměry trubek pro nízké teploty

Když jde o chladicí zařízení, používají se v průmyslu spíše větší rozměry, aby bylo možné dopravovat potřebný chladicí výkon (obr. 1). Tento požadavek splňují nové rozměry Megapress XL od 2 ½ do 4 palců, díky kterým se ani ve velkých chladicích zařízeních nemusí vůbec svařovat. Pomocí rozměrů Megapress od ¾ do 2 palců se může systém bez problémů převést na menší rozměry.

Ochrana před korozí a časová úspora v jedné spojně

U chladicích zařízení je třeba věnovat zvláštní pozornost ochraně před korozí. Z důvodů vysokého teplotního spádu mezi dopravovaným médiem a okolním vzduchem může rychle docházet k vytváření kondenzační vody – což zvyšuje nebezpečí koroze. Aby se tomu zabránilo, používají se v chladicích zařízeních většinou průmyslově lakované ocelové trubky s povrchovou úpravou podle AGI

pracovního listu Q 151. Pokud se však instalace spojuje svařovací technikou, musí se právě tato povrchová úprava nejprve z trubky odstranit a po svařování zase náročně nanášet. S Megapress je to jinak. Spojky lze nalisovat přímo na trubku s povrchovou úpravou podle AGI pracovního listu Q 151.



Průmyslová topná zařízení

Silnostěnné ocelové trubky jsou jak dělané pro použití v průmyslu. Systém Megapress je zase jak stvořený pro vysoké požadavky průmyslu a díky studené technice lisování se instaluje rychle a bezpečně.

Sprinklerová a hasicí zařízení

Sprinklerová zařízení ze silnostěnných ocelových trubek (obr. 2) jsou z důvodu své robustnosti, stability a dlouhé životnosti nezbytně nutná a dokonce zákonem stanovená v budovách s vysokými rizikovými třídami, jako v průmyslových a komerčních zařízeních. Nemusí nakonec odolávat jen velkému horku v případě požáru, ale i každodennímu vyššímu vnějšímu zatížení. Pro montáž a rozšiřování právě těchto sprinklerových zařízení se ideálně hodí systém Viega Megapress v rozměrech od $\frac{3}{4}$ do 4 palců. Systém splňuje předepsané hodnoty nejvyšších rizikových tříd a má certifikát VdS. Doposud se v instalacích ve třídě nejvyššího požárního nebezpečí směly používat jen drážkové spojovací systémy nebo svařovací technika (výrobní a skladovací rizika). Se systémem Megapress lze okamžitě bezpečně lisovat.



Zařízení se stlačeným vzduchem a technickými plyny

Dobrymi příklady instalací ocelových potrubí v průmyslu jsou také tlakovzdušná zařízení (obr. 3) a potrubní sítě pro technické plyny, jako například dusík (obr. 4).

Viega Megapress i zde splňuje vysoké požadavky, usnadňuje instalaci v oblasti stropů průmyslových hal a umožňuje praktické T-kusové instalace pro mimořádně rychlé, bezpečné a čisté připojení k přístrojům.



Viega Megapress v domovní technice

I V MALÉM MĚŘÍTKU VELKÉ VÝHODY.

Silnostěnné ocelové trubky hrály z důvodu své vysoké robustnosti vždy rozhodující roli v topenářství. Pravidelně na ně narazíte jak u nových instalací, tak i ve starých stavbách a tudíž při rekonstrukcích. Přitom člověk ocení, když má k dispozici tak rozsáhlý systém, jakým je Viega Megapress.

Jednoduché spojení starého a nového

Zejména při rekonstrukcích starších obytných domů se stále častěji narazí na instalace provedené z ocelových trubek (obr. 1). Tato zčásti desítky let stará potrubí jsou z důvodů své robustnosti ještě v dobrém stavu. Instalatér může často navázat na stávající instalaci, např. při výměně kotle. Napojení nového topného kotle ke stávajícímu systému ocelového potrubí bylo doposud možné jen pomocí náročného závitového přechodu nebo pomocí svařování. Avšak právě při tom zpožďovala instalaci ještě vytékající voda. Navíc je zde vyšší riziko požáru z důvodu snadno hořlavých stavebních materiálů ve staré zástavbě.

Díky Megapress není svařování zapotřebí a jakékoliv nebezpečí požáru je tak vyloučeno. Technika lisování zaručuje bezpečný rychlý průběh práce a hospodárné připojení ke stávajícím silnostěnným ocelovým trubkám.

Rychlý přechod mezi varnou a závitovou trubkou

Nejen obecné připojení ke stávajícím ocelovým potrubím je se systémem Megapress maličkostí. Myslelo se i na snadné spojení trubek s různými rozměry. Díky přechodovým kusům Megapress a redukovaným objímkám je nyní bez problémů možné napojit i ocelové trubky se speciálními vnějšími průměry 44,5 a 57,0 mm (obr. 1).

Žádné další náklady na pořízení nářadí

Spojky se totiž – navzdory speciálním rozměrům varné trubky – zpracovávají s dosavadními lisovací prstenci Megapress. Pro specializovaného řemeslníka to znamená: Nevzniknou mu žádné náklady na pořízení dalšího nářadí!



Velké výhody nyní již od $\frac{3}{8}$ palce

S rozměrem $\frac{3}{8}$ poskytuje Viega vše, co je zapotřebí pro doposud opravdu náročnou výměnu topných těles v instalacích z ocelových trubek – je tak skutečným řešením problémů, např. u rekonstrukcí starých budov. Megapress nejenže zabrání nebezpečí vzniku požáru a chrání tak stavební fond, ale zabrání i poškození nebo znečištění podlahových krytin a obkladů stěn. Při práci se svařovacím hořákem nebo řezačkou závitů je totiž kvůli obtížným prostorovým podmínkám

téměř nemožné, nezanechat po sobě žádné stopy. Pomocí systému Megapress lze nyní rychle, snadno a bez komplikací připojit na stávající ocelové trubky i nová topná tělesa (obr. 2).

Opravy pouhým vsazováním

Zcela obdobné je to u opravy nebo dodatečné montáže například T-kusů pro připojení topného tělesa. Při svařování je to velmi náročné a nákladné. Pomocí opravné posuvné objímky Viega Megapress (obr. 3) lze naopak i tuto výzvu zcela jednoduše zvládnout. Dotyčný kus se vyřízne, místo něj se vsadí opravná posuvná objímka a poté se bezpečně slisuje. A oprava nebo rozšíření je hotovo.



Speciální přechod pro rozvody pitné vody

Systém Viega Megapress není vhodný pro použití v rozvodech pitné vody. Ale jedna výjimka potvrzuje pravidlo. Stále se ve stávajících instalacích pitné vody nacházejí pozinkovaná ocelová potrubí. Přechod Megapress z červeného bronzu (obr. 4) bez problémů umožňuje další používání měděných a nerezových trubek a usnadňuje rekonstrukce starých systémů. Přechod je k dispozici v rozměrech od $\frac{1}{2}$ palce x 15 mm do 2 palců x 54 mm.

Vlisovací přípojka Viega Megapress

PŘÍMÉ PŘIPOJENÍ ZA POUHÉ DVĚ MINUTY.

Ocelové trubky jsou synonymem dlouhé životnosti a robustnosti. Ale co když se do stávající instalace má dodatečně vytvořit další přípojka? Díky vlisovací přípojce Viega je nyní rychle, efektivně a pohodlně možné to, co bylo doposud jen náročně realizovatelné.



3. Vlisovací přípojka se pomocí nástavce lisovacího nástroje vtlačí do trubky.

Vlisovací přípojka Megapress je skutečným řešením problémů při vytváření dodatečných přípojek do stávající instalace ocelového potrubí. K tomuto účelu lze pomocí vhodné sady kompletního nářadí bez složitých příprav navrtat silnostěnné ocelové trubky a vtlačit do nich novou přípojku. Použít se k tomu musí jen

běžná vrtačka a lisovací nástroj Viega (kromě Picco).

Až o 80 % rychleji

Oproti přivařování je při vytváření nové přípojky pomocí vlisovací přípojky možné docílit časové úspory až 80 %. Fyzická zátěž řemeslníka je podstatně nižší a po

pouhých dvou minutách je spoj mezi trubicí a přípojkou díky profilovým těsnicím kroužkům trvale těsný.



1. Na ocelovou trubku se připevní speciální vrtací pouzdro pro vedení vrtacího vřetena.



Sada nářadí pro vlisovací přípojku obsahuje všechny díly, které jsou zapotřebí pro dodatečné vsazení přípojů do stávajících potrubí: Vrtací pouzdro, vrtací vřeteno, nástavec na lisovací nástroj a polohovací pomůcku.



2. Vrtáčkou se vyvrtá otvor a vrtací pouzdro se odebere.

Čistá záležitost

Vsazení nové přípojky do ocelové trubky není jen jednoduché, ale i čisté. Na vrtací pouzdro se může připevnit průmyslový vysavač, takže se přímo odsávají třísky vznikající při vrtání otvoru.

Šetří náklady i místo

Vlisovací přípojka je finančně a prostorově úsporné řešení pro dodatečnou instalaci nové přípojky. Potrubí se pouze navrtá a nemusí se kompletně rozpojovat, jako např. při montáži T-kusů. Vlisovací přípojku tak lze bez problémů použít i na obtížně přístupných místech.

Rychlá příprava, instalace i následná doba

Rychlost a efektivita vlisovací přípojky se neprojeví jen během instalace, ale i před instalací a po ní. Pomocí polohovací pomůcky se podstatně zjednoduší precizní vyrovnaní vlisovací přípojky na trubce. Zajištěna je tím vyšší míra spolehlivosti. Díky studené technice lisování není při instalaci přípojky například žádným problémem ještě vytékající voda z potrubního systému. Čekací doby a provozní výpadky systému jsou tak omezeny na minimum.



Vlisovací přípojka je určena pro ocelové trubky podle DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 nebo DIN EN 10220/10217-1 a je k dostání pro rozměry ocelových trubek 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5 a 6 palců. Vybavena je vnitřním závitem Rp 3/4 palce. Doplnkově je k dispozici redukční kus na vnitřní závit Rp 1/2 palce.



4. Vytvořena je ideální přípojka v ocelové trubce pro dodatečnou instalaci teploměrů, teplotní čidel, manometrů, vypouštění nebo dalších vedení.

Montážní postup si můžete také prohlédnout na videu Megapress na: viega.cz/Megapress

Vlisovací přípojka Megapress není určena pro instalace plynu.

Viega Megapress G

SKONCUJE SE SVAŘOVÁNÍM I U INSTALACE PLYNU.

Co se týče plynu, je na prvním místě vždy bezpečnost. Proto jsou silnostěnné ocelové trubky určeny především pro průmyslové plynové instalace – a pomocí Viega Megapress G je lze lisovat i za studena. Takže nejsou již jen spolehlivou, ale díky Viega Megapress G i mimořádně hospodárnou volbou.



Osvědčená kvalita

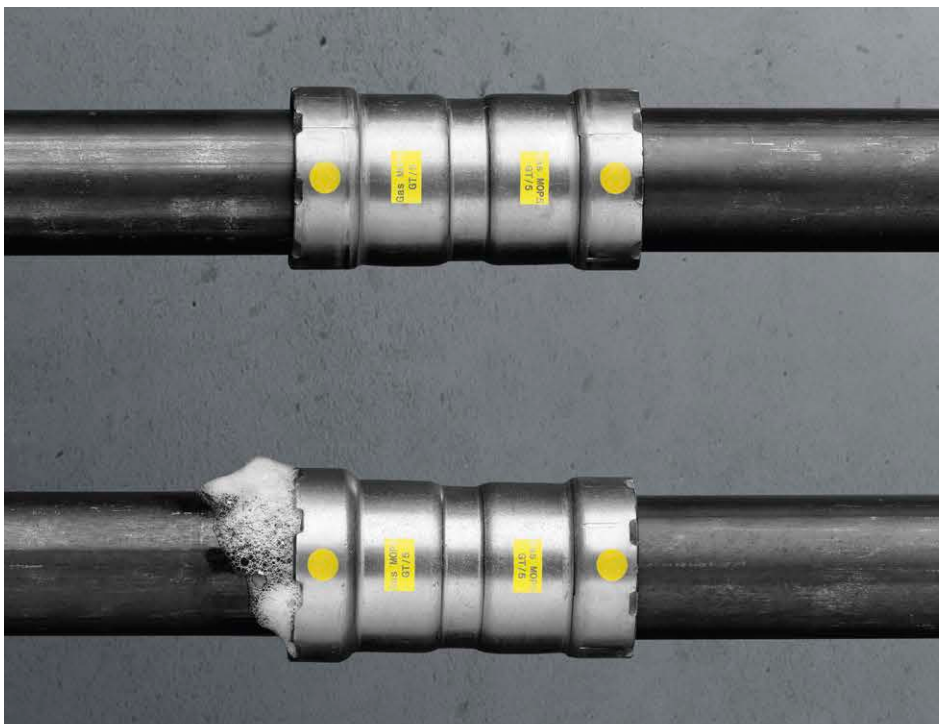
Díky Viega Megapress G si technika lisování za studena našla cestu i do plynové instalace. Spojka je v podstatě stejná jako u Viega Megapress: základní těleso z ocelového materiálu 1.0308 tvarované podle trubky s povrchovou úpravou zinkem a niklem. Kombinace, která se již v četných plynových instalacích osvědčila v Evropě i v USA.

Aplikace	Osvědčení
Zemní a kapalné plyny podle DVGW pracovního listu G 260	DVGW
Topný olej a motorové nafty	DIBT
Stavba lodí	DNV/GL, LR, RINA
Průmysl	TÜV



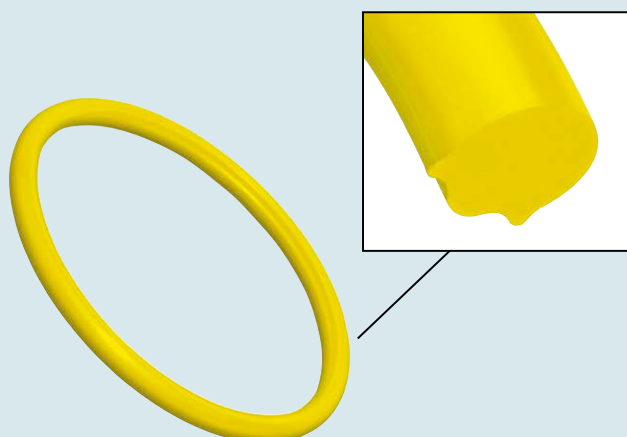
Osvědčená bezpečnost

Samozřejmě – i systém Megapress G nabízí největší možnou bezpečnost při instalaci, protože i on má osvědčenou Viega SC-Contur. Díky ní jsou omylem neslisovaná spojení při suché zkoušce těsnosti okamžitě vidět. Lisovací spojky Megapress G splňují funkci nejen v jednom tlakovém bodě, ale v celém zkušebním rozmezí od 22 mbar do 3 bar. Požadavky norem a předpisů jsou tak více než jen splněny.



Profilový těsnicí prvek z HNBR

Technické specifikace materiálu jsou zaměřené na použití v plynových instalacích a dále v rozvodech motorové nafty a topného oleje. Přitom se i u Megapress G trubka pomocí těsnicího prvku utěsní na třech místech současně, což zajišťuje absolutně těsné spojení i u hrubých povrchů.



Viega Megapress G – mnohostranné použití

SPLŇUJE VŠECHNY – I TY NEJVYŠŠÍ POŽADAVKY.

Svémi četnými novými komponentami, jako oblouky, objímkami, T-kusy, přírubami, závitovými přechody a šroubeními v rozměrech od ½ do 2 palců pokrývá Viega Megapress G široké spektrum instalací. Systém je přitom schválen jak pro zemní a kapalně plyny podle pracovního listu DVGW G 260, tak i pro instalace podle DVGW-TRGI 2008 a TRF 2012. Systém se hodí i pro média jako topný olej, nafta, stlačený vzduch a pro použití v průmyslových zařízeních. Viega Megapress G navíc snáší vyšší teplotní zátěž a je schválen pro provozní tlak maximálně až 5 bar (MOP 5). Ideální předpoklady pro spolehlivé plynové instalace.



Až o 60 % rychleji

Velká výhoda Megapress G: Silnostěnné ocelové trubky od ½ do 2 palců se již nemusí svařovat a odpadnou veškeré negativní vedlejší efekty svařování. Díky tomu je systém Megapress G zajímavý především pro budovy s vysokým požárním zatížením a vysokými požadavky na protipožární ochranu. Ale i práce je značně usnadněná, protože pro vytvoření nerozpojitelného trubkového spoje s vysokou pevností v tahu během několika sekund se může použít pouze stávající lisovací nářadí. Sečteno a podtrženo: Megapress G je s ohledem na spojovací techniku až o 60 % rychlejší než svařování – a je na 100 % bezpečný.

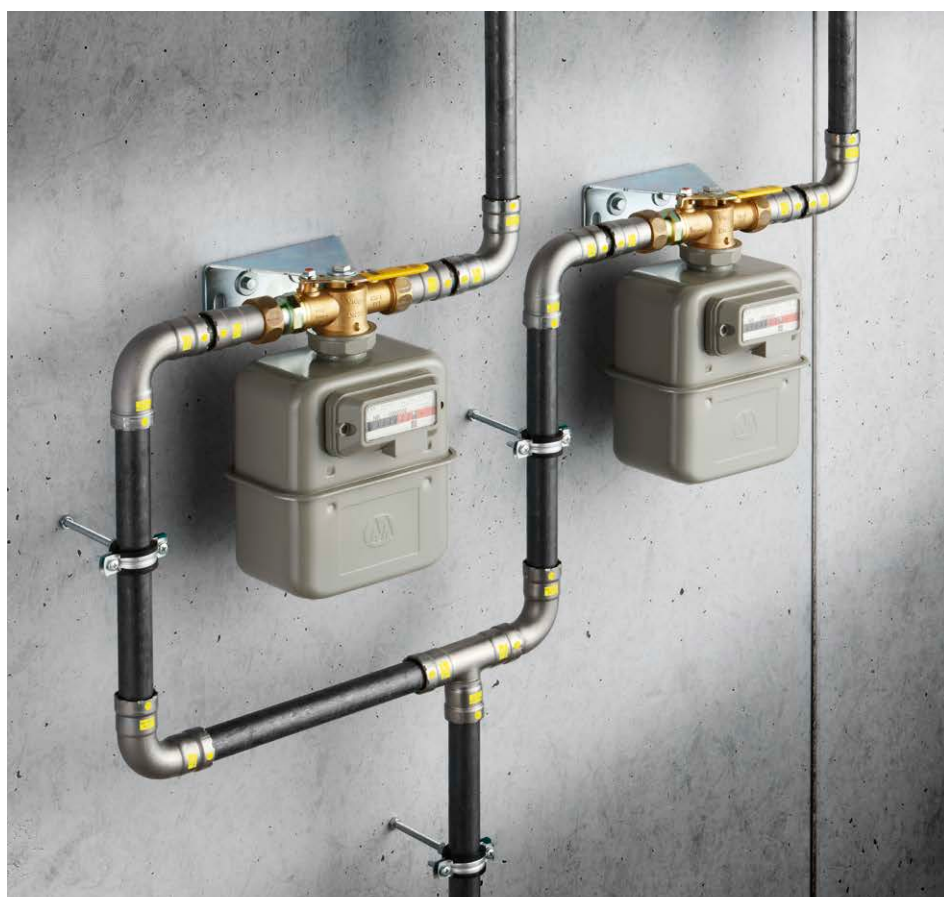


Více než jen plyn

Průmyslové plynové instalace jsou jednou z ústředních oblastí použití systému Megapress G. Kromě toho však systém umí mnohem víc. Pomocí Megapress G lze instalovat i rozvody motorové nafty

a topného oleje a tlakovzdušná zařízení s médiem obsahující více než 25 mg/m³ oleje. Nezáleží na tom, zda se instalace provádí s trubkami v kvalitě závitových nebo varných trubek, či zda je trubka bezešvá, svařená, pozinkovaná, průmy-

slově lakovaná, povrchově upravená epoxidovou pryskyřicí nebo černá. Pomocí Megapress G lze lisovat veškeré trubky podle DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 nebo DIN EN 10220/10217-1 (podrobné údaje na straně 24).



DŮVODY PRO VIEGA MEGAPRESS G

- Systém je vhodný pro zemní a kapalně plyny podle DVGW – pracovního listu G 260 a pro rozvody motorové nafty a topného oleje.
- Doba montáže je až o 60 % kratší než při svařování.
- Naprostá protipožární bezpečnost, protože při studené technice lisování nevzniká plamen ani spaliny.
- Žádné dodatečné časové ani finanční náklady na preventivní protipožární opatření.
- Spolehlivost díky Viega SC-Contur.
- Lisuje silnostěnné ocelové trubky v rozměrech od ½ do 2 palců a nezáleží na tom, zda je trubka bezešvá, svařená, černá, pozinkovaná nebo povrchově upravená epoxidovou pryskyřicí.



Viega Pressguns

VE VTEŘINÁCH SPOJÍ TO, CO PATŘÍ TRVALE K SOBĚ.

Jak nástroj Viega Pressgun 5, tak i Viega Pressgun Picco přesvědčí nejvyšší kvalitou a umožní pohodlnou a bezpečnou instalaci i v těch nejobtížnějších podmínkách. Nový nástavec Press Booster propůjčuje nářadí Pressgun 5 navíc více síly a umožňuje tak lisování mimořádně velkých rozměrů. S certifikáty TÜV a mimořádně dlouhými servisními intervaly je lisovací nářadí mimořádně spolehlivé a hospodárné a patří tak k nejlepšímu lisovacímu nářadí v oboru.

Společné vlastnosti

- Mimořádně snadná manipulace a ergonomický tvar pistole.
- Lehké vysoce výkonné lithium-iontové akumulátory 18 V/2,0 Ah s ochranou proti úplnému vybití a vylepšenými vlastnostmi při studeném startu; pro vyšší kapacitní požadavky je doplňkově k dispozici 18 V/4,0 Ah.
- Použití volitelně se síťovým zdrojem nebo akumulátorem.
- Maximální flexibilita v každé prostorové situaci díky lisovací hlavě otočné o 180° a lisovacím prstencům s kloubovou funkcí.
- Integrovaná žárovka LED pro komfortní osvětlení místa lisování.
- Bezpečnostní technika s osvědčením TÜV: Zpožděné spouštění, pojistka u čepu, ukazatel údržby a automatický bezpečnostní zámek.

Zvláštnosti nástavce Press Booster

- Inovativní nástavec dodávající potřebnou sílu lisu pro Megapress XL s integrovanou tažnou kloubovou čelistí pro rozměry 2 1/2, 3 a 4 palce.
- Optimálně dimenzovaná lisovací síla pro maximální bezpečnost.
- Hmotnost pouhých 9 kg a praktický popruh pro nošení zajišťují správnou ergonomii a snadnou manipulaci.
- Použití lze pro všechny lisovací nástroje Viega Typ 2 až Pressgun 5 (nekompatibilní s Pressgun Picco).
- Specifické kulové hlavy tažné kloubové čelisti vylučují záměnu s jinými lisovacími prstenci Viega.
- Dlouhé servisní intervaly díky spolehlivosti typické pro Viega.
- K dostání je praktický kufr s lisovacím nástavcem Pressgun Booster a lisovacím prstencem o rozměru 2 1/2 palců nebo kufr s lisovacími prstenci 3 a 4 palce.



Příslušenství lisovací techniky Pressgun 5 v praktickém kufru pro celou sadu, obsahuje tři lisovací čelisti (1/2 až 1 palec), tři lisovací prstence (1 1/4 až 2 palce) a jednu tažnou kloubovou čelist Z2.

Zvláštnosti nářadí Viega Pressgun 5

- Pro kovové potrubní systémy v rozměrech 12 až 108 mm, pro spojky ocelových trubek Megapress od 3/8 do 4 palců, pro systémy plastového potrubí od 12 do 63 mm.
- Hmotnost jen 3,2 kg (bez lisovací čelisti).
- Dlouhé servisní intervaly: po 40 000 zalisováních nebo 4 letech.
- Automatický bezpečnostní zámek po 42 000 zalisováních.

Zvláštnosti nástroje Viega Pressgun Picco

- Pro kovové potrubní systémy v rozměrech 12 až 35 mm, pro spojky Megapress od 3/8, 1/2 a 3/4 palce, pro systémy plastového potrubí od 12 do 40 mm.
- Hmotnost jen 2,5 kg (bez lisovací čelisti).
- Extrémně malé rozměry pro montáž v úzkých potrubních šachtách a předstěnových instalacích.
- Servis až po 30 000 zalisováních nebo 4 letech, bezpečnostní zámek po 32 000 zalisováních.

Viega Megapress G/Megapress

PŘEHLED TRUBEK.

Viega Megapress G: Pro použití s Megapress G lze použít ocelové trubky v kvalitě varných trubek (řada trubek 1) a v kvalitě závitových trubek podle obou následujících tabulek.

Megapress G – kvalita varných trubek – řada trubek 1

Velikost závitů	Jmenovitá světlost	Jmenovitý vnější průměr	Vnější průměr včetně povrchové úpravy	Síla stěny trubky DIN EN 10220/10216-1 bezešvé ocelové trubky	Síla stěny trubky DIN EN 10220/10217-1 ocelové trubky svařené podélným svárem
[palce]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
½	15	21,3	20,8–21,8	2,0–3,2	2,0–3,2
¾	20	26,9	26,4–27,4	2,3–3,2	2,0–3,2
1	25	33,7	33,2–34,2	2,6–4,0	2,0–4,0
1¼	32	42,4	41,9–42,9	2,6–4,0	2,3–4,0
1½	40	48,3	47,8–48,8	2,6–4,0	2,3–4,0
2	50	60,3	59,7–60,9	2,9–4,5	2,3–4,5

Megapress G – kvalita závitových trubek

Velikost závitů	Jmenovitá světlost	Jmenovitý vnější průměr	Vnější průměr včetně povrchové úpravy	Síla stěny trubky těžká řada H podle DIN EN 10255	Síla stěny trubky střední řada M podle DIN EN 10255
[palce]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
½	15	21,3	21,0–21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5–27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3–34,2	4,0	3,2
1¼	32	42,4	42,0–42,9	4,0	3,2
1½	40	48,3	47,9–48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7–60,8	4,5	3,6

Viega Megapress: Pro spojky Megapress a vlisovací přípojky (EPA) jsou vhodné následující ocelové trubky v kvalitě varných trubek a v kvalitě závitových trubek. Mezi různé trubky patří trubky bezešvé (S) a svařené podélným svárem (W).

Megapress – DIN EN 10220/10216-1 a DIN EN 10220/10217-1 – kvalita varných trubek – řada trubek 1, 2 a 3

Velikost závitů	Jmenovitá světlost	Jmenovitý vnější průměr	Vnější průměr včetně povrchové úpravy	Síla stěny trubky DIN EN 10220/10216-1 bezešvé ocelové trubky	Síla stěny trubky DIN EN 10220/10217-1 ocelové trubky svařené podélným svárem	Vlisovací přípojka Rp ¾
[palce]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	art. č.
⅜	10	17,2	16,7–17,7	1,8–4,5	1,4–4,0	–
½	15	21,3	20,8–21,8	2,0–5,0	1,4–4,5	–
¾	20	26,9	26,4–27,4	2,0–8,0	1,4–5,0	–
1	25	33,7	33,2–34,2	2,3–8,8	1,4–8,0	–
1¼	32	42,4	41,9–42,9	2,6–10,0	1,4–8,8	–
–	32	44,5	44,0–45,0	2,6–12,5	1,4–8,8	–
1½	40	48,3	47,8–48,8	2,6–12,5 (2,3–4,0 EPA)	1,4–8,8 (2,3–4,0 EPA)	731168
–	50	57,0	56,4–57,6	2,9–14,2	1,4–10,0	–
2	50	60,3	59,7–60,9	2,9–16,0 (2,3–4,5 EPA)	1,4–10,0 (2,3–4,5 EPA)	731175
2½	65	76,1	75,3–76,9	2,9–20,0 (2,6–4,5 EPA)	1,4–10,0 (2,6–4,5 EPA)	731182
3	80	88,9	88,0–89,8	3,2–25,0 (2,6–5,0 EPA)	1,4–10,0 (2,6–5,0 EPA)	731199
4	100	114,3	113,2–115,4	3,6–32,0 (2,6–5,4 EPA)	1,4–11,0 (2,6–5,4 EPA)	731205
5	125	139,7	138,3–141,1	2,9–5,4	2,9–5,4	731212
6	150	168,3	166,6–170,0	2,9–5,4	2,9–5,4	731229

Megapress – DIN EN 10255 – kvalita závitových trubek – těžká řada H a střední řada M

Velikost závitů	Jmenovitá světlost DN	Jmenovitý vnější průměr [mm]	Vnější průměr včetně povrchové úpravy [mm]	Síla stěny trubky těžká řada H [mm]	Síla stěny trubky střední řada M [mm]	Vlisovací přípojka Rp ¾ art. č.
⅜	10	17,2	16,7–17,5	2,9	2,3	–
½	15	21,3	21,0–21,8	3,2	2,6	–
¾	20	26,9	26,5–27,3	3,2	2,6	–
1	25	33,7	33,3–34,2	4,0	3,2	–
1¼	32	42,4	42,0–42,9	4,0	3,2	–
1½	40	48,3	47,9–48,8	4,0	3,2	731168
2	50	60,3	59,7–60,8	4,5	3,6	731175
2½	65	76,1	75,3–76,6	4,5	3,6	731182
3	80	88,9	88,0–89,5	5,0	4,0	731199
4	100	114,3	113,1–115,0	5,4	4,5	731205
5	125	139,7	138,5–140,8	5,4	5,0	731212
6	150	165,1	163,9–166,8	5,4	5,0	731229

Megapress – DIN EN 10255 – kvalita závitových trubek – typ trubek L a typ trubek L1

Velikost závitů	Jmenovitá světlost DN	Jmenovitý vnější průměr [mm]	Vnější průměr včetně povrchové úpravy typ trubek L [mm]	Síla stěny trubky typ trubek L [mm]	Vnější průměr včetně povrchové úpravy typ trubek L1 [mm]	Síla stěny trubky typ trubek L1 [mm]	Vlisovací přípojka Rp ¾ art. č.
⅜	10	17,2	16,7–17,4	2,0	16,7–17,4	2,0	–
½	15	21,3	21,0–21,7	2,3	21,0–21,7	2,3	–
¾	20	26,9	26,4–27,1	2,3	26,4–27,1	2,3	–
1	25	33,7	33,2–34,0	2,9	33,2–34,0	2,9	–
1¼	32	42,4	41,9–42,7	2,9	41,9–42,7	2,9	–
1½	40	48,3	47,8–48,6	2,9	47,8–48,6	2,9	731168
2	50	60,3	59,6–60,7	3,2	59,6–60,7	3,2	731175
2½	65	76,1	75,2–76,0	3,2	75,2–76,3	3,2	731182
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2	87,9–89,4	3,6	731199
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6	113,0–114,9	4,0	731205
5	125	139,7	138,5–140,8	4,5	–	–	731212
6	150	165,1	163,9–166,8	4,5	–	–	731229

Megapress – DIN EN 10255 – kvalita závitových trubek – typ trubek L2

Velikost závitů	Jmenovitá světlost DN	Jmenovitý vnější průměr [mm]	Vnější průměr včetně povrchové úpravy [mm]	Síla stěny trubky [mm]	Vlisovací přípojka Rp ¾ art. č.
⅜	10	17,2	16,7–17,1	1,8	–
½	15	21,3	21,0–21,4	2,0	–
¾	20	26,9	26,4–26,9	2,3	–
1	25	33,7	33,2–33,8	2,6	–
1¼	32	42,4	41,9–42,5	2,6	–
1½	40	48,3	47,8–48,4	2,9	731168
2	50	60,3	59,6–60,2	2,9	731175
2½	65	76,1	75,2–76,0	3,2	731182
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2	731199
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6	731205

Legenda



Trubky pro spojky
Megapress



Trubky pro spojky Megapress
a vlisovací přípojky Megapress



Trubky pro vlisovací
přípojky Megapress

Viega Megapress

SORTIMENT.

Sortimenty Viega Megapress a Megapress G jsou perfektně přizpůsobeny pro instalaci silnostěnných ocelových trubek. Díky mnoha různým spojkám, jako např. objímkám, obloukům, závitovým přechodům, redukčním kusům, T-kusům a přírubám nabízí velký výběr a vysokou flexibilitu pro každou instalaci. Sortiment Viega Megapress je k dostání v rozměrech $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2, 2 $\frac{1}{2}$, 3 a 4 palce a je doplněn o přechodové kusy a redukované objímky pro ocelové trubky s vnějšími průměry 44,5 a 57,0 mm. Viega Megapress G je k dispozici v rozměrech $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$ a 2 palce.



● 4216
● 4616



● 4216.1
● 4616.1



● 4226
● 4626



● 4226.1
● 4626.1



● 4218
● 4618



● 4215.1
● 4615.1



● 4215.2



● 4217.2
● 4617.2



● 4215
● 4615



● 4215.4



● 4215.5
● 4615.5



● 4215.7



● 4212
● 4612



● 4211
● 4611



● 4211.3



● 4213



● 4213.1



● 4265



● 4263
● 4661



● 4259
● 4259.1
● 4659.5



● 4256
● 4656



● 4212.2



● 3241.1



○ 4211XL



○ 4212XL



○ 4216XL



○ 4216.1XL



○ 4226XL



○ 4226.1XL



○ 4215XL



○ 4215.5XL



○ 4259XL
○ 4259.1XL



○ 4256XL



○ 4218XL



○ 4217.2XL



○ 4215.1XL



● 4213.2



Viega s.r.o.

Zdikovská 61/3030
150 00 Praha 5
Česká republika

Viega s.r.o.

Hrušovská 2969/13
702 00 Ostrava
Česká republika

Telefon +420 595 054-933

Fax +420 595 054-162

info@viega.cz

viega.cz



viega

